

VGrind 360E

////////// UTENSILI ROTATIVI //

Affilatrice per la lavorazione completa ed economica di utensili in metallo duro con diametro fino a 100 mm



PRECISIONE, CONCENTRATI SU CIÒ CHE CONTA:
CON **VGrind 360E** VOLLMER PRESENTA UNA
AFFILATRICE A 5 ASSI PER LA RIAFFILATURA E LA
PRODUZIONE IN PICCOLE SERIE DI UTENSILI IN
METALLO DURO CON DIAMETRO FINO A 100 MM.

IL PRINCIPIO: I PEZZI POSSONO ESSERE LAVORATI
SU DUE MANDRINI PORTAMOLA DISPOSTI VERTICAL-
MENTE – SUL PUNTO DI OTTIMALE ROTAZIONE
DELL'ASSE C.

IL RISULTATO: PRODUTTIVITÀ E PRECISIONE AL
MASSIMO LIVELLO, A UN RAPPORTO QUALITÀ/
PREZZO IMBATTIBILE. TIPICAMENTE VOLLMER.

**VGrind 360E –
RENDIMENTO AL QUADRATO**

VGrind 360E – SIMBOLO DI EFFICIENZA E PRECISIONE



//// **1** NUOVO CONCETTO DI STRUTTURA
Struttura molto rigida e compatta, con accessibilità ottimale e libera visuale per l'operatore.

//// **2** LAVORAZIONE SU PIÙ LIVELLI
Due mandrini portamola disposti verticalmente con set di mole nel punto di rotazione dell'asse C. Tempi principali ridotti grazie a percorsi più brevi degli assi lineari.

//// **3** CONCETTO MODERNO DEL PANNELLO DI COMANDO
Regolabile in altezza, con touchscreen, schermo con diagonale da 19" e vista ottimale negli ambienti di lavorazione.

//// **4** NUMROTOplus®
Il noto software intuitivo, con simulazione del pezzo 3D e macchina in combinazione con monitoraggio della collisione.

//// **5** AUTOMAZIONE DEL PEZZO
Caricatore pick-up integrato per una lavorazione efficiente fino a 40 pezzi.



/// IL CONCETTO DELLA MACCHINA

Precisione ed efficienza – al quadrato. Come prima affilatrice al mondo con due mandrini portamola disposti verticalmente, la *VGrind 360E* stabilisce parametri del tutto nuovi.

/// Affilatrice CNC a 5 assi con cinematica innovativa. Brevi percorsi degli assi lineari ed aree di intervalli di rotazione per una maggiore efficienza e precisione nella produzione

/// Due mandrini portamola sovrapposti, il cui set di mole è posizionato nel punto di rotazione dell'asse C – garantiscono risultati di affilatura di grande precisione



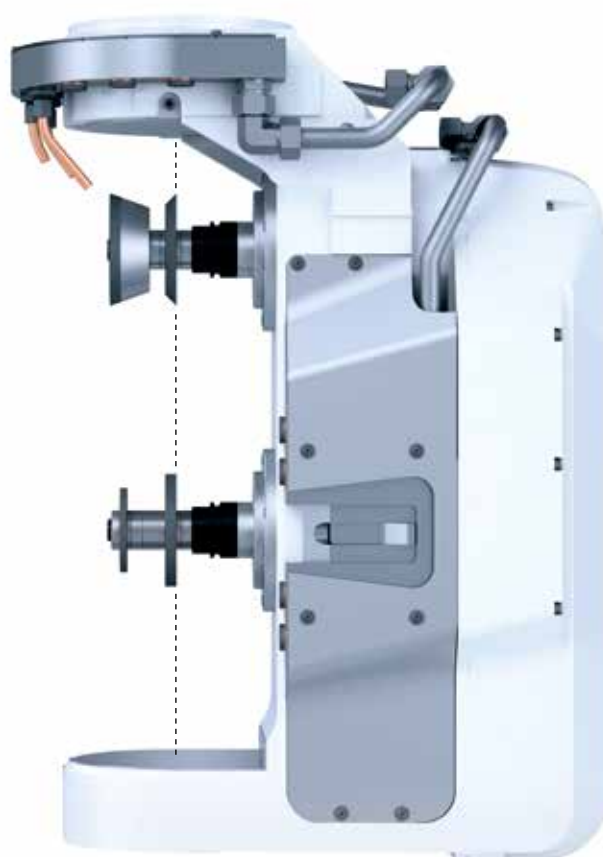
/// *VGrind 360E*
concetto macchina nuovo e innovativo

/// Concetto innovativo del vano macchina con massima rigidità ed eccezionale assorbimento grazie al calcestruzzo polimerico

/// La disposizione verticale dei mandrino elimina il noto problema dei cuscinetti fissi e liberi

/// Efficiente concetto di raffreddamento dei motori e mandrini, per un'elevata stabilità termica e potenza e precisione durature

/// Entrambi i mandrini portamola sono equipaggiabili con utensili diversi.



/// PUNTO DI ROTAZIONE DEI SET DI MOLE
posizionato centralmente sull'asse C



///...// IL CONCETTO DELLA MACCHINA

ACCESSORI OPZIONALI

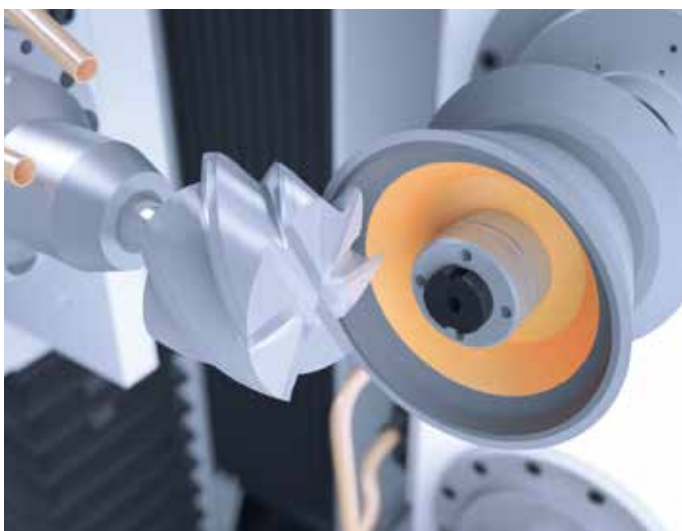
- /// Caricatore pick-up integrato per lavorare fino a 40 pezzi, a seconda del diametro.
- /// Scale lineari: ancora maggior precisione nella determinazione della posizione degli assi
- /// Lunetta stabile e regolabile, dotata di corsa automatica, per un risultato di affilatura ottimale in caso di pezzi più lunghi
- /// Tastatura mola: misurazione dell'utensile e controllo dell'usura in macchina



/// LUNETTA
per un dosaggio preciso della contropressione durante l'affilatura del pezzo

/// L'APPLICAZIONE

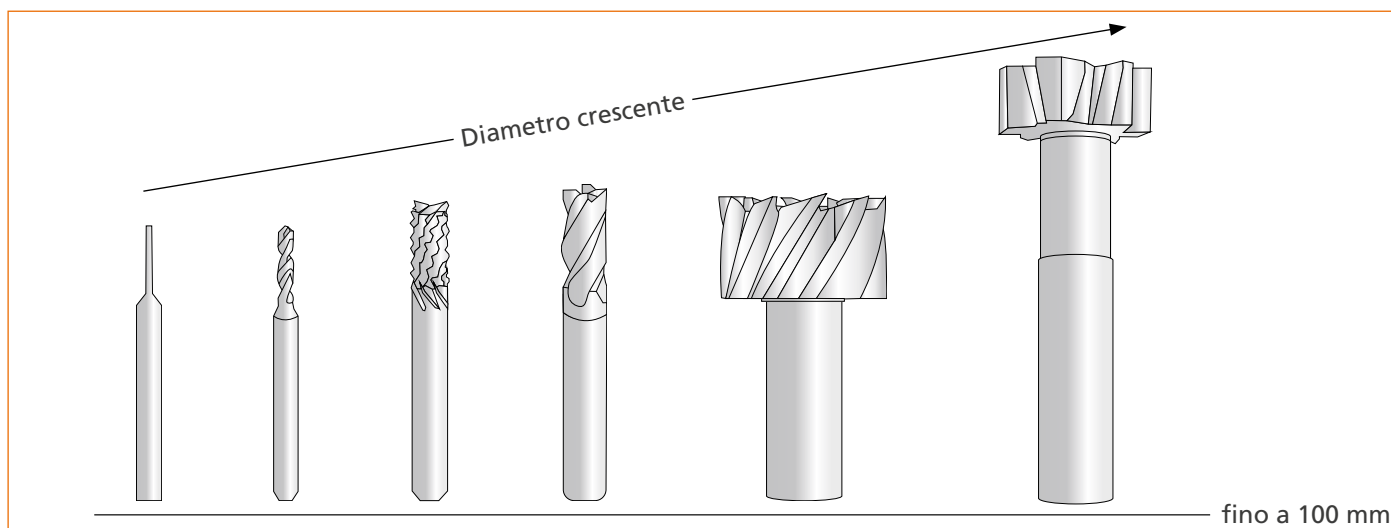
La **VGrind 360E** è stata concepita per la riaffilatura e la produzione in piccole serie di punte e frese in metallo duro, con diametro compreso fino a 100 mm.



/// LAVORAZIONE DI FRESE IN METALLO DURO



/// LAVORAZIONE DI PUNTE IN METALLO DURO



/// DIMENSIONI E FORME

fino a 100 mm di diametro nelle più diverse geometrie



/// IL CONCETTO DEL QUADRO COMANDI

Nello sviluppo della **VGrind 360E** abbiamo riposto particolare attenzione nella facilità di controllo da parte dell'operatore. Il nuovo pannello di comando **VOLLMER** è posizionato in modo tale da avere sempre la massima visibilità non solo sul display LCD, ma anche sulle zone di lavoro. Controllo semplice, intuitivo e preciso tramite touchscreen o tastiera.

Il nuovo volantino multifunzione garantisce una flessibilità ancora maggiore: può essere posizionato liberamente nel vano macchina e serve a impostare l'asse desiderato – indipendentemente dal campo di comando. In breve: buone idee per un comando semplice, intuitivo e preciso.



/// CONTROLLO ERGONOMICO

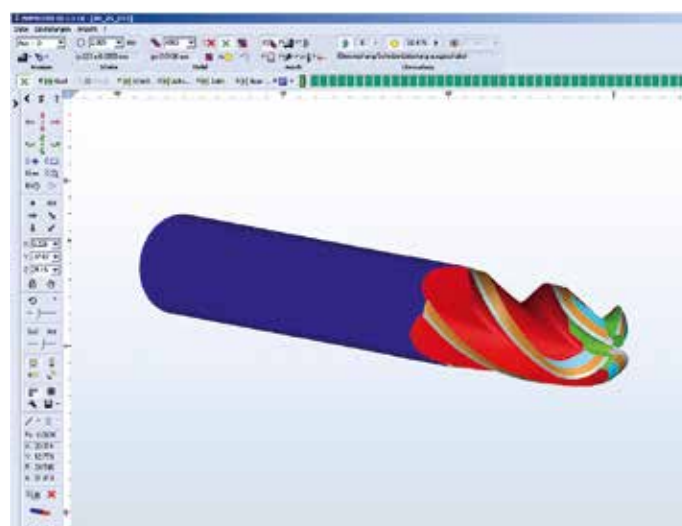
Pannello di comando regolabile in altezza e orientabile, volantino multifunzione variabile, vista ottimale della macchina, facile accesso ai mandrini portamol

/// SOFTWARE NUMROTOplus®

VOLLMER ha scelto con consapevolezza un sistema collaudato, affermato sul mercato. L'interfaccia strutturata in modo logico garantisce un funzionamento intuitivo. Con sistemi di programmazione consolidati, è possibile creare e riaffilare una grande varietà di utensili. Durante la lavorazione è possibile modificare ogni minimo dettaglio dei singoli utensili, adattando alle esigenze individuali.

Tutto sotto controllo: grazie ad una perfetta rappresentazione 3D di utensile e macchina. E con il monitoraggio della collisione si ha la certezza di rimanere sempre al sicuro.

- /// Sviluppo
- /// Simulazione
- /// Monitoraggio
- /// Produzione
- /// Misurazione
- /// Riaffilatura
- /// Documentazione



- /// PROGRAMMAZIONE di utensili profilati

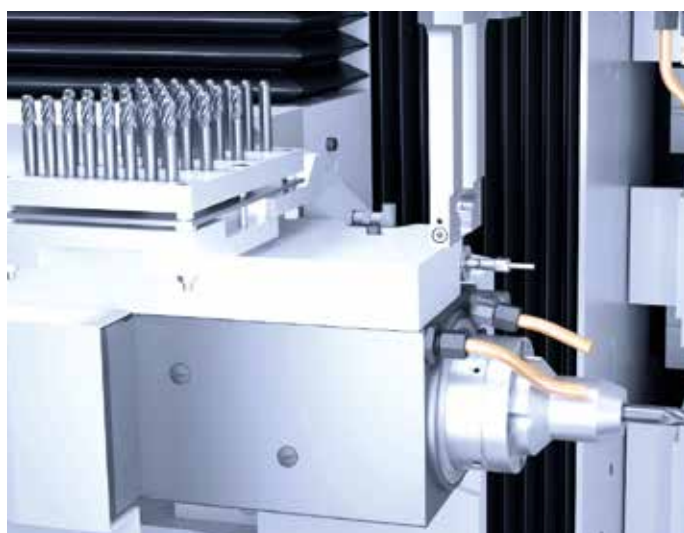
/// SISTEMA SOFTWARE COMPROVATO
NUMROTOplus®



/// AUTOMAZIONE

Che si tratti di riaffilatura o di produzione in piccole serie, una efficace automazione aiuta a rendere il processo di lavorazione più preciso, veloce sicuro.

Il caricatore pick-up integrato nella macchina consente di inserire e lavorare, in base al diametro, fino a 40 pezzi, in maniera altamente efficiente.



/// AUTOMAZIONE DEL PEZZO

Caricatore pick-up integrato per lavorare fino a 40 pezzi

/// I DATI TECNICI

Pezzo		
Diametro esterno	fino a 100 mm *	
Lunghezza pezzo	fino a 360 mm **	
Utensile		
Diametro mola	max. 150 mm ***	
Mandrini portamola (mandrini a cinghia)		
	Standard	Opzionale
Regime	6.500 giri/min	10.500 giri/min
Potenza motore 100% ED	5 kW	11 kW
Potenza di picco	10 kW	23 kW
Adattatore mandrino	HSK50 ****	HSK50 ****

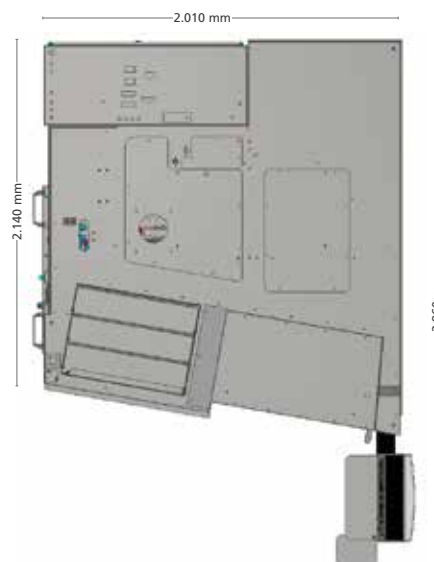
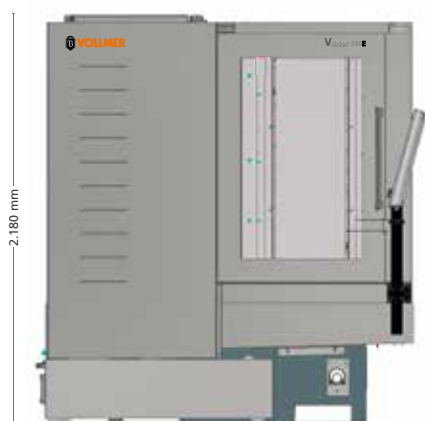
Assi di movimento	
Asse X1	350 mm
Asse Y1	450 mm
Asse Z1	500 mm
Asse A1	SK50 360°, 450 giri/min in opzione 1.000 giri/min
Asse C1	da +15° a -200°
Potenza allacciata	
	ca. 18 kVA
Peso	
	ca. 4.900 kg netto

* La cinematica della macchina consente di lavorare diametri anche maggiori a seconda del montaggio.

** A partire dal bordo anteriore del portapezzo senza misurazione del canale di raffreddamento.

*** Max. 125 mm con dispositivo di sostegno.

**** Fino a 3 mole per estremità mandrino.



/// DIMENSIONI MACCHINA VGrind 360E



VGrind 360E – I VOSTRI PRINCIPALI VANTAGGI IN BREVE:

/// MAGGIORE RENDIMENTO

Ottimo rapporto qualità/prezzo grazie all'attenzione a ciò che conta e al concetto di macchina efficiente.

Un investimento vantaggioso.

/// MAGGIORE PRECISIONE

Cinematica innovativa, con lavorazione su più livelli, per la massima qualità del risultato.

Convince per una precisione senza compromessi.

/// MAGGIORE COMFORT PER L'UTENTE

Buona accessibilità, pannello di comando ergonomico, impiego intuitivo e un software affidabile.

Rendete più semplice il lavoro.

/// MAGGIORE FLESSIBILITÀ

Lavorazione efficiente di utensili in metallo duro con un diametro fino a 100 millimetri.

Per una precisione in tutti i formati desiderati.