

CNBS 100



Maszyna CNC do ostrzenia pił taśmowych do cięcia metalu i drewna



- + Panel sterowania z wyświetlaczem - prosty w obsłudze
- + Brak konieczności regulacji zmian podczas ostrzenia
- + Uniwersalne zastosowanie

Funkcje

Maszyzna CNBS 100 szlifuje wszystkie powszechnie używane piły taśmowe z najwyższą precyzją.

Proces szlifowania nie wymaga kontroli operatora od momentu rozpoczęcia pracy maszyny. Po rozpoczęciu procesu szlifowania maszyna nie wymaga dodatkowych ustawień.

Szlifowanie odbywa się za pomocą ściernic diamentowych albo borazonowych (CBN) z wykorzystaniem czynnika chłodzącego – emulsja wodna w kompletnej zabudowie.

Ząb piły taśmowej podczas szlifowania jest przepychany przez popychacz, który jest zamontowany na głowicy szlifującej. Nie ma znaczenia, czy podziałka zębów jest stała czy zmienna. Piła taśmowa jest zamocowana za pomocą rolek dociskowych. Możliwe jest ponowne szlifowanie tego samego zęba – oscylacja.

Chłodzenie zapobiega zmianom strukturalnym poprzez przenoszenie ciepła do chłodziwa.

Kompaktowa i wytrzymała konstrukcja

Maszyzna ma wyjątkowo kompaktową i zajmującą niewiele miejsca konstrukcję.



Zmodyfikowany model do ostrzenia pił taśmowych o długości do 15 m z opcją wyciągu powietrza.

Programowanie maszyny realizowane jest przez panel kontrolny, gdzie wprowadzane są wszystkie niezbędne parametry ostrzenia oraz specyfikacja narzędzia takie jak: kształt zęba, kąt natarcia, kąt przyłożenia, podział zębów, naddatek oraz prędkość ostrzenia, która jest regulowana płynnie.

Elektroniczne pokrętko ręczne służy do pozycjonowania ściernicy w odniesieniu do położenia zęba.

W większość przypadków można używać tej samej ściernicy dla szerokiego zakresu podziałów zęba ponieważ system automatycznie kalkuluje ścieżkę ostrzenia w zależności od zastosowanej ściernicy.

Profil ścieżki ostrzenia jest generowany przez dokładny, sterowany komputerowo 2-osiowy ruch głowicy szlifującej. Profil jest wstępnie zdefiniowany przez operatora za pomocą kilku prostych kroków w panelu sterowania.

Wysoka dokładność szlifowania materiału i doskonałe wykończenie powierzchni uzyskuje się poprzez szlifowanie ściernicą borazonową (CBN) oraz system chłodzenia wodnego.

Zbiornik płynu chłodzącego jest zintegrowany z podstawą maszyny i jest łatwo dostępny.

Pełna obudowa maszyny chroni operatora maszyny, zmniejsza hałas i zapobiega wydostawaniu się chłodziwa poza maszynę. Uchwyty rolkowe piły taśmowej są również łatwo dostępne i proste w regulacji, zapewniając w ten sposób wygodne mocowanie piły taśmowej.

Programowanie

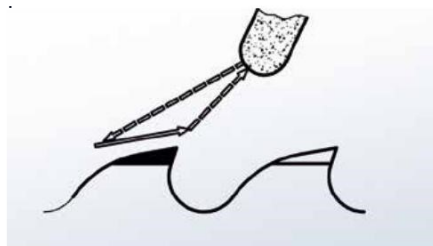
Maszyna CNBS 100 jest fabrycznie wyposażona w 7 różnych profili zębów głównych. Oprócz standardowych kształtów zębów i kształtów zębów typu Woodmizer istnieją specjalne profile zębów do pił taśmowych bimetalicznych i węglkowych.

W przypadku pił bimetalicznych szlifowany jest tylko grzbiet zęba. W przypadku pił taśmowych z ostrzami z węglków spiekanych ostrzona jest tylko powierzchnia natarcia zęba.

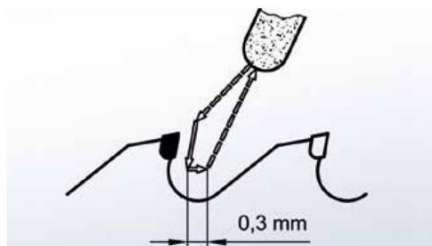
Dla pozostałych kształtów zęba jest możliwość zaprogramowania nowego profilu i zapisania go w pamięci maszyny. Wszystkie zapisane programy wywoływane są z pamięci maszyny przez wprowadzenie numeru programu. Ilekroć ten sam profil zęba zostanie ponownie użyty w późniejszym czasie, operator wprowadza tylko żądany numer programu.

Podczas wyboru ostrzonego zęba system podpowiada zalecane parametry naddatku oraz prędkość ostrzenia, która może być modyfikowana przez operatora.

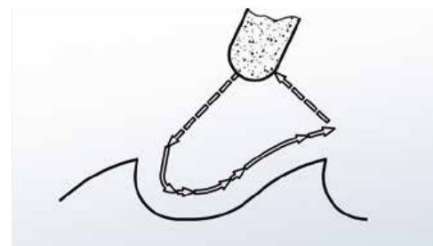
Zaawansowana funkcja programowania umożliwia tworzenie unikalnych profili zębów z maksymalnie 6 parametrami, które można wybierać - jak pokazano na przykładzie poniżej. Zaprogramowana ścieżka ostrzenia składa się z linii i promieni.



Ruch głowicy szlifującej na pilach taśmowych bimetalicznych



Ruch głowicy szlifującej na pilach taśmowych z zębem HM



Ruch głowicy szlifującej podczas szlifowania profilu np. Piły taśmowe CV



Bimetaliczna piła taśmowa z zmienną podziałką



Piła taśmowa z zębem HM



Piła taśmowa CV

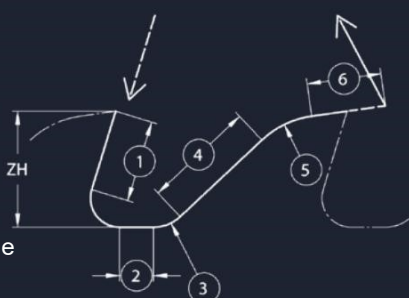
Maszyna CNBS 100 jest idealną maszyną do ostrzenia: pił taśmowych CV, bimetalicznych, stelliteowanych i węglkowych o szerokościach taśmy 8 - 100 mm.

Zalety maszyny CNBS 100

+ Doskonałe wykończenie powierzchni dzięki ściernicy CBN lub DIA wraz z niezbędnym chłodzeniem wodnym

+ Szlifowanie stałego lub zmiennego podziału zębów

+ Różne rodzaje zębów mogą być szlifowane za pomocą tej samej ściernicy



+ Solidna i kompaktowa konstrukcja

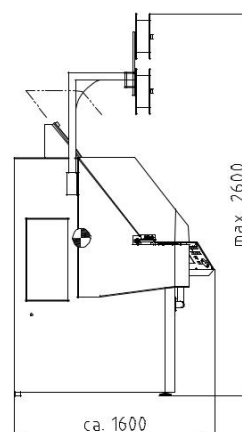
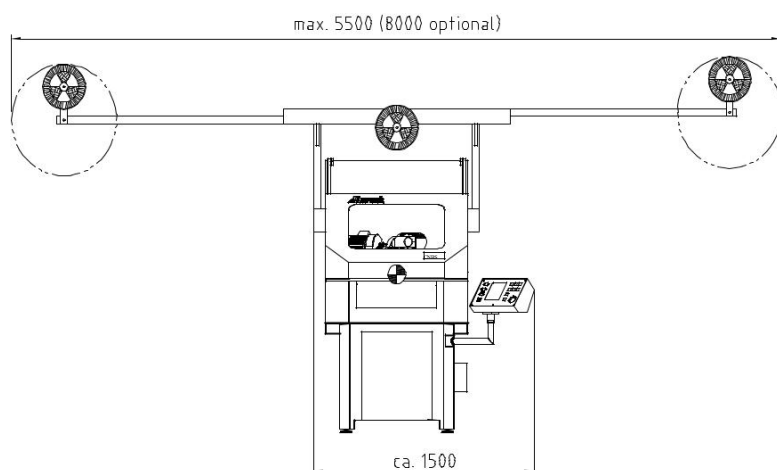
+ Ostrzenie w jednym cyklu pracy

+ Cicha praca maszyny

+ Dobry stosunek wydajności do ceny

Dane techniczne

Specyfikacja	
Szerokość piły taśmowej	8 – 100 mm
Podziałka zębów	3 – 45 mm
Wysokość zęba	max. 18 mm
Grubość korpusu ostrza	około 0.5 – 3 mm
Długość piły taśmowej	min. 3600 mm, max. 7000 (15000) mm
Kąt natarcia	-10° to + 25°
Prędkość robocza	około 100 – 500 mm / Min.
Ściernica	
CBN oraz DIA	Ø 200 mm (14F1)
Szerokość	1.3 – 3 mm
Średnica otworu	Ø 32 mm
Chłodzenie	
Ciśnienie	około 0.5 bar
Rodzaj	Emulsja wodna
Przylącze sprężonego powietrza	
	33 l / min. with 6 bar
Instalacja elektryczna	
Moc silnika wrzeciona	0.5 kW
Zasilanie	około 1.5 kVA
Waga	
	690 kg
Wymiary	
Maszyna z elementami do mocowania piły	max. 5500 x 1600 x 2600 mm – standard (max. 8000 x 1600 x 2600 mm – opcja)



Loroch GmbH – Ein Unternehmen
der VOLLMER Gruppe

Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Germany
phone +49 (0)6209 7159-50, fax +49 (0)6209 7159-38
info@loroch.de, www.loroch.de

Wersja | 180228-1

Vollmer Polska Sp. z o.o.
ul. Handlowa 11
41-807 Zabrze
info-pl@vollmer-group.com
Tel.: +48 32 733 0869

Więcej informacji oraz
film reklamowy.

Loroch
sharp solutions!

