

//// //// дисковые пилы //

Станок для заточки передней и задней граней дисковых пил диаметром 80–650 мм с твердосплавными напайками

**CP 650**



## НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ЭКОНОМИЧНЫХ СТАНКОВ: **CP 650**

4 ЧПУ-ОСИ ДЛЯ ТОЧНОЙ ЗАТОЧКИ ЗУБЬЕВ  
ПРАКТИЧЕСКИ ЛЮБОЙ ГЕОМЕТРИИ ЗА ОДИН  
РАБОЧИЙ ЦИКЛ.

УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ НОВОЙ  
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ РУЧКИ-МАХОВИЧ-  
КА. АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ  
СИСТЕМА СМАЗКИ В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ  
СОКРАЩАЕТ РАСХОДЫ НА ОБСЛУЖИВАНИЕ,  
А ПРОДУМАННАЯ КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА ОБЕСПЕ-  
ЧИВАЕТ ГИБКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРИ ОБРАБОТ-  
КЕ ПИЛ ДЛЯ РЕЗКИ ДРЕВЕСИНЫ, АЛЮМИНИЯ И  
ПЛАСТМАССЫ.

РЕЗУЛЬТАТ: ОПТИМАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ ВЫСОКОЙ  
ТОЧНОСТИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ПРИ ОБРА-  
БОТКЕ ДИСКОВЫХ ПИЛ ДИАМЕТРОМ ОТ 80 ДО  
650 ММ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАПАЙКАМИ.

**CP 650**  
**НОВЫЙ СТАНДАРТ СООТНОШЕНИЯ**  
**ЦЕНЫ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

## CP 650: В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ — ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



### 1 КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Компактное исполнение CP 650 позволяет эффективно использовать имеющееся пространство и обеспечивает простой ввод в эксплуатацию

### 4 СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ В ЗАКРЫТОМ КОРПУСЕ

Цельная конструкция для эффективной шумоизоляции, защиты от брызг и вредных выбросов, а также для презентабельного внешнего вида

### 2 ЦВЕТНОЙ ЖК-ДИСПЛЕЙ

Является элементом современной концепции управления и обеспечивает оптимальный комфорт для работы оператора

### 5 ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Надежное крепление агрегатов на мощной передней панели обеспечивает работу CP 650 без вибрации и повышает качество обработки

### 3 УВЕЛИЧЕННОЕ СМОТРОВОЕ ОКНО

Обеспечивает беспрепятственный обзор процесса заточки и рабочей зоны внутри станка в любое время

### ОПТИМАЛЬНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОСТРАНСТВА

Электрооборудование, механизмы станка и рабочая зона отделены друг от друга: это обеспечивает защиту механизмов и электрики от загрязнений, облегчает техническое обслуживание и повышает срок службы станка



### /// КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА

Станки серии СР имеют оптимальное оснащение для заточки дисковых пил с твердосплавными напайками. Они универсальны, способны решать любые задачи и обладают множеством возможностей.

/// 4 ЧПУ-оси для полноценной обработки любых пространственных геометрий зубьев за один рабочий цикл — даже для пил со скосом по передней грани и групповым расположением зубьев

/// Осцилляционная заточка в серийном исполнении — для повышения производительности съема за один рабочий цикл, например при восстановлении зубьев

/// Автоматическое перемещение шлифовального узла в заданный передний или задний угол для быстрой и точной перенастройки станка

/// Оптимальная координация перемещений для ускорения процесса заточки и сокращения вспомогательного времени

/// Отсутствие гидравлических узлов — минимальная потребность в техобслуживании

/// Автоматическая централизованная система смазки в базовой комплектации сокращает расходы на обслуживание



/// МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ  
благодаря 4 ЧПУ-осям (B1, Z1, X1, V1)



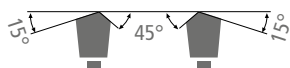
/// ОБРАБОТКА ПЕРЕДНЕЙ ГРАНИ



/// ОБРАБОТКА ЗАДНЕЙ ГРАНИ

## /// НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА

Высокая универсальность и функциональность выводит станок CP 650 в лидеры промышленной заточки дисковых пил для резки древесины, алюминия и пластмассы, что позволяет применять его на любых распиловочных, заточных и малосерийных производствах.



/// УГОЛ КОСОЙ ЗАТОЧКИ  
настраивается индивидуально



/// СКОРОСТЬ ЗАТОЧКИ  
выбирается бесступенчато для разных граней



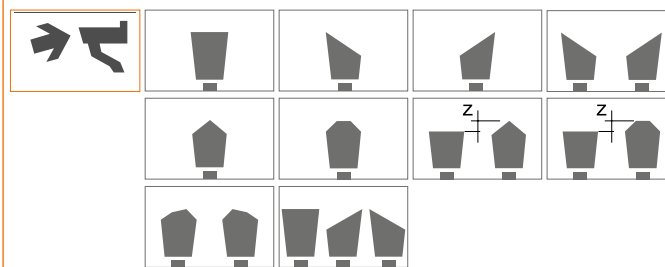
/// ОСЦИЛЛЯЦИОННАЯ ЗАТОЧКА  
превосходное качество поверхности даже при большом съеме



/// ГРУППОВОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗУБЬЕВ  
доступно для обработки



/// ПЕРЕДНЯЯ ГРАНЬ // ВАРИАНТЫ ФОРМ ЗУБЬЕВ



/// ЗАДНЯЯ ГРАНЬ // ВАРИАНТЫ ФОРМ ЗУБЬЕВ



/// ПРОГРАММА ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕСТАНДАРТНЫХ  
ПРОФИЛЕЙ ЗУБЬЕВ  
опционально



### /// КОНЦЕПЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ

Современная концепция управления с применением новой многофункциональной ручки-маховичка значительно облегчает и ускоряет обработку. Выбор и перемещение осей осуществляется с помощью модуля управления, что способствует предотвращению возможных ошибок. Кроме того, ручка-маховичок служит потенциометром, позволяющим регулировать скорость работы станка в автоматическом режиме.

/// Сокращение времени и повышение качества обработки благодаря возможности регулирования скорости заточки разных поверхностей

/// Благодаря датчикам толкателя не требуется вводить шаг зубьев

/// Автоматическая регулировка переднего и заднего угла при помощи цифрового измерения предотвращает ошибки настройки

**ПРОДУМАННЫЕ РЕШЕНИЯ ПО УПРАВЛЕНИЮ ОТ VOLLMER** — для максимального удобства работы



/// **1 ПОНЯТНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ VOLLMER**

облегчают программирование

/// **2 ФУНКЦИЯ ЗАПОМИНАНИЯ**

до 4000 программ обработки

/// **3 ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА НА БАЗЕ WINDOWS**

с 10-дюймовым цветным ЖК-дисплеем и графическим интерфейсом

/// **4 ПРОСТАЯ НАСТРОЙКА**

благодаря инновационной многофункциональной ручке-маховичку

## /// ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### Дисковые пилы

Наружный диаметр	80–650 мм
Диаметр посадочного отверстия	от 10 мм
Толщина полотна	≤ 5 мм
Шаг зубьев	≤ 100 мм (≤ 180 мм*)
Передний угол	от –10° до +30°
Задний угол	от +5° до +45°

### Косая заточка

По задней грани	≤ 45°
По положительной передней грани	≤ 15°

### Ход заточки

Передняя грань	≤ 20 мм
Задняя грань	≤ 24 мм
Мощность привода шлифовального узла	0,7 кВт

### Шлифовальные круги

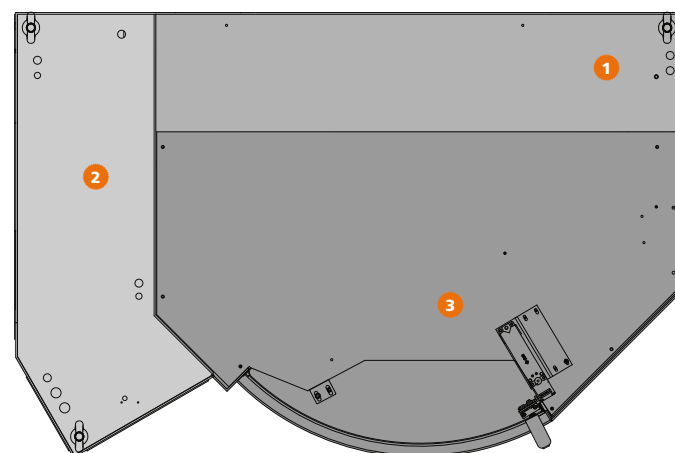
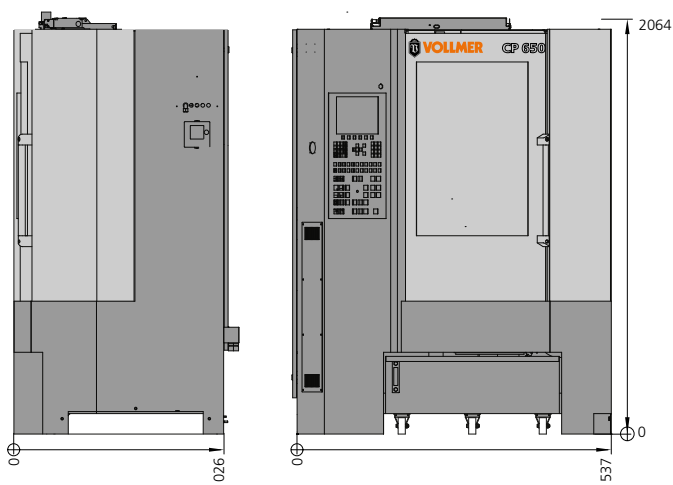
Наружный диаметр	125 мм
Диаметр посадочного отверстия	32 мм
Окружная скорость	ок. 27 м/с

Объем бака для СОЖ	ок. 125 л
--------------------	-----------

<b>Потребляемая мощность</b> (без дополнительного оборудования)	ок. 2,2 кВт·А
--	---------------

<b>Вес</b>	ок. 900 кг
------------	------------

\* Опционально



## /// ГАБАРИТЫ СТАНКА

## /// ВНУТРЕННЕЕ ПРОСТРАНСТВО

- 1 Механизмы станка 2 Электрооборудование 3 Рабочая зона

Возможны изменения конструкции, обусловленные техническим совершенствованием. Заявлены патенты.

## /// ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ СЕРВИС

VOLLMER предлагает широкий ассортимент полезных и выгодных услуг: от проведения компетентных консультаций и финансирования по оптимальной схеме до заключения договоров сервисного обслуживания на самых выгодных условиях. На его основании вы уже сегодня сможете определить будущие расходы на сервисное обслуживание.

**Иными словами, мы делаем все возможное для того, чтобы вы целиком и полностью смогли сконцентрироваться на самом важном:** на достижении успеха.

/// Детальное консультирование и проектирование

/// Финансирование и страхование

/// Обучение и ввод в эксплуатацию

/// Техническое и сервисное обслуживание

/// Оригинальные запасные части

/// Обновление и предоставление программного обеспечения



### CP 650 — ВАШИ ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

#### /// ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Оптимизация времени заточки, высочайшая точность обработки, непревзойденное удобство управления.

Результат: повышение эффективности и точности.

#### /// ПОВЫШЕНИЕ ЭКОНОМИЧНОСТИ

Высокая производительность при минимальных затратах.

Прозрачность инвестиций — высокая рентабельность.

#### ВЫСОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

/// 4 ЧПУ-оси. Обработка любых распространенных геометрий зубьев за один рабочий цикл, включая групповое расположение зубьев.

Полная готовность к выполнению поставленной задачи.