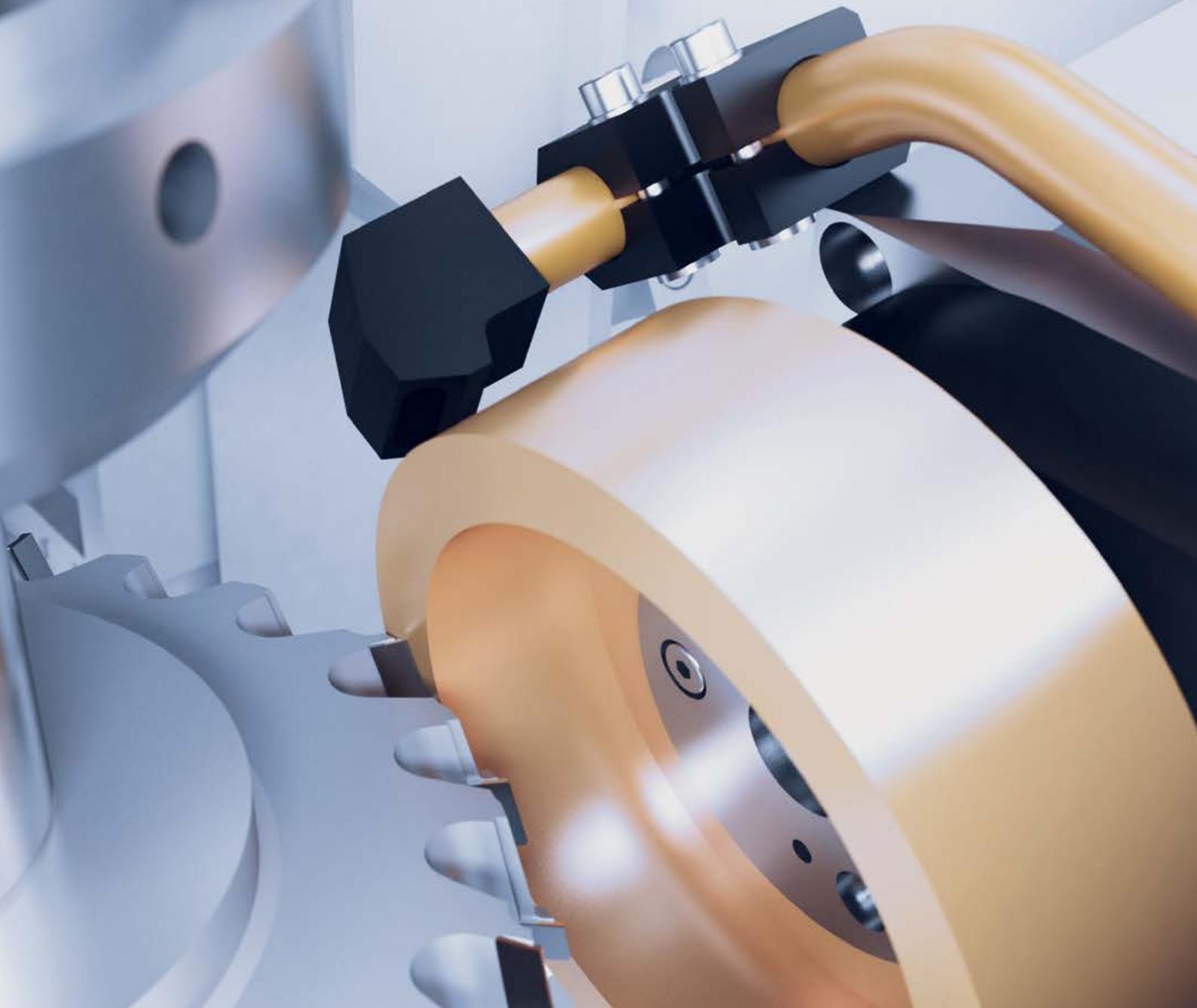




**VOLLMER**



## **QXD 250**

||||||| FERRAMENTAS ROTATIVAS DE PCD |||

Máquina de erosão a disco para usinagem completa de ferramentas de PCD



FERRAMENTAS ROTATIVAS DE PCD // EROSÃO A DISCO

## O QUE VOCÊ ESPERA DE SUAS FERRAMENTAS?

30% A MAIS DE REMOÇÃO PARA AUMENTAR A EFICIENCIA, OU UMA MELHORIA SIGNIFICATIVA DA QUALIDADE DA SUPERFÍCIE PARA UM MAIOR RENDIMENTO?

UTILIZANDO-A PARA FERRAMENTAS PARA MADEIRA OU METAL – A NOVA **QXD 250** COM SEIS EIXOS CONTROLADOS POR CNC, NÃO DEIXA NADA A DESEJAR.

GRAÇAS A NOVA E PODEROSA TECNOLOGIA DE ELETROEROSÃO **Vpulse EDM** E A VARIEDADE DE OPÇÕES DISPONÍVEIS , ELA É CAPAZ DE RESPONDER RAPIDAMENTE AS SUAS SOLICITAÇÕES E COM PRECISÃO.

# VOLLMER QXD 250: MAIS FLEXIBILIDADE PARA CHEGAR A PRECISÃO.

## QXD 250 – BEM EQUIPADA PARA QUALQUER DESAFIO



### 1 vpulse EDM

O novo gerador de erosão para a máxima eficiência na fabricação de ferramentas de PCD

### 3 MAGAZINE COM MUITA FLEXIBILIDADE PARA ELETRODOS E REBOLOS

Seja para erodir, afiar ou polir - graças ao magazin para eletrodos rotativos e rebolos abrasivos de até seis unidades e com diâmetro de  $\leq 200$  mm, você estará perfeitamente equipado para qualquer solicitação

### 2 SIMPLES DE OPERAR

Ícones concisos e gráficos ilustrativos asseguram uma ótima orientação ao operador, e ajuda você a alcançar seus objetivos mais facilmente e com eficiência

### 4 MAGAZINE DE FERRAMENTAS

O HC 5 oferece espaço e flexibilidade para até 28 ferramentas com  $\leq 320$  mm de diâmetro,  $\leq 250$  mm de comprimento e  $\leq 25$  kg de peso

### EXLEVEL PRO

Amplio software para ferramentas de furação e fresagem com PCD para maior flexibilidade e versatilidade em serviço e produção. Programação simples e intuitiva. Software com instalação modular para cada necessidade.

ExLevel PRO 3D-View:

Maior segurança graças ao monitoramento de colisão 3D



## ||||| FERRAMENTAS ROTATIVAS DE PCD // MEDAÇÃO – EROSÃO – AFIAÇÃO – POLIMENTO |||||

### /// O CONCEITO DA MÁQUINA

É possível melhorar a perfeição? A nova VOLLMER QXD 250 tem a resposta para isto. Com um conceito amplo melhorado que foi desenvolvido em muitos aspectos e com inovações surpreendentes:

/// Interpolação simultânea em 6 eixos numericamente controlados (CNC) - inclusive o novo eixo „A“

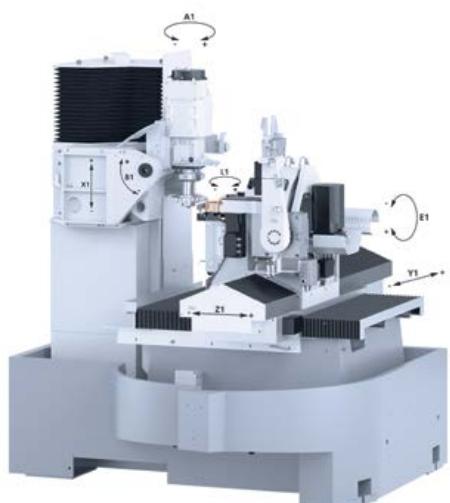
/// Áreas de deslocamento e de oscilação ampliadas para ferramentas com diâmetros de até 320 mm e comprimento de até 250 mm

/// Eixo de açãoamento do eletrodo com projeto redesenhado para uma afiação ainda mais eficiente

/// **Vpulse EDM** – A tecnologia perfeita para qualquer objetivo

/// Múltiplas opções para uma adaptação flexível a solicitações especiais na área de ferramentas para o setor metalmecânico ou madeireiro

/// Operação completa em uma única fixação, desde a medição, a erosão, a afiação e até o polimento



/// FLEXIBILIDADE TOTAL GRAÇAS AOS 6 EIXOS CONTROLADOS POR CNC



/// MEDAÇÃO DA ARESTA DE CORTE



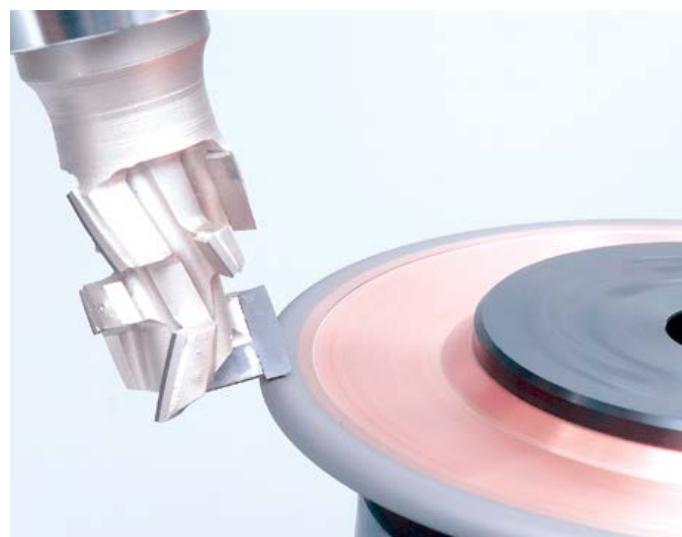
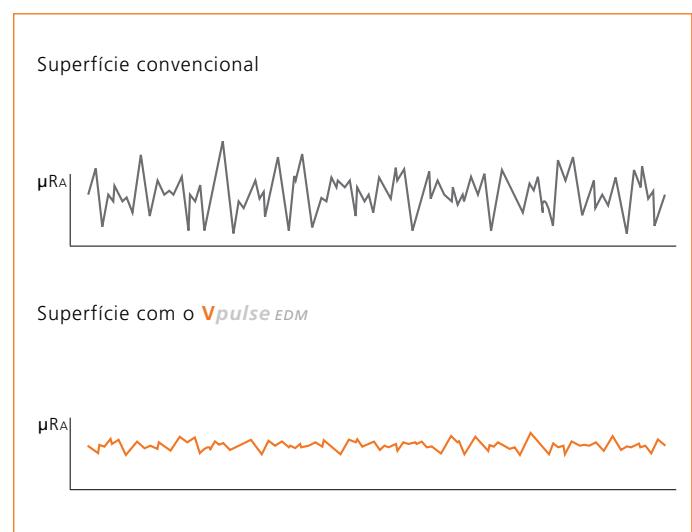
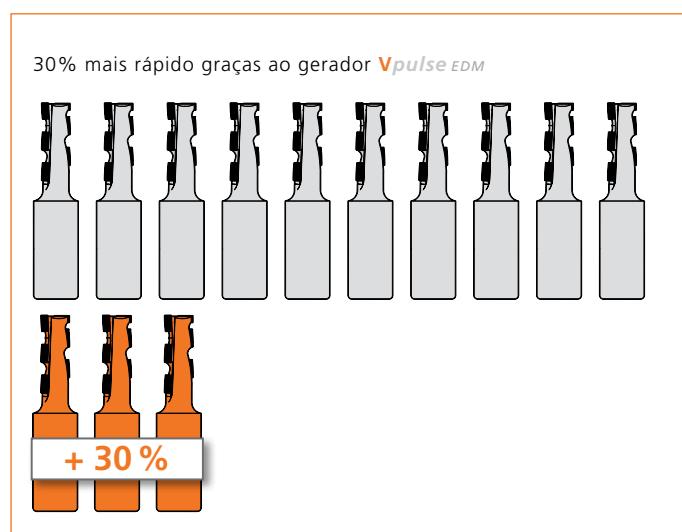
/// EROSÃO DE UMA FRESA PERIFLADA

### /// **Vpulse EDM** GERADOR DE EROSÃO

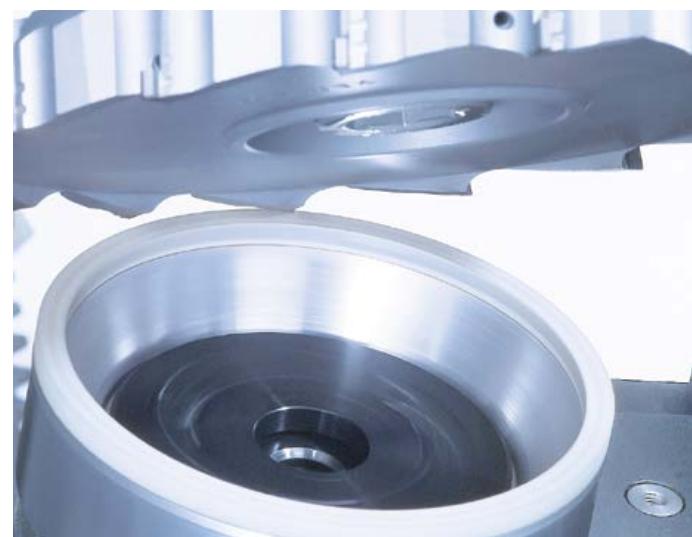
Foco no objetivo é a chave do sucesso, nós desenvolvemos o **Vpulse EDM**: um novo gerador de erosão que foi especialmente projetado para afiar materiais de corte extremamente duros. Para máxima eficiência ou excelente qualidade - dependendo de suas necessidades.

Você valoriza a rapidez e relação custo eficiência? Então você se satisfará com o aumento de potência do gerador **Vpulse EDM** e economizará até 30 % do tempo de erosão.

Ou talvez o seu objetivo seja uma qualidade excepcional da superfície ? Sem problemas: Através dos pulsos finos e direcionados de erosão, a **Vpulse EDM** atinge qualquer exigência e cria superfícies com rugosidade de até 0,1  $\mu\text{Ra}$ . Quaisquer que sejam suas prioridades, graças a larga banda e variabilidade do **Vpulse EDM** novas opções de erosão estão disponíveis para você.



/// DETALONAMENTO



/// POLIMENTO



## ||||| FERRAMENTAS ROTATIVAS DE PCD // AUTOMATIZAÇÃO |||||

### /// AUTOMATIZAÇÃO

Você quer processar suas ferramentas rotativas de PCD com extrema eficiência e produtividade? E sem compromissos quanto a qualidade final? Sem problema: A QXD 250 já está preparada para automatização. Para turnos automatizados de dia e noite - portanto, com a máxima relação economia-eficiência. Você tem preferência a troca totalmente automática dos eletrodos/rebolos ou das ferramentas? Ou ambos? Você tem a opção.

### /// TROCADOR DE ELETRODO/REBOLO

Sempre preparado com o eletrodo e rebolo correto. O trocador integrado de eletrodos ou rebolos com capacidade de até seis diferentes jogos para erosão, afiação e polimento, possibilita a perfeita usinagem das mais variadas ferramentas.



|||| ELETRODO ROTATIVO COM ELEMENTO DE REFRIGERAÇÃO



|||| MAGAZINE COM CAPACIDADE PARA 6 ELETRODOS OU REBOLOS  
com diâmetro até 200 mm



|||| REBOLO ABRASIVO COM ELEMENTO DE REFRIGERAÇÃO

### /// MAGAZINE DE FERRAMENTAS

Com o HC 5 e HC 11 você terá duas opção de armazenagem de ferramentas com capacidade de até 28 ou 64 peças. Elas podem ser carregadas ou descarregadas enquanto a máquina continua trabalhando - sem nenhuma perda de tempo. Esta é a eficiência VOLLMER.



#### /// MAGAZINE DE FERRAMENTAS EXTERNO

HC 5

#### HC 5

Máximo

Capacidade de armazenamento	28	peças
<b>FERRAMENTA</b>		
Diâmetro	320	mm
Comprimento	250	mm
Peso	25	kg
Carga máxima	600	kg

#### HC 11

Máximo

Capacidade de armazenamento	64	peças
<b>FERRAMENTA</b>		
Diâmetro	320	mm
Comprimento	250	mm
Peso	25	kg
Carga máxima	1200	kg



## ||||| FERRAMENTAS ROTATIVAS DE PCD // APlicaçãO EM MADEIRA |||||||

### /// APlicaçãO

Tanto para o desenvolvimento de ferramentas para corte de madeira ou metais, quanto para a fabricação ou conserto das mesmas, a VOLLMER conhece bem os desafios que você enfrenta diariamente. Por isso, a nova QXD 250 se adapta com maior flexibilidade para atender as suas necessidades.

### /// APlicaçãO EM MADEIRA

Para garantir uma bem sucedida fabricação ou reafiação de ferramentas para usinagem de madeira, a velocidade, eficiência e produtividade são de extrema importância.

VOLLMER tem a solução correta para isto: a nova QXD 250.

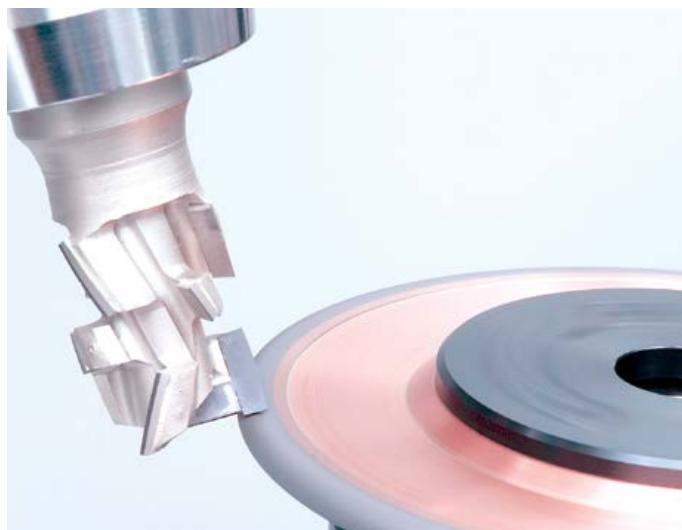
/// **Vpulse EDM** Tecnologia para 30 % mais remoção na erosão

/// Diâmetro da ferramenta de até 320 mm

/// Peso da ferramenta de até 25 kg

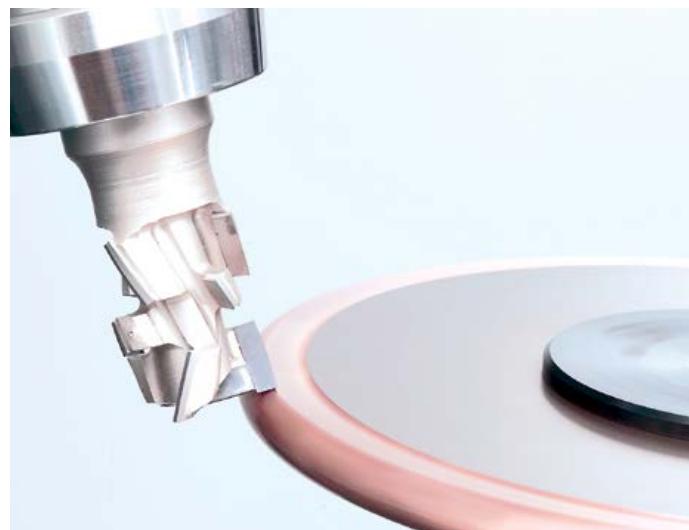
/// Área de giro do eixo „B“ com até  $\pm 20^\circ$  para o máximo ângulo livre na ferramenta

/// Eixo de açãoamento do eletrodo / rebolo com projeto redesenhado para obter um ótimo resultado de afiação



#### /// AFIAçãO

do segundo ângulo livre no topo do dente



#### /// EROSÃO

do primeiro ângulo livre no topo do dente

## APLICAÇÃO EM METAL

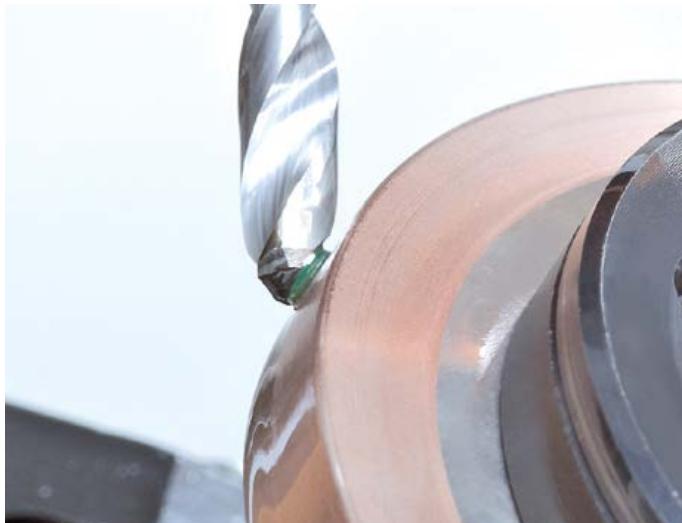
## /// APLICAÇÃO EM METAL

A fabricação e manutenção de ferramentas altamente complexas para corte de metais exige uma extrema precisão e o mais alto grau de flexibilidade. Para apoiar você com estas demandas, nós desenvolvemos a nova QXD 250.

/// **Vpulse EDM** Tecnologia para superfícies perfeitas de até 0,1  $\mu$ Ra

### /// Comprimento das ferramentas de até 250 mm

/// Varias opções para ampliar a funcionalidade da máquina, tais como: polimento ou usinagem de brocas



## |||| EROSÃO do canal em uma broca com ponta em PCD



## |||| AFIAÇÃO



## FERRAMENTAS ROTATIVAS DE PCD // CONCEITO OPERACIONAL

### /// CONCEITO OPERACIONAL

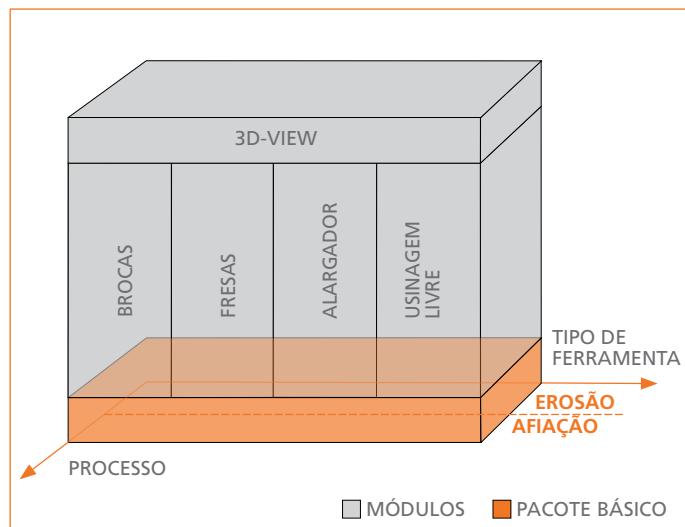
Quem conhece a VOLLMER sabe que, com o nosso conceito operacional único, você pode executar tarefas complexas rapidamente, com segurança e confiabilidade após um curto treinamento. Graças aos nossos ícones concisos, a programação se torna intuitiva. Mais que isso, a interface Windows e a exibição de gráficos fáceis de entender virtualmente eliminam a possibilidade de erros de inserção de dados. O que significa garantir o nível elevado e consistente de qualidade.

/// EXLEVEL PRO – MAIS POSSIBILIDADES. MAIS FLEXIBILIDADE. MAIOR SEGURANÇA.

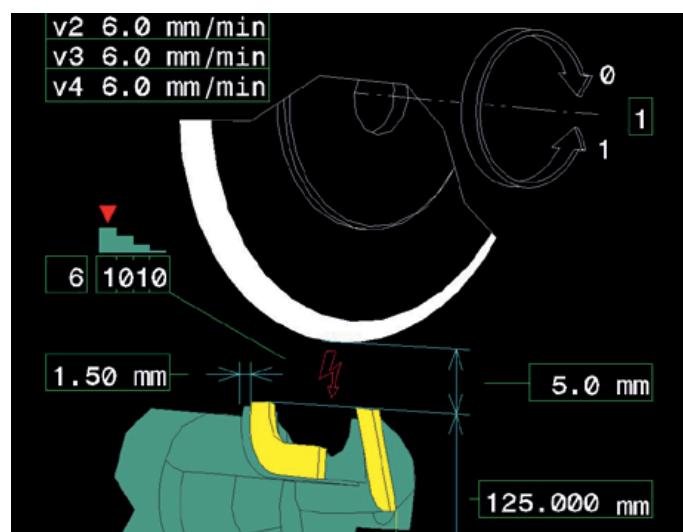
- /// ExLevel PRO oferece a você uma ampla variedade de opções para fabricação e manutenção de brocas e fresas de PCD.
- /// A combinação dos processos de erosão e afiação (usinagem híbrida) permite uma usinagem ainda mais versátil.
- /// Processos conhecidos somente para usinagem de ferramentas de metal duro agora podem ser adaptados para a fabricação de ferramentas de PCD.
- /// Sistema modular: Instalação adaptada as necessidades dependendo do espectro de aplicações.



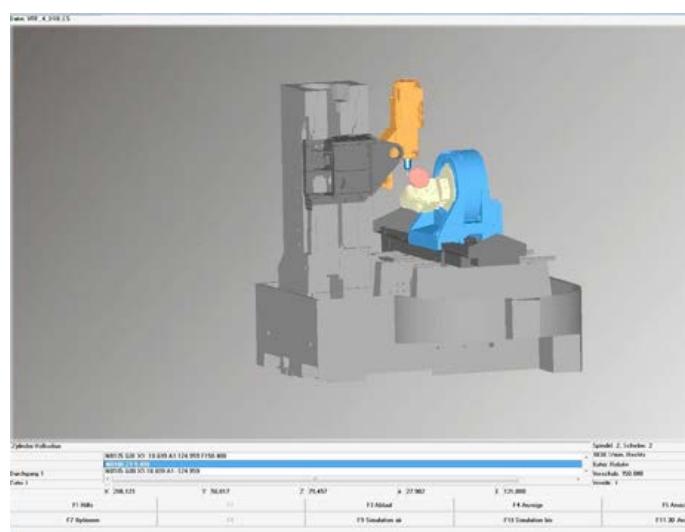
/// SUPORTE GRÁFICO  
para uma programação intuitiva



/// SISTEMA MODULAR COM UMA AMPLA APLICAÇÃO  
para simulação, medição, erosão e afiação com ExLevel PRO



/// PROGRAMAÇÃO  
de uma ferramenta com perfil



/// MAIOR SEGURANÇA  
graças ao monitoramento de colisões ExLevel PRO 3D-View

## /// DADOS TÉCNICOS

### Ferramenta

Diâmetro externo	até 320 mm
Comprimento	até 250 mm

### Eletrodo / Rebolo

Diâmetro externo	máx. 200 mm
Diâmetro do furo	máx. 60 mm

### Eixo de acionamento do eletrodo / rebolo

Rotação	4.500 min <sup>-1</sup>
Torque	6 Nm

### Deslocamentos

Eixo X1	520 mm	100 mm/s
Eixo Y1	970 mm	200 mm/s
Eixo Z1	420 mm	200 mm/s
Eixo A1	360°	250 rpm (1500°/s)
Eixo B1	± 20°	10°/s
Eixo E1	210°	180°/s

### Refrigeração

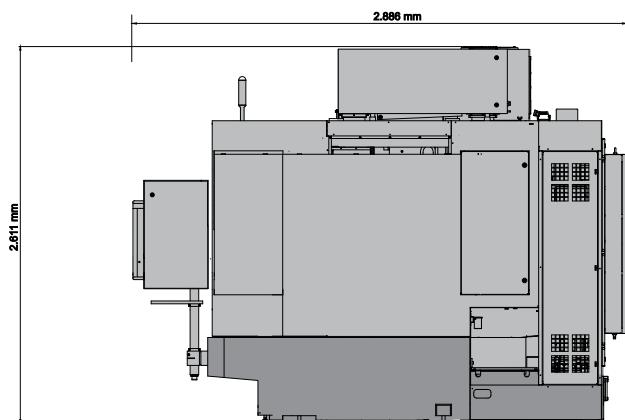
Capacidade do tanque de refrigeração	310 litros
--------------------------------------	------------

### Potência

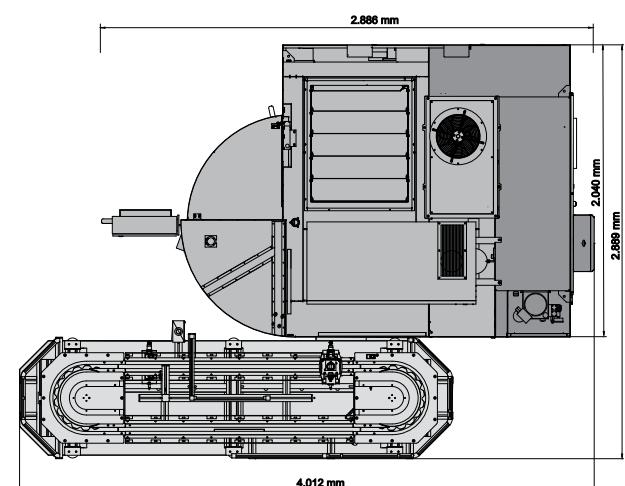
apróx. 8,7 kVA / 6,8 kW
-------------------------

### Peso

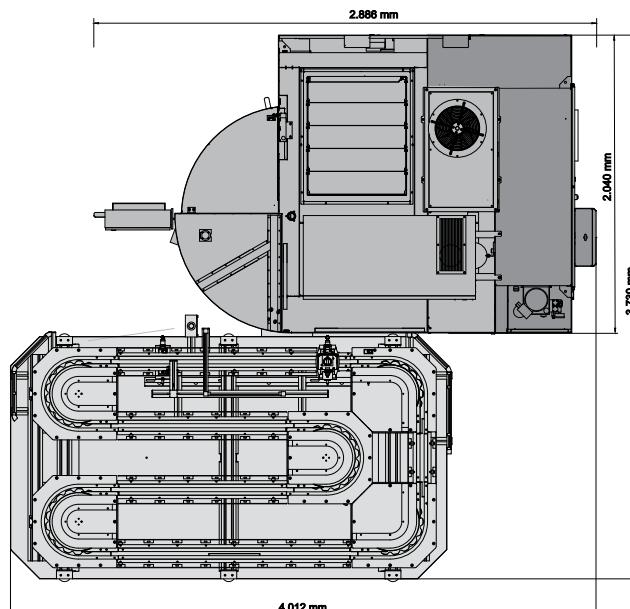
apróx. 7.200 kg (líquido)
---------------------------



/// DIMENSÕES DA MÁQUINA



/// DIMENSÕES DA MÁQUINA // QXD 250 com HC 5



/// DIMENSÕES DA MÁQUINA // QXD 250 com HC 11

Nos reservamos o direito de fazer mudanças no desenho no interesse do progresso técnico. Patentes registradas.

### /// SERVIÇO PERSONALIZADO

Focando em uma ampla gama de orientações e fornecimento de serviços eficientes, A VOLLMER está presente para providenciar suporte para você.

**Resumo:** Nós fazemos de tudo para que você possa se concentrar no que é mais importante: SEU SUCESSO.

- /// Assessoramento e desenvolvimento de projetos detalhados
- /// Financiamento e seguro
- /// Treinamento e instalação
- /// Manutenção e serviços
- /// Peças de reposição originais
- /// Atualização e software
- /// Compra e venda de máquinas usadas

### QXD 250 – SUAS PRINCIPAIS VANTAGENS EM UM RELANCE:

#### /// AUMENTO DA VELOCIDADE

Tempo de erosão reduzido em até 30 %.

Ao mesmo tempo que o alto nível de precisão e da qualidade da superfície permanece o mesmo.

Isto significa que você está passos a frente da competição.

#### /// UMA ARESTA DE CORTE AINDA MAIS AFIADA

Superfícies com a rugosidade de até 0,1 µRa.

Com isto você tem um perfil mais afiado - a frente do resto do mundo.

#### /// MAIOR FLEXIBILIDADE

Para ferramentas de até 320 mm de diâmetro e até 250 mm de comprimento.

Satisfaz a quase todas as demandas.