

//////// 丸鋸 //

80 ~ 650 mm Ø 超硬チップソー側面研磨機

CPF 650



新世代の経済効率性：

CPF 650

5本のCNC制御軸により側面を柔軟かつ正確に加工

新開発の多機能ハンドホイールによる容易な操作

メンテナンスを簡易化する自動集中潤滑

そして、工夫された機械コンセプトにより

各種木材、アルミニウム、プラスチックのいずれにも

高い効率性を発揮

結果：直径80MM～650MMの超硬チップソー加工に

おける、精度と生産性の完全な結合

CPF 650

コストパフォーマンスという点での新たな基準
(ベンチマーク)

進歩的な技術を集結した形で：CPF 650



//// 1 コンパクトな設計

CPF 650 は占有面積が小さいのでスペースを有効に活用でき、また操作も容易です。

//// 2 液晶カラーディスプレイ

革新的な操作コンセプトをサポートし、ユーザーを最適にガイドします。

//// 3 大型の覗き窓

常時、研磨プロセスと作業スペース全体を明瞭に見ることができます。

//// 4 フルカバーを標準装備

騒音防止、飛散防止、空気汚染防止に有効で、外観の品位も演出します。

//// 5 堅牢な構造

フロントパネルは安定した構造になっているため、CPF 650 運転時の振動がなく、高品質の仕上がりが得られます。

//// 最適なスペース分離

電子部品スペース、機械スペースおよび作業スペースは相互に完全に分離されています。そのため、機械部と電気系統を汚れから保護し、保守を容易にし、寿命が長くなります。



/// 機械コンセプト

CPF 650 は超硬チップソーの研磨に最適です。どのようなニーズにも対応できる多機能機です。

/// CNC 制御の 5 本の軸により、組歯の鋸を含め、現行の歯型すべてを油圧を用いずコンプリート加工することができます。

/// 標準でオシレーション研磨が可能 – 生産や切れ刃交換のサービスなどで必要とされる大きい切削量を達成できます。

/// 最適の運動制御により研磨時間・換装時間を短縮し、フィードカムの設定により最適の切刃位置を確保することができます。

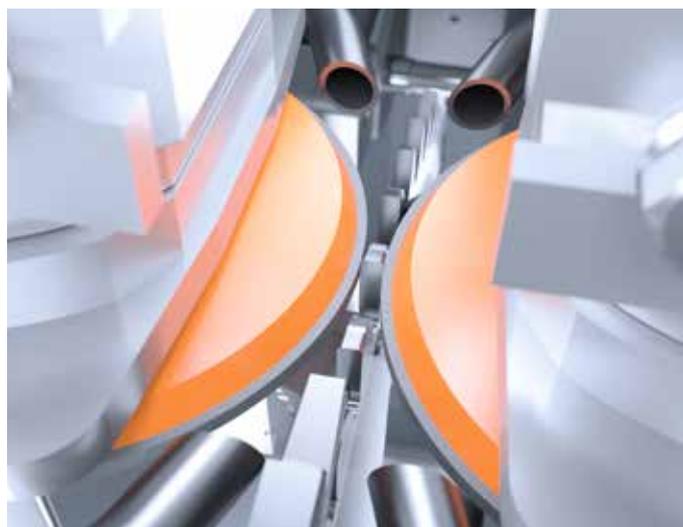
/// 実績ある VOLLMER の駆動技術によりダイナミックで信頼性ある加工が可能です。

/// 5 軸キネマティクスにより最大の柔軟性を実現します。

/// メンテナンスを簡易化する自動集中潤滑が標準装備に含まれています。



/// 最高度の柔軟性
5 本の CNC 制御軸 (V1、Z1、X1、X2、Y1) による



/// 側面加工

/// 用途

木材加工、プラスチック加工、アルミニウム加工用ソーの側面加工。CPF 650 は高い柔軟性と研磨性能によって、多くの用途においてファーストチョイスとなっています。

/// 通常の角（スクイ角を含め）をすべて自動設定、ピッチを自動認識

/// 凸側面の加工も可能

/// 固定用スライダを動かさずに鋸の交換が可能、再調整不要



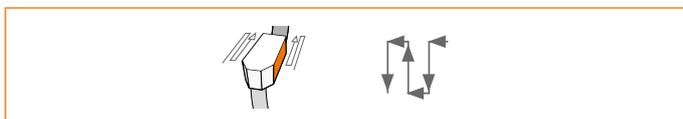
/// 研磨プログラム
前方へ向かって研磨、砥石を離し迅速に復帰



/// 研磨プログラム
前方へ迅速に移動、砥石を当て研磨しながら復帰



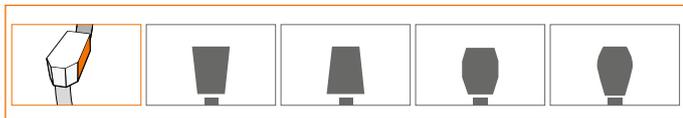
/// 研磨プログラム
砥石を離さず往復研磨



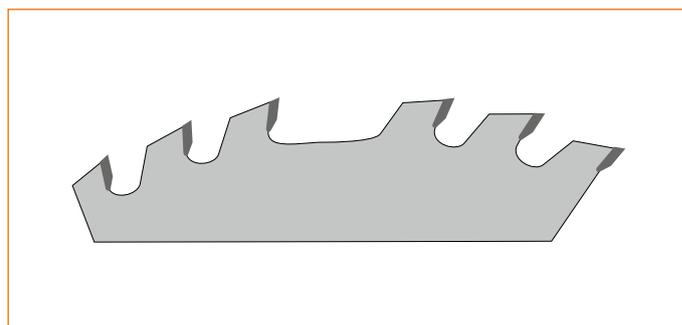
/// オシレーション研磨
砥石の当て方とストローク数を選択



/// 幅の異なる歯の側面加工可能



/// 側面の逃げ面 // 加工可能な歯型の例
凸側面、正/負側面向心角（スコアリング用丸鋸など）



/// 組歯加工可能



/// 側面加工



/// 操作コンセプト

新しい多機能ハンドホイールを用いた最新の操作コンセプトにより、作業が一層簡便かつ迅速にできるようになりました。更に、軸の選択と操作はモジュールを介して行われるので、誤操作を有効に防止できます。

またハンドホイールは自動運転の際の速度調節用オーバーライドポテンショメーターとしても働きます。

/// 必要に応じて種々の研磨速度を設定：加工時間の最適化も最良の表面加工品質の達成も可能

/// 側面逃げ角・アサリ角の手動調節が不要、誤操作のおそれなし。角度でも絶対値でも設定可能

/// 片面の全自動加工も可能（円錐形スコアリングソーなど）

/// 送りツメがセンサーを備えているためピッチの入力は不要

/// 多面プログラムにおける側面のオフセットを持つ特殊形状を標準でプログラム

VOLLMER の操作哲学：最高級の使いやすさを追求します。



/// 1 明瞭簡潔な記号群
直観的プログラミングを助けます。

/// 2 保存
最大 4,000 件のプログラムが保存できます。

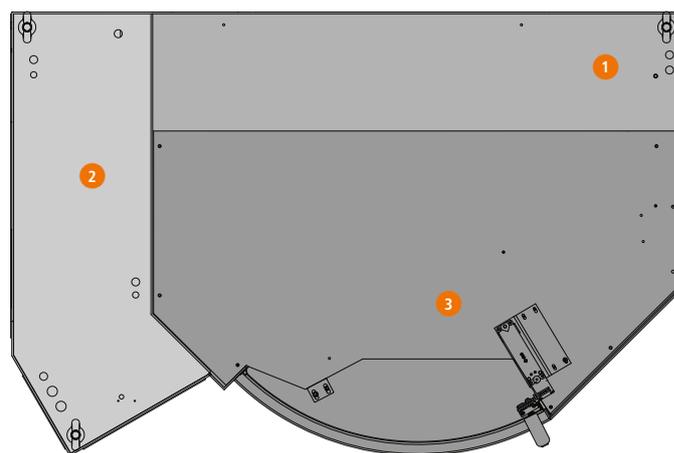
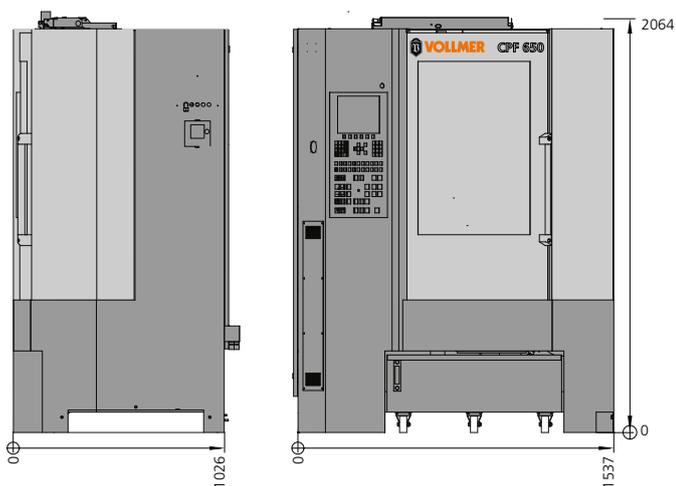
/// 3 Windows ベースの画面表示
10 インチ液晶カラーディスプレイとグラフィックユーザー
ガイドンス

/// 4 容易な設定
革新的な多機能ハンドホイール

/// テクニカルデータ

丸鋸		加工距離	
外径	80 ~ 650 mm	側面	≤ 20 mm
穴径	10 mm ~	研磨モーター出力	0.7 kW
台金厚	≤ 5 mm	研磨砥石	
歯ピッチ	≤ 100 mm	外径	80 ~ 100 mm
スクイ角	-10° ~ +30°	穴径	32 mm
側面逃げ角	0° ~ 8°	周速度	約 18 ~ 27 m/s*
側面向心角	0° ~ 6° (-20°まで片面加工が必要な場合あり)	クーラントタンク容量	約 125 l
		電源容量 (アクセサリーを除く)	約 3.7 kVA
		重量	約 900 kg

* オプションで可変



/// 機械寸法

/// 内部

- ① 機械スペース
- ② 電子部品スペース
- ③ 作業スペース

技術改良のため設計が変更される可能性があります。特許登録済み。

/// お客様に合わせたサービス

VOLLMER は、数多くの有用かつ経済的なサービスプログラムによりお客様をサポートします。

お客様にとって最適なファイナンスに関する専門的なアドバイスから、将来お客様の出費となるサービスコストを現在の時点でお客様自身が決定できる有利なサービス契約までをカバーします。

つまり、弊社はあらゆる方法でお客様が最も大切なことに専念できるようにいたします。すなわちお客様自身の成功です。

/// 詳細なアドバイスとプロジェクト設計

/// ファイナンスと保険

/// トレーニングと稼働開始

/// 保守とサービス

/// 純正交換部品

/// アップグレードとソフトウェア

/// 中古機の買取りと販売

CPF 650 の利点要約：

/// より高い生産性

最適な研磨時間、最高の加工精度、
模範的な使いやすさ
効率と精度が向上

/// よりよい経済性

高性能を公正な条件で
適度な投資で高い収益性

/// 最大の柔軟性

5本のCNC制御軸。手動設定不要。
加工プロセスは自由にプログラミング可能
更に広い応用が可能



VOLLMER についての
詳細情報はこちら