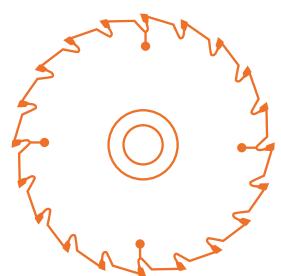




QS 860 & QSF 860

////// Serra circular de PCD //

Máquinas de eletroerosão por eletrodo rotativo altamente eficientes para produção e re-afiação de serras circulares de PCD.





////// SERRA CIRCULAR DE PCD

A QS 860 & QSF 860. MÁXIMA PRODUTIVIDADE. MÁXIMO DESEMPENHO. SUPERFÍCIES EXCELENTEs.

A QS 860 e a QSF 860 têm apenas um objetivo: tornar a afiação de serras circulares de PCD o mais fácil possível e oferecer a máxima flexibilidade para que você possa obter excelentes superfícies de arestas de corte com processos otimizados. Totalmente automática. Potente. De primeira qualidade. Uma ampla e incomparável gama de aplicações. As QS 860 e QSF 860 são as máquinas mais modernas para afiação de serras circulares de PCD.

/// CONTROLE TOTAL POR CNC

A QS 860 e a QSF 860 são duas máquinas totalmente controladas por CNC com cinemática de 8 ou 9 eixos, dependendo da sua configuração.

/// DIÂMETRO

Ambas as máquinas foram projetadas para serras circulares com diâmetro de 80 a 860 mm.

/// PROCESSOS TOTALMENTE AUTOMÁTICOS

Ambas as máquinas possuem um dispositivo de medição para configuração e processos de trabalho totalmente automáticos, bem como inúmeros agregados adicionais para aplicações específicas.

MÁXIMA FLEXIBILIDADE.

PARA TODOS OS SETORES.

/// Corte de madeiras maciças

/// Corte de produtos derivados de madeira
/// Corte de alumínio e plásticos

/// Corte de materiais compostos

/// Corte de metais
/// Corte de materiais de minerais

PARA VOCÊ.

E PARA SUAS APLICAÇÕES.

/// PARA FABRICANTES DE FERRAMENTAS

Para todos os que produzem, equipam e fornecem serras circulares de PCD.

/// PARA USUÁRIOS FINAIS

E PRESTADORES DE SERVIÇOS
Para fabricantes de móveis, pisos, painéis ou materiais isolantes.

/// PARA SERVIÇOS DE AFIAÇÃO

Para empresas de serviços processem encomendas de forma rápida e flexível.

// CONCEITO DE MÁQUINA

A QS 860 e a QSF 860 parecem iguais, são construídas de forma quase idêntica e se destacam por diferenças decisivas. Ambas as máquinas se baseiam no mesmo conceito cinematográfico.

// ESTRUTURA ESTÁVEL

A estrutura monobloco compacta feita de concreto polímero garante máxima estabilidade, estática e dinâmica. Máxima precisão do processo garantida.

// DESIGN MODERNO

Design compacto e ergonômico. Perfeito para trabalho diário, manutenção e reparos.

// ÓTIMA ACESSIBILIDADE

O armário de comando e as portas de manutenção são perfeitamente acessíveis e as portas de acesso rebaixada têm uma grande amplitude de abertura. A máquina pode ser alimentada com um guindaste através da abertura do teto.

// IOT-GATEWAY DE SÉRIE

Palavra-chave Indústria 4.0: nossas máquinas possuem capacidade de comunicação. Um gateway IoT está instalado de série, o que lhe abre as portas para o mundo digital.

// SEM RESERVATÓRIO DE LÍQUIDO DE REFRIGERAÇÃO

Graças à recirculação do líquido de refrigeração, não há necessidade de um reservatório de líquido de refrigeração onde se pode acumular sujeira. Sem sujeira, sem limpeza. Menor esforço de manutenção. Mais tempo para o que é importante.



// A TECNOLOGIA DE ACIONAMENTO MAIS MODERNA

Ambas as máquinas estão equipadas com uma potente servotecnologia. Economia de energia, economia de espaço e facilidade de assistência. Concebidas para processos complexos com tempos de processamento curtos e máxima produtividade.

// OPERAÇÃO INTUITIVA

A operação ocorre por toque ou teclado, bem como através da interface de usuário comprovada e orientada para oficinas. Ela possui uma funcionalidade Override, que permite adaptar facilmente a velocidade de afiação.

// DISPOSITIVO DE APROXIMAÇÃO MANUAL

O dispositivo de aproximação manual oferece flexibilidade adicional: com ele, qualquer eixo pretendido pode ser ajustado diretamente – independentemente do painel de controle.

// GERADOR DE EROSÃO

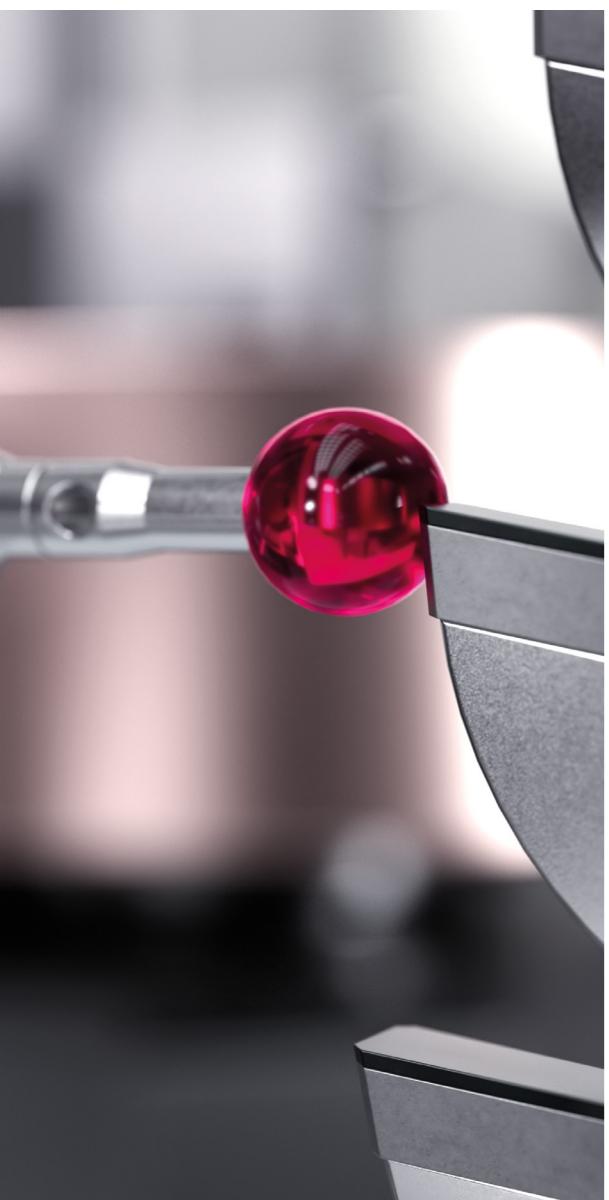
O gerador de erosão comprovado e inovador Vpulse EDM é a peça nuclear de ambas as máquinas e garante mais flexibilidade, maior desempenho e melhores superfícies.

A MESMA ESTRUTURA.

A MESMA CINEMÁTICA.

DIFERENÇAS DECISIVAS.





// HARDWARE

PROCESSOS ALTAMENTE FLEXÍVEIS.

AFIAÇÃO EXTRAORDINÁRIA.

TOTALMENTE AUTOMÁTICA.

Dois sistemas de medição em ambas as máquinas, ciclos de retificação intuitivos bem como um curso de abertura ajustável da morsa de fixação da serra tornam seus processos mais flexíveis, aumentam a precisão – e tudo isso de forma completamente automática.

/// APALPADOR

Quando se trata de precisão, a VOLLMER não se compromete. O apalpador registra todos os parâmetros relevantes de forma completamente automática e fornece uma excelente precisão de medição em 3D. Mais preciso é impossível.

/// CURSO DE ABERTURA DA MORSA DE FIXAÇÃO DA SERRA AJUSTÁVEL

A morsa de fixação da serra é despressurizada durante o avanço do dente. Para certas características do corpo da lâmina de serra, pode ser necessária uma abertura ampla. Através do ajuste do curso de abertura, é possível aumentar a produtividade.

/// FIXAÇÃO CENTRAL

Com a fixação central hidráulica, as serras fixadas em dois flanges podem ser processadas rapidamente quando alimentadas manualmente.

Isso pode ser necessário se for necessário alcançar uma simetria do dente seguindo o traçado facial.

////// APALPADOR

oferece excelente precisão de medição 3D

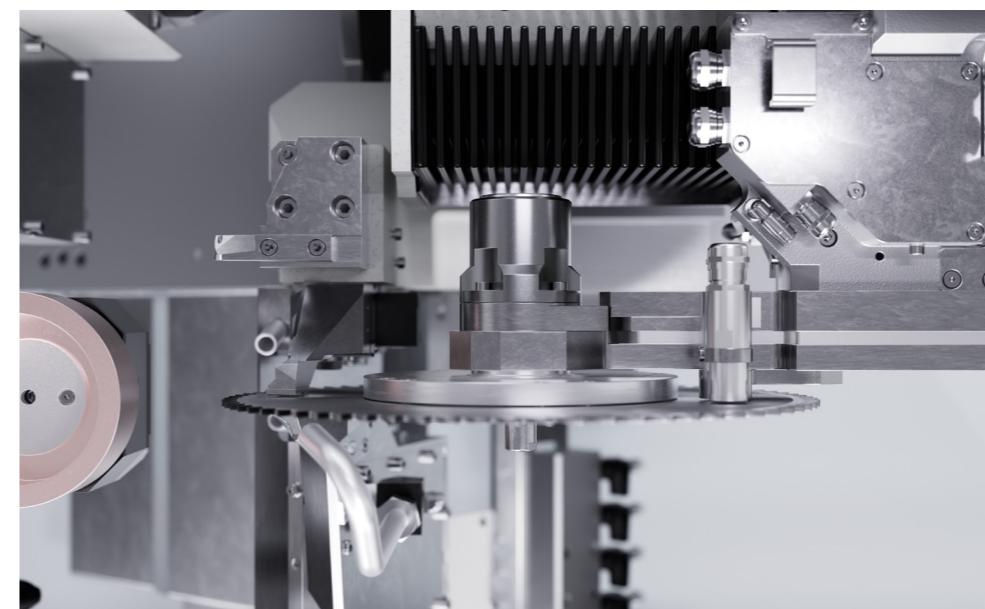


////// FIXAÇÃO CENTRAL

para uma afiação rápida



////// SERRAS CIRCULARES // HARDWARE



////// AJUSTE TRANSVERSAL CONTROLADO POR CNC
afiação automática de serras com flange em modo misto

/// AJUSTE TRANSVERSAL CONTROLADO POR CNC

Permite a afiação automática das serras com flange em modo misto. O ajuste transversal controlado transforma uma máquina de 8 eixos em uma máquina de 9 eixos e, assim, aumenta a flexibilidade.

/// FREIO CENTRAL

O freio central, juntamente com o dedo de avanço, garante a usinagem de serras revestidas com morsa de fixação aberta. Isso garante o posicionamento perfeito.



////// FREIO CENTRAL

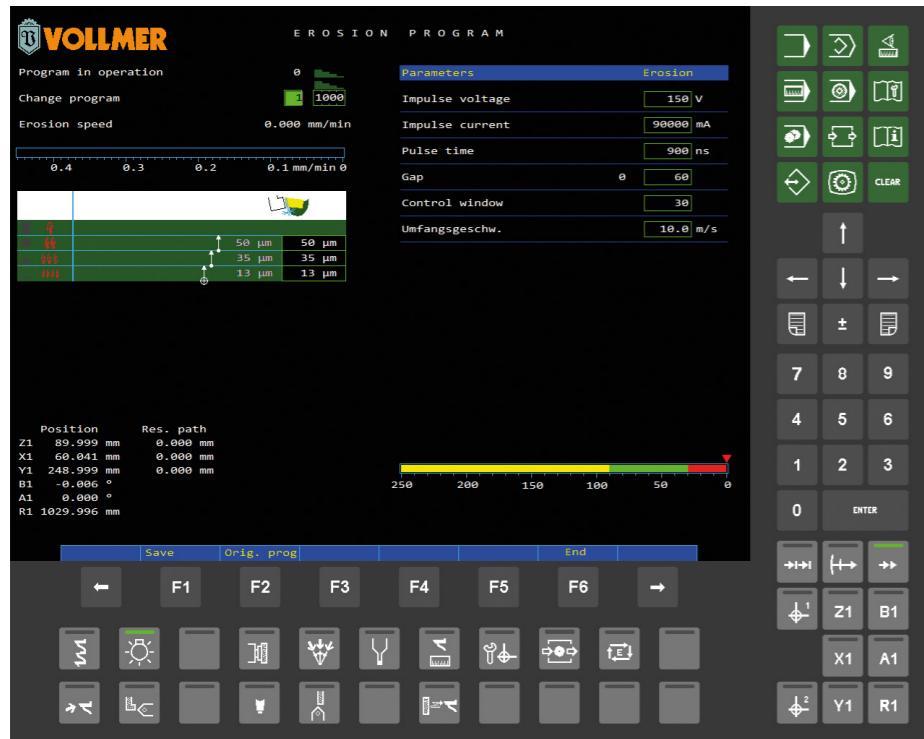
para serras circulares com revestimento

// GERADOR DE EROSÃO

Vpulse EDM

A peça nuclear de ambas as máquinas é o gerador de erosão **Vpulse EDM** comprovado e inovador. Perfeito para a usinagem de materiais de corte ultraduros como o PCD. Para maior eficiência ou melhor qualidade dos resultados – conforme a necessidade.

E isso não é tudo: A base de dados tecnológica integrada facilita o manuseio através de parâmetros pré-configurados, e aumenta a facilidade de utilização devido à seleção rápida do programa de usinagem adequado ao material. Além disso, o banco de dados tecnológico pode ser expandido individualmente dependendo das necessidades do cliente.



////// AJUSTES DO GERADOR

// SOFTWARE

PROCESSOS ALTAMENTE FLEXÍVEIS.

AFIAÇÃO EXTRAORDINÁRIA.

TOTALMENTE AUTOMÁTICA.

Um conceito de máquinas inteligente e avançado necessita de um conceito de software ao mesmo nível. A QS 860 e QSF 860 tornam tudo fácil. Muitos programas e geometrias já estão integrados.

/// DETECÇÃO AUTOMÁTICA DO DENTE DE REPARAÇÃO

O sistema de sensores detecta os dentes recém-inseridos e os ajusta ao tamanho. Desta forma, as lâminas de serra com dentes recém-inseridos também podem ser afiadas em um suporte.

/// DETECÇÃO AUTOMÁTICA DE DENTES QUEBRADOS

O dedo de avanço detecta dentes quebrados: isso evita colisão durante a afiação.

/// DETECÇÃO AUTOMÁTICA DO PASSO DO DENTE

O dedo de avanço detecta automaticamente o passo do dente. Não é necessário uma entrada ou configuração manual, a operação incorreta não é possível. Os dentes agrupados também podem ser facilmente configurados e afiados.

/// PROGRAMAS DE MEDAÇÃO INTELIGENTES

Programas de medição específicos medem um dente, vários dentes ou todos os dentes após a afiação e emitem os dados de forma digital. Dessa forma, se garante o controle total da qualidade.

/// PROGRAMA DE MÚLTIPHAS SUPERFÍCIES AMPLIADO

Graças ao programa multi-superfícies ampliado, podem ser afiadas até 90 superfícies. Opcionalmente em um dente ou dividida por até 30 dentes. Para você, isso significa máxima flexibilidade.



// OPERAÇÃO

As QS 860 & QSF 860 são sobretudo fáceis de operar. Todos os dados necessários para a programação podem ser encontrados em duas janelas de programação claramente estruturadas. Símbolos claros e um design moderno fornecem uma orientação inconfundível. A interface de usuário é familiar. A operação propriamente dita é realizável por toque ou teclado. E para aplicações especiais, bem como para manutenção – p. ex., ao medir ou referenciar – está disponível como opção o prático controle manual. Resumindo: mais simples e mais flexível é impossível. Carregar, escolher o programa e pronto.

// DESIGN MODERNO

Símbolos claros, operação simples e visual moderno. Em nossa tela, todos se podem orientar intuitivamente.

// TOQUE E TECLADO

Alguns preferem teclados, outros telas táteis. Alguns usam os dois. A CS 860 e a CSF 860 têm ambos. Isso não é somente simples, mas muito prático.

// FUNÇÃO OVERRIDE

A função Override serve de potenciômetro e permite realizar adaptações de velocidade na operação automática quando necessário.

// INTERFACE DE USUÁRIO COMPROVADA

Quem já trabalhou com uma afiadora VOLLMER já conhece esta interface de usuário especialmente desenvolvida para oficinas. A operação é realizada através de duas janelas de programa.

// GERENCIAMENTO DE ELETRODOS DE EROSÃO

As máquinas possuem gerenciamento de eletrodos de erosão idênticos. Por outras palavras: uma vez medidos, os eletrodos de erosão não precisam ser medidos novamente depois de terem sido trocados. Os operadores beneficiam do manuseamento mais simples.

// SISTEMA MÉTRICO E IMPERIAL

Países diferentes, unidades de medição diferentes. Quem não medir pelo sistema métrico, mas pelo imperial, também encontra tudo em polegadas.

// DISPOSITIVO DE APROXIMAÇÃO MANUAL

O dispositivo de aproximação manual permite que a máquina seja operada em qualquer posição – ideal para usos manuais independentes do painel de controle, aplicações especiais e trabalhos de manutenção para calibrar os eixos e a máquina.



|||||| PAINEL DE CONTROLE
monitor LCD de alta qualidade
com tela tátil e dispositivo de
aproximação manual

OPERAÇÃO SIMPLES.
POR TOQUE. POR TECLADO.
COMO VOCÊ PREFERIR.



A QS 860

UNIVERSAL PARA A SUPERFÍCIE DE TOPO.

Mais flexibilidade: também para os processos. É exatamente isso que lhe oferece a QS 860, a afiadora para afiar o topo do dente de serras circulares até 860 mm de diâmetro externo. Você beneficia de mais flexibilidade nos programas. Pode até combinar diferentes operações em várias máquinas.

/// AFIAÇÃO ABRANGENTE NA SUPERFÍCIE DE TOPO

Afiação eficiente e flexível de diferentes geometrias e formatos de dente no topo do dente.

/// AFIAÇÃO DE CONTORNOS NA SUPERFÍCIE DE TOPO

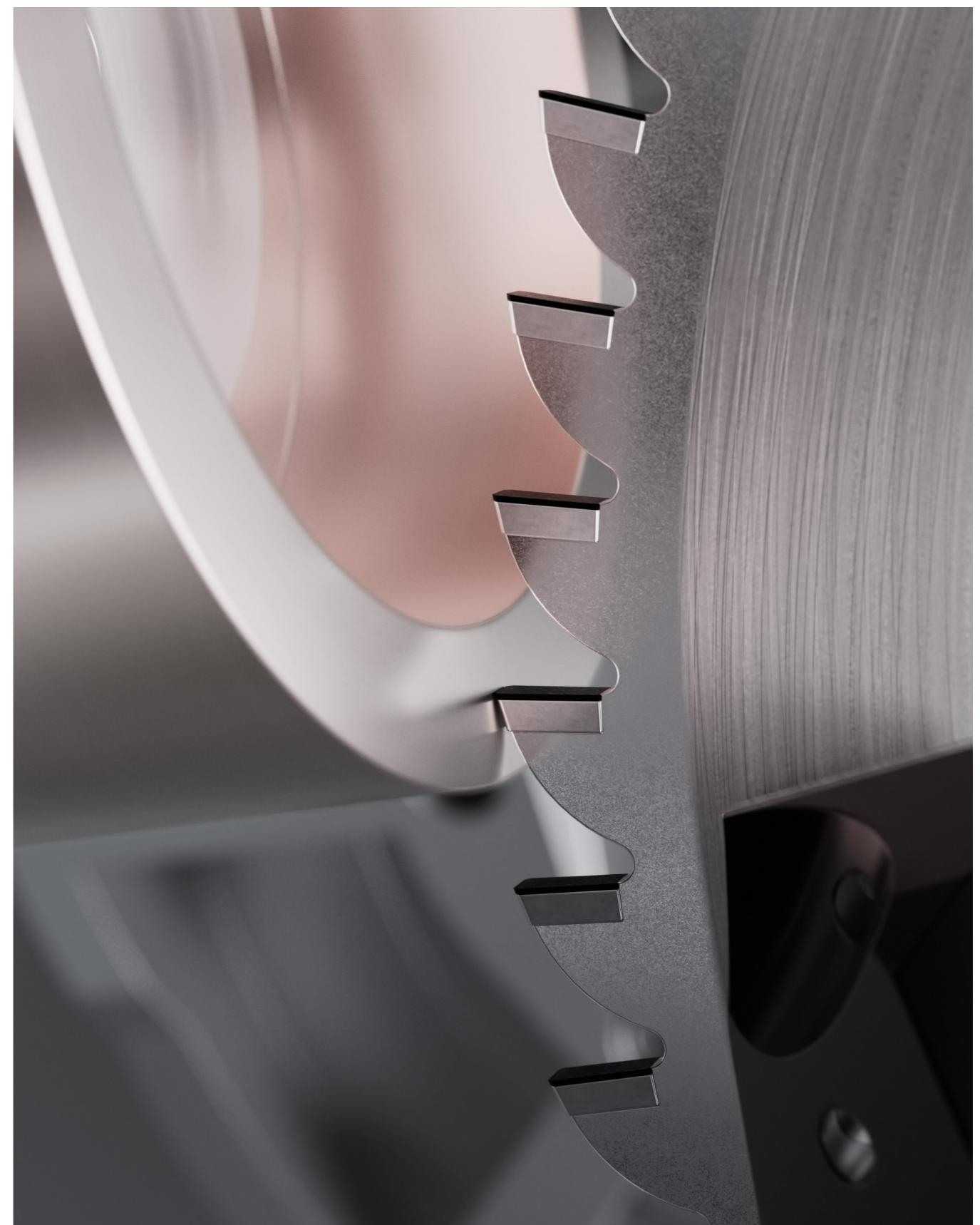
A unidade de erosão independente permite a afiação de um perfil em V ou radial.

/// MEDAÇÃO DE ÂNGULO AUTOMÁTICA

A medição do ângulo livre ou oblíquo aumenta o conforto da operação, p. ex., na usinagem de um perfil na superfície de topo e contribui significativamente para a prevenção de erros. Não é necessária uma medição prévia externa.



||||| AFIAÇÃO DE CONTORNOS NA SUPERFÍCIE DE TOPO



||||| AFIAÇÃO ABRANGENTE DO TOPO DO DENTE



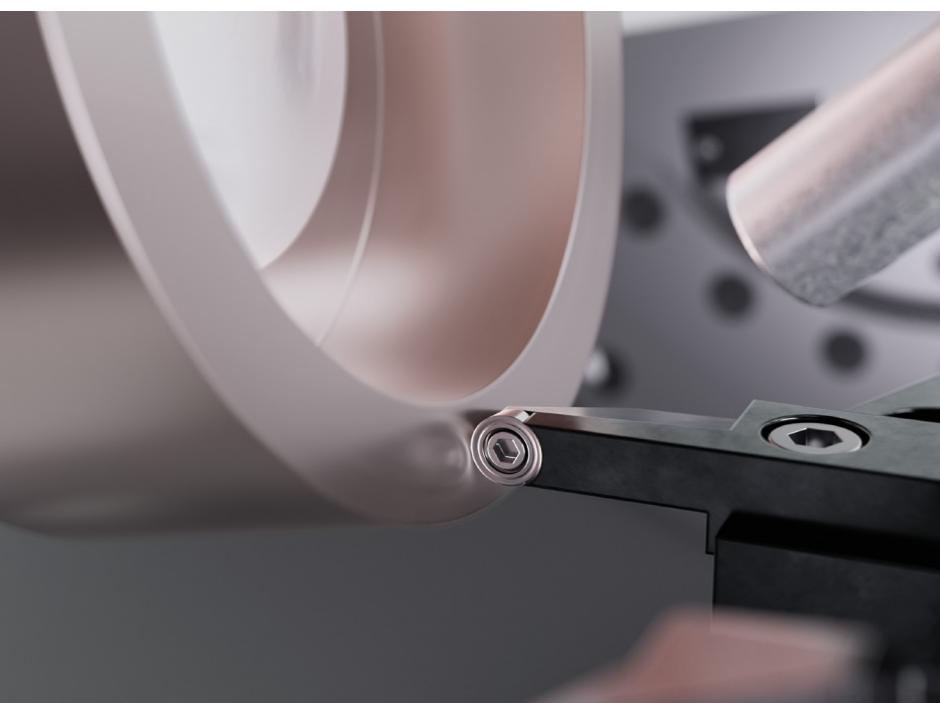
||||| SERRAS CIRCULARES // AFIAÇÃO DO TOPO

// DEDO DE AVANÇO MONTADO TRANSVERSALMENTE

Gracias ao dedo de avanço montado transversalmente da QS 860 e a respectiva fixação da serra podem ser afiados manualmente e sem problemas mesmo serras com desvio da lâmina padrão.

// MEDIDA E RETIFICAÇÃO DOS ELETRODOS DE EROSÃO

O eletrodo de erosão está sujeito a desgaste durante a erosão. É portanto necessário que seja retificado ciclicamente para restaurar suas propriedades originais. Com a QS 860, o eletrodo é medido e retificado automaticamente. O resultado: resultados de erosão perfeitos.



////// MEDIDA E RETIFICAÇÃO AUTOMÁTICA DOS ELETRODOS DE EROSÃO

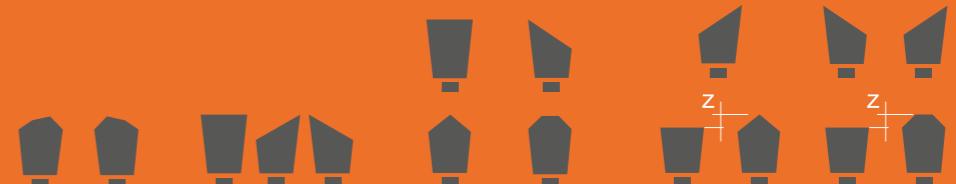
// AFIAÇÃO DO TOPO



////// PROGRAMA DE MÚLTIPLAS SUPERFÍCIES NA SUPERFÍCIE DO TOPO



////// ÂNGULOS DE RETIFICAÇÃO OBLÍQUA INDIVIDUAIS



////// EXEMPLOS DE FORMAS DE DENTE



////// PERFIL EM V



////// PERFIL RADIAL



A QSF 860

MÁXIMA FLEXIBILIDADE PARA OS FLANCOS.

A máquina de afiação de flancos através do processo de eletroerosão de oito eixos é controlada por CNC e foi concebida para a afiação completa das mais diversas formas de dentes. Confiável, segura e perfeita. Permite a você e sua equipe especializada um ajuste dos ângulos simples, além de um processo de medição e trabalho totalmente automático.

/// SISTEMA DE MEDAÇÃO

O apalpador integrado de série registra todos os parâmetros relevantes, como largura de corte ou espessura da lâmina, medindo a máquina de forma completamente automática.

/// AJUSTE SIMPLES DO ÂNGULO

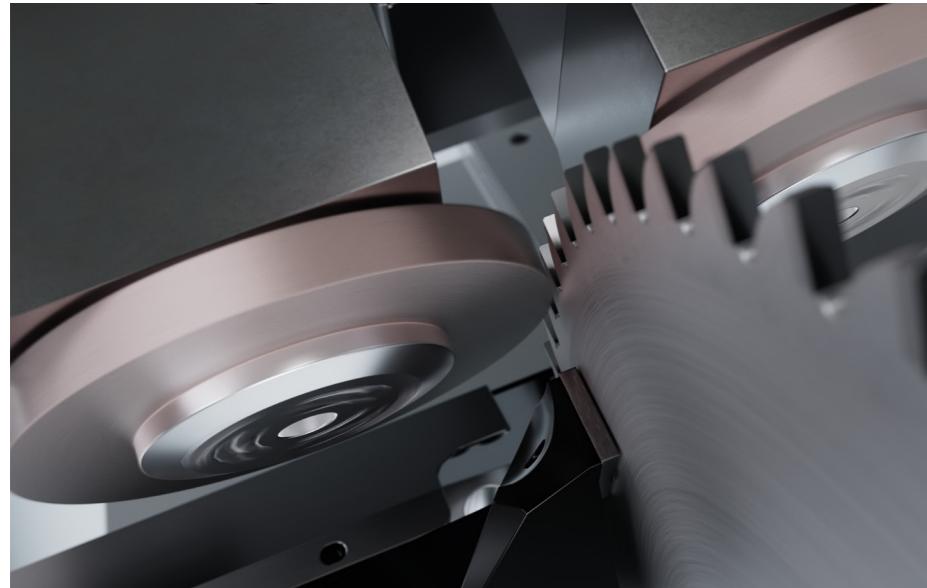
A medição de diferentes tipos de serras com diferentes ângulos radiais e tangenciais é simples e confiável.

/// PROGRAMA DE REPARO

O programa de reparo aumenta a flexibilidade na assistência e pode ser usado em multissuperfícies.

/// CORREÇÃO MANUAL DA SIMETRIA

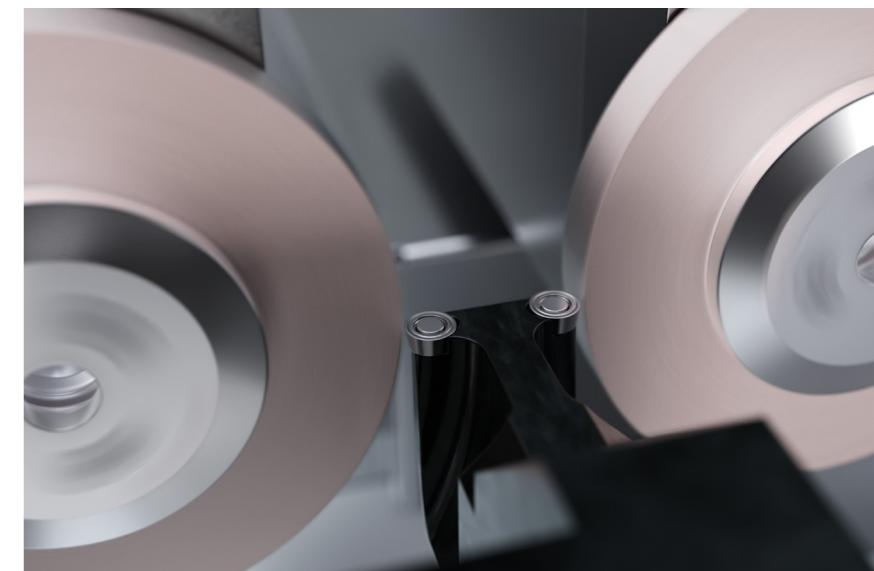
Os operadores podem intervir manualmente na simetria dos cortes, por ex. em corpos da haste que não são planos.



////// AFIAÇÃO DE FLANCOS

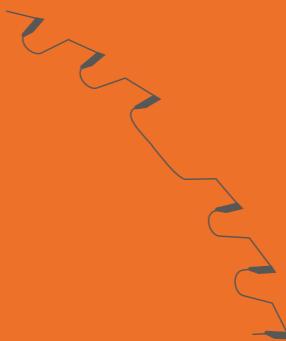
/// MEDAÇÃO E RETIFICAÇÃO DOS ELETRODOS DE EROSÃO

O eletrodo de erosão está sujeito a desgaste durante a erosão. É portanto necessário que seja retificado ciclicamente para restaurar suas propriedades originais. Com a QSF 860, o eletrodo de erosão é medido e retificado automaticamente. O resultado: resultados de erosão perfeitos.

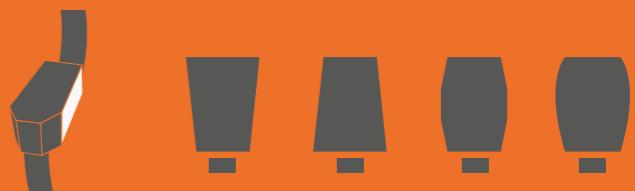


////// MEDAÇÃO E RETIFICAÇÃO AUTOMÁTICA DOS ELETRODOS DE EROSÃO

////// DENTES AGRUPADOS
podem ser afiados



////// GEOMETRIAS NAS LATERAIS DOS
DENTES
flancos de dentes convexos,
ângulos radiais positivos/negativos
(p. ex. serras circulares de incisão)



OS SISTEMAS DE ALIMENTAÇÃO. AUTOMATICAMENTE EFICIENTE.

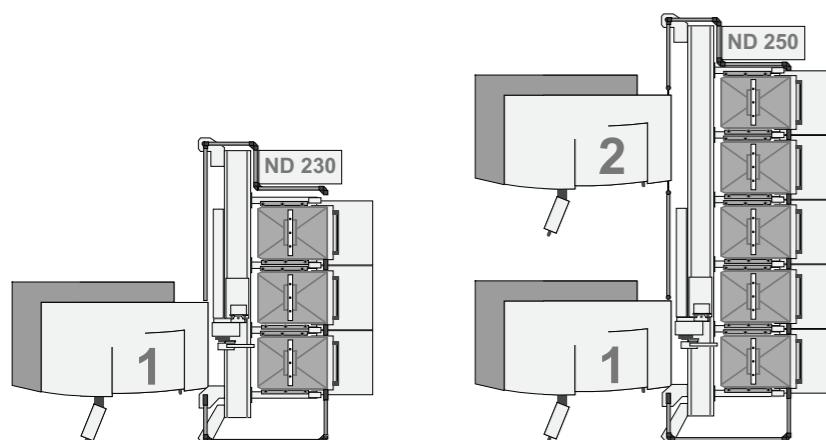
Seja na assistência, no usuário ou na produção – a VOLLMER tem o sistema de alimentação ND certo para todos os que trabalham 24 horas por dia. A configuração depende inteiramente da sua capacidade e da sua necessidade. Descubra todas as possibilidades.

OS SISTEMAS DE ALIMENTAÇÃO ND 230 | 250 | 270

PARA ATÉ 650 LÂMINAS DE SERRA CIRCULAR DE 100 A 630 MM.

Graças aos sistemas de manuseamento ND da VOLLMER, você tem todas as opções para projetar o carregamento automático de forma variável. É possível combinar até três máquinas com até sete carrinhos de carregamento. Cada carrinho comporta até 50 lâminas de serra, o sistema de alimentação completo, com 13 posições de carga, tem capacidade para até 650 lâminas de serra, que podem ser processadas automaticamente – 24 horas por dia, 7 dias por semana.

TODAS AS OPÇÕES ATÉ 630 MM DE DIÂMETRO



////// ND 230: uma afiadora com três carrinhos de carregamento

////// ND 250: até duas afiadoras com cinco carrinhos de carregamento

////// ND 270: até três afiadoras com sete carrinhos de carregamento

// DADOS TÉCNICOS

ND 230/250/270

SERRA CIRCULAR:	
Diâmetro externo	
— com uma pilha de lâminas de serra por carrinho de carregamento	100 a 630 mm*
— com duas pilhas de lâminas de serra por carrinho de carregamento	100 a 305 mm*
Diâmetro do furo	16 a 180 mm
Espessura da lâmina	até 5 mm
Altura da pilha	< 300 mm
CONSUMO DE ENERGIA	aprox. 1,8 kVA
ALIMENTAÇÃO DE AR COMPRIMIDO	> 6 bar
PESO:	
ND 230	aprox. 1400 kg
ND 250	aprox. 1500 kg
ND 270	aprox. 1850 kg

* Dependendo do pegador montado

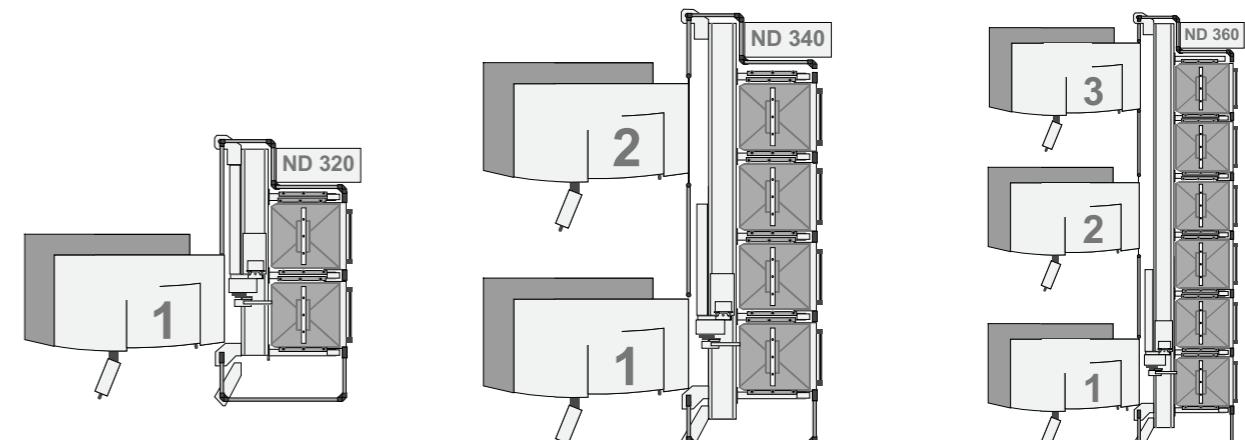


OS SISTEMAS DE ALIMENTAÇÃO ND 320 | 340 | 360

PARA ATÉ 550 LÂMINAS DE SERRA DE 200 ATÉ 840 MM.

Os sistemas de alimentação ND 320 | 340 | 360 estão disponíveis para serras circulares maiores e ainda mais pesadas, até um diâmetro de 840 mm: podem ser combinadas até três máquinas na versão com ND360, com até seis carrinhos de carregamento e capacidade de até 550 lâminas de serra. Os pegadores duplos robustos permitem a troca rápida de lâminas de serra de até 11 kg. A ocupação unilateral do pegador permite o processamento automático de lâminas de serra até um peso de 20 kg.

TODAS AS OPÇÕES ATÉ 840 MM DE DIÂMETRO



////// ND 320: uma afiadora com dois carrinhos de carregamento

////// ND 340: até duas afiadoras com quatro carrinhos de carregamento

////// ND 360: até três afiadoras com seis carrinhos de carregamento

// DADOS TÉCNICOS

ND 320/340/360

SERRA CIRCULAR:	
Diâmetro externo	
— com uma pilha de serras circulares por carrinho de carregamento	200 a 840 mm*
— com duas pilhas de serras circulares por carrinho de carregamento	200 a 410 mm*
Diâmetro do furo	16 a 180 mm
Espessura da lâmina	até 5 mm
Altura da pilha	< 300 mm
CONSUMO DE ENERGIA	aprox. 1,8 kVA
ALIMENTAÇÃO DE AR COMPRIMIDO	> 6 bar
PESO:	
ND 320	aprox. 1400 kg
ND 340	aprox. 2000 kg
ND 360	aprox. 2600 kg

* Dependendo do pegador montado

SISTEMAS DE PEGADORES.



// DADOS TÉCNICOS

	PEGADOR PADRÃO ND 230/250/270	PEGADOR PADRÃO ND 320/340/360	PEGADOR ESPECIAL PARA SERRAS COM FLANGE
SERRA CIRCULAR – DIÂMETRO EXTERNO:			
Pilha simples	ND 230 a 270	100 a 630 mm	150 a 630 mm
	ND 320 a 360	200 a 840 mm	150 a 840 mm
PESO MÁXIMO DA LÂMINA DA SERRA:			
Ocupação unilateral	ND 230 a 270	9 kg	10 kg
	ND 320 a 360	20 kg	10 kg
Ocupação bilateral	ND 230 a 270	6 kg	6 kg
	ND 320 a 360	11 kg	10 kg

A ORGANIZAÇÃO DO PROCESSO. AJUSTADA TOTALMENTE A VOCÊ.

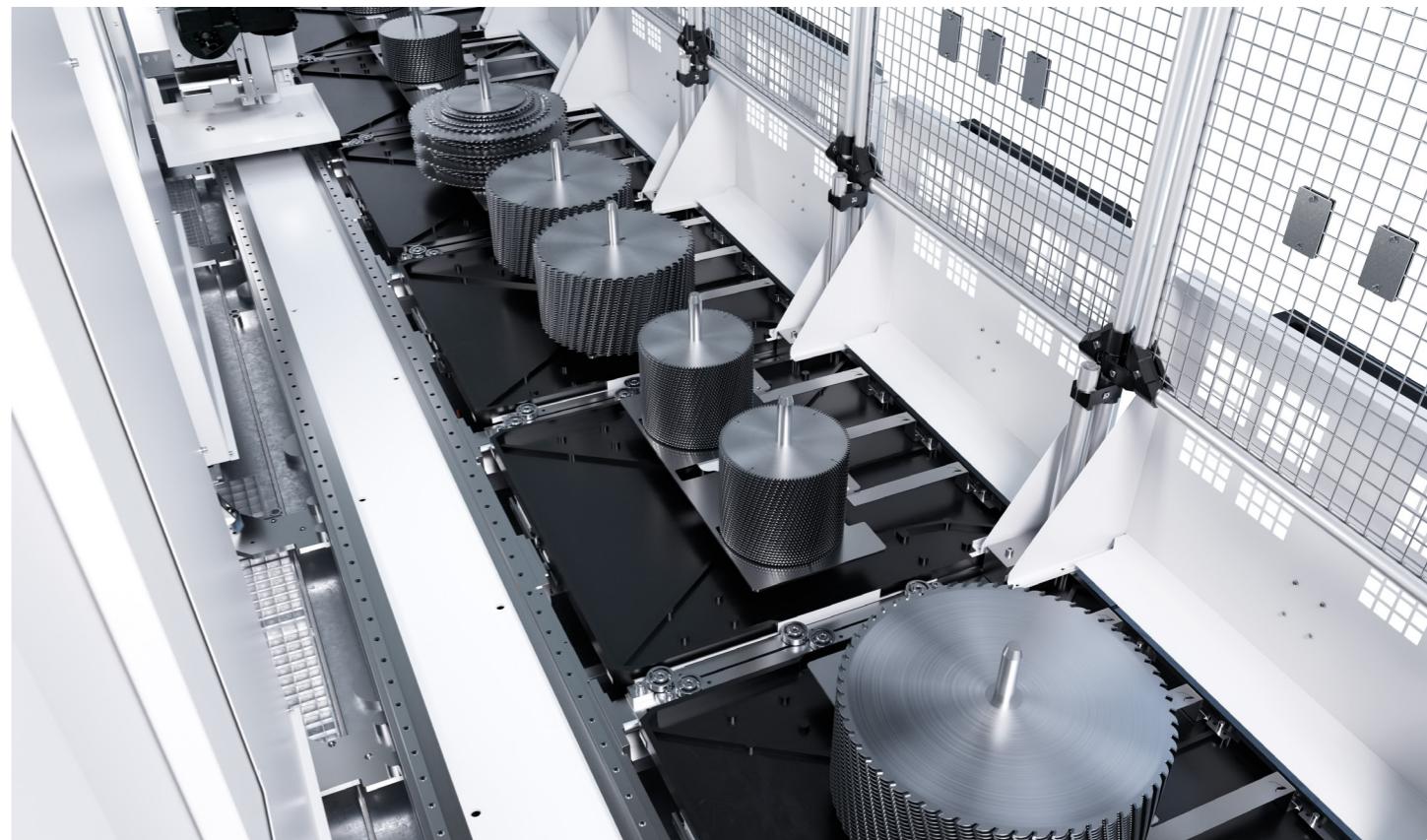
Topo ou flancos – você define livremente em que ordem você quer afiar. O conceito de automatização da VOLLMER dá a você a liberdade para escolher a sequência das etapas de usinagem a sequência em que os carrinhos de carregamento serão processados. Um lote ou vários lotes não é problema. O diâmetro, o número e a geometria dos dentes podem ser alterados conforme necessário. Isto é vantajoso em lotes com números de peças reduzidos.

PROGRAMAÇÃO EXTERNA. SEM PROBLEMA.

Todas as entradas de pedidos podem ser programadas e efetuadas usando a estação externa de introdução de dados DES 400. Portanto, não é obrigado a estar no mesmo local. Se necessário, você também pode programar a pilha de serras diretamente no sistema de carregamento, além da estação de introdução de dados externa.

O PROCESSO

- /// Colocar as serras circulares no carrinho de carregamento
- /// Inserir os dados das serras na estação de introdução de dados
- /// Selecionar a sequência de automação desejada no painel de controle
- /// Iniciar o programa automático
- /// Os carrinhos de carregamento com as serras circulares prontas podem ser substituídos por outros durante o processamento, permitindo o processo de trabalho contínuo



O CONCEITO DE INTERLIGAÇÃO. PREPARADO PARA A INDÚSTRIA 4.0.

O conceito de interligação da VOLLMER oferece uma ampla gama de opções e vantagens para tornar seus processos ainda mais flexíveis e eficientes. Com o gateway IoT como componente do hardware, a porta para o mundo digital está aberta para você.

/// ESTAÇÃO DE INTRODUÇÃO DE DADOS DES 400

A DES 400 permite preparar os pedidos em uma estação de trabalho externa enquanto a máquina está em operação e, assim, usar as máquinas de forma ainda mais produtiva.

/// DNC

Para gerenciar os programas já escritos de forma centralizada e poder utilizá-los de forma abrangente a várias máquinas, está disponível uma operação DNC, que é operada no próprio sistema EDV do cliente.

/// REGISTRO DE DADOS DE MÁQUINA E DE OPERAÇÃO MDA/PDA

As funções já implementadas no controle para registro de dados de operação e de máquina oferecem segurança adicional para toda a produção. Isso permite a avaliação da utilização e produtividade da máquina, bem como o armazenamento de dados da ferramenta.

/// PROGRAMA DE MEDAÇÃO COM EXPORTAÇÃO PARA XML

Para garantia de qualidade e documentação de ferramentas com emissão de dados dos resultados de medição em arquivo XML.

/// SERVIÇO REMOTO DIGITAL

Diagnóstico de erros e suporte ao usuário simples por acesso remoto à interface da máquina.

/// VOLLMER INSTRUCT

Para poder fornecer ajuda direcionada em caso de erro ou preparar intervenções subsequentes da assistência.

/// NOTIFICAÇÕES DE OPERAÇÃO

Armazenar comunicações e associar a parâmetros da máquina. Receber notificações automatizadas em diferentes terminais e emitir valores de forma padronizada. Usar processos pré-fabricados ou criar seus próprios fluxos usando o sistema de código aberto Node-RED.

/// STANDARD PROTOCOLS

As interfaces e protocolos padrão (p.ex. OPC UA, MTConnect) permitem o intercâmbio de dados sem esforço entre nossas máquinas e seus aplicativos.

/// VOLLMER DASHBOARD

O VOLLMER Dashboard para visualização de dados da máquina: acesso direto a informações detalhadas sobre o estado da máquina. A qualquer altura, com qualquer terminal, em todo o mundo. Você mantém sempre a visão geral dos dados básicos e da produtividade das suas máquinas. E, assim, obtém o nível máximo de transparência.



ASSISTÊNCIA E MANUTENÇÃO.

As QS 860 e QSF 860 não são apenas incrivelmente flexíveis e simples de operar. Também são particularmente práticas no que respeita a assistência e manutenção. Todos os elementos de manutenção estão dispostos em um só lugar, o armário de distribuição, o sistema pneumático, bem como os dispositivos de extinção de incêndios e de líquido do refrigeração são facilmente acessíveis. E se for necessário trocar um componente, isso é possível de forma rápida e simples.

/// FORNECIMENTO DE PEÇAS DE DESGASTE E DE REPOSIÇÃO

O uso de componentes VOLLMER comprovados garante alta qualidade consistente e fornecimento rápido de peças de desgaste e reposição.

/// ÓTIMA ACESSIBILIDADE

O armário de distribuição, o sistema pneumático, bem como os dispositivos de extinção de incêndios e de líquido de refrigeração são idealmente acessíveis para trabalhos de manutenção. Todos os elementos de manutenção estão em um só lugar.

/// SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO CENTRAL AUTOMÁTICO

Para reduzir custos de manutenção.

/// FUNÇÕES AUXILIARES CONTROLADAS PNEUMATICAMENTE

Sem sistema hidráulico, sem troca de óleo, sem troca de filtro de óleo, por isso com menos manutenção. Isso não é somente simples, mas muito mais limpo.



VFS 400

FORNECIMENTO CENTRAL DO LÍQUIDO DE REFRIGERAÇÃO.

O sistema de filtração VOLLMER 400 foi desenvolvido para filtragem do óleo de refrigeração e dielétrico. Os sólidos são separados do líquido em uma unidade de filtro com pequenos elementos filtrantes, o que permite uma melhor qualidade da superfície. E o melhor de tudo: o uso mínimo de energia do sistema não só tem um efeito positivo nos custos operacionais, mas também contribui para uma filtragem sustentável e econômica. Eficiência e qualidade, combinadas em um espaço reduzido – a solução perfeita para suas necessidades.



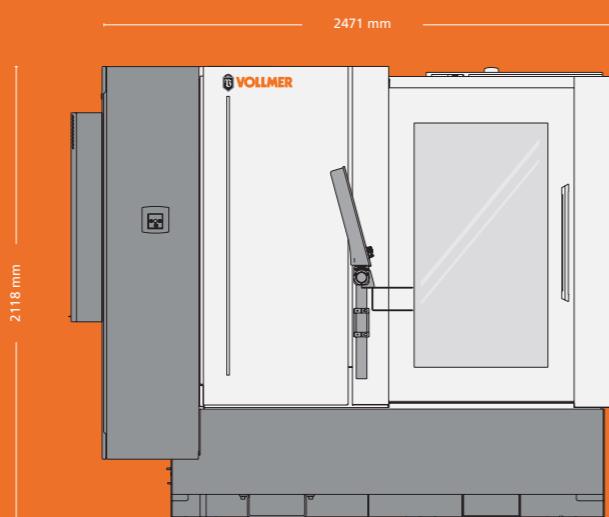
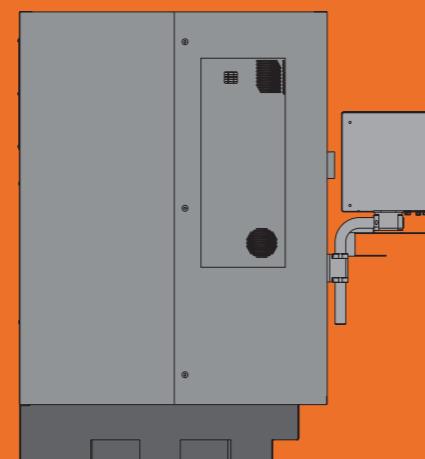
SIMPLES.
COMPACTA.
ECONÔMICA.

PARA VOCÊ.

- /// Tecnologia de filtragem simples, robusta e econômica
- /// Uso mínimo de energia
- /// Qualidade superfície de afiação melhorada
- /// Vida útil prolongada do filtro devido a pré-filtro reutilizável
- /// Muito compacto e economiza espaço graças ao seu tamanho reduzido
- /// Acesso simples para assistência, manutenção e limpeza



1442 mm 507 mm



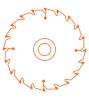
////// DIMENSÕES DA MÁQUINA
QS 860 E QSF 860

// DADOS TÉCNICOS QS 860 E QSF 860

	QS 860	QSF 860
SERRAS CIRCULARES		
Diâmetro externo	80 a 860 mm	80 a 860 mm
Diâmetro do furo	a partir de 10 mm	a partir de 10 mm
Espessura da lâmina da serra	até 14 mm	até 14 mm
Passo do dente	até 180 mm	até 180 mm
CURSOS		
Comprimento do dente	até 15 mm	até 15 mm
ÂNGULOS		
Ângulo livre	+ 5° a + 45°	—
Ângulo livre tangencial	—	0 ° a + 8°
Ângulo livre radial	—	– 10° (-20°) a + 6°
AFIAÇÃO OBLÍQUA		
na superfície do topo	até 60°	—
DIFERENÇA DE ALTURA ENTRE OS DENTES	até 3 mm	—
AFIAÇÃO DO TOPO		AFIAÇÃO DOS FLANCOS
Diâmetro externo	125 a 127 mm	75 a 125 mm
Diâmetro do furo de fixação	32 mm	32 mm
Velocidade periférica	máx. 10 m/s	máx. 5 m/s
DISPOSITIVO ADICIONAL		
Diâmetro externo	35 mm a 60 mm	—
Velocidade periférica	máx. 10 m/s	—
CONSUMO DE ENERGIA	aprox. 5,0 KVA	aprox. 7,0 KVA
ALIMENTAÇÃO DE AR COMPRIMIDO	6 bar	6 bar
PESO	aprox. 2950 kg	aprox. 2850 kg

DISCOS DE EROSÃO

TODAS AS MEDIDAS.
TODOS OS DADOS.
EM RELANCE.





V@dison:
DIGITAL SOLUTIONS – PRECISÃO EM TRANSFORMAÇÃO
Você quer usar tecnologias inteligentes para otimizar processos, evitar erros e reduzir os tempos de inatividade?
Lhe oferecemos afiadoras equipadas de série com gateway IoT. Contate seu representante VOLLMER ou se informe em: www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation

A QS 860 E QSF 860
SUAS VANTAGENS MAIS IMPORTANTES
EM RELANCE:

/// MÁXIMA FLEXIBILIDADE

Para todas as lâminas de serra circular de PCD com 80-860 mm de diâmetro. Para fabricantes de ferramentas, serviços de afiação e usuários finais. Para tudo o que vier.

/// OPERAÇÃO INTUITIVA

Por teclado, tela tátil e operação manual. Diretamente na máquina, centralizada e descentralizada. Simples e segura.

/// MÁXIMA POTÊNCIA DE EROSÃO

Graças ao inovador gerador de erosão. Usinagem completamente automática em um ciclo. 24 horas por dia.

/// RESULTADOS EXCELENTES

A superfície perfeita para todas as geometrias de dentes nas superfícies de topo e nos flancos. Mais afiado é impossível.