



////////// PIŁY TARCZOWE //

Szlifierka do ostrzenia czoła i grzbietu zębów pił tarczowych z węglików spiekanych o średnicach od 80 do 650mm

CP 650



/ PIŁY TARCZOWE // CZOŁO I GRZBIET ZĘBA

WYDAJNOŚĆ EKONOMICZNA
NOWEJ GENERACJI: **CP 650**

CZTERY OSIE CNC UMOŻLIWIAJĄCE PRECYZYJNE
SZLIFOWANIE WSZYSTKICH DOSTĘPNYCH
OBECNIE GEOMETRII ZĘBA W JEDNYM CYKLU.

PRZYJAZNY UŻYTKOWNIKOWI SYSTEM STEROWANIA Z NOWO
ZAPROJEKTOWANYM WIELOFUNKCYJNYM POKRĘTŁEM.
AUTOMATYCZNY CENTRALNY UKŁAD SMAROWANIA ŹRÓDŁEM
REDUKCJI KOSZTÓW SERWISOWANIA ORAZ PRZEMYŚLANA
KONCEPCJA MASZYNY CELEM ELASTYCZNEGO WYKORZYSTANIA
W SZEROKIM ZAKRESIE ZASTOSOWAŃ: W OBRÓBCE DREWNA,
ALUMINIUM ORAZ TWORZYW SZTUCZNYCH.

REZULTAT: IDEALNE POŁĄCZENIE
PRECYZJI I PRODUKTYWNOŚCI W OSTRZENIU
PIŁ TARCZOWYCH Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH
O ŚREDNICACH OD 80MM DO 650MM.

CP 650
NOWY STANDARD
WSPÓŁCZYNNIKA JAKOŚCI DO CENY

CP 650: ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA W SKONCENTROWANEJ FORMIE



//// 1 KOMPAKTOWY DESIGN

Zwarta budowa CP 650 umożliwia efektywne wykorzystanie przestrzeni i ułatwia rozruch

//// 2 KOLOROWY EKRAŃ LCD

Wspiera zaawansowaną koncepcję sterowania oraz zapewnia optymalną obsługę

//// 3 DUŻE PRZESZKLENIA

Zapewniająco w każdej chwili szybki wgląd w proces szlifowania oraz w całość obszaru roboczego

//// 4 ZAMKNIĘTA OBUDOWA

Zapewnia skuteczną ochronę przed hałasem oraz emisjami, jak również charakterystyczny wygląd jednostki

//// 5 SOLID DESIGN

Stabilna konstrukcja maszyny zapewnia bezwibracyjną pracę oraz wysokiej jakości ostrzenie

//// 6 OPTIMALNY ROZDZIAŁ OBSZARÓW

Część elektryczna, część mechaniczna oraz obszar roboczy są wyraźnie oddzielone od siebie: takie rozwiązanie chroni mechanikę oraz elektrykę przed zanieczyszczeniami, ułatwia prace konserwacyjne oraz wydłuża okres eksploatacji



/// KONCEPCJA MASZyny

Seria CP jest idealnie przygotowana do ostrzenia pił tarczowych z węglików spiekanych. Oferuje maksymalną wszechstronność oraz wiele dodatkowych opcji.

/// Cztery osie sterowane numerycznie dla kompletnej obróbki wszystkich aktualnie stosowanych geometrii zęba w jednym cyklu, również uzębień grupowych i kątów osiowych

/// Ostrzenie oscylacyjne w standardzie – znaczna ilość usuwanego materiału w jednym cyklu, np. podczas obróbki naprawianych zębów

/// Automatyczne, precyzyjne ustawianie kąta natarcia i przyłożenia w celu szybkiej zmiany z obróbki czoła do obróbki grzbietu zęba

/// Optymalna koordynacja kinematyki maszyny celem skrócenia czasu ostrzenia oraz redukcji przestojów

/// Bez układów hydraulicznych – niskie koszty użytkowania

/// Automatyczny układ centralnego smarowania w wyposażeniu podstawowym



/// **NAJWYŻSZA ELASTYCZNOŚĆ**
dzięki zastosowaniu czterech CNC sterowanych osi (B1, Z1, X1, V1)



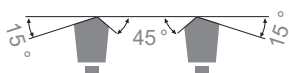
/// **SZLIFOWANIE CZOŁA ZĘBA**



/// **SZLIFOWANIE GRZBIETU ZĘBA**

/// ZASTOSOWANIE

Wysoki poziom funkcjonalności czyni CP 650 najlepszym wyborem dla warsztatów szlifierskich specjalizujących się w ostrzeniu pił tarczowych do obróbki drewna, aluminium, tworzyw sztucznych oraz metalu. Urządzenia te mogą być uniwersalnie stosowane przez tartaki, szlifiernie oraz małoseryjnych producentów.



/// KĄT FAZOWANIA
dobierany indywidualnie



/// PRĘDKOŚĆ SZLIFOWANIA
płynnie regulowana dla różnych powierzchni



/// SZLIFOWANIE OSCYLACYJNE
dla uzyskania wysokiej jakości powierzchni nawet przy dużej ilości usuwanego materiału



/// UZĘBIENIA GRUPOWE
możliwa obróbka uzębień grupowych



/// CZOŁO ZĘBA // PRZYKŁADY KSZTAŁTÓW ZĘBÓW



/// GRZBIET ZĘBA // PRZYKŁADY KSZTAŁTÓW ZĘBÓW



/// PROGRAM DLA WIELU POWIERZCHNI ZĘBÓW
opcjonalnie



/// KONCEPCJA OBSŁUGI

Nowoczesna koncepcja obsługi z wykorzystaniem wielofunkcyjnego pokrętki ułatwia i znacznie przyspiesza pracę. Osie są wybierane oraz sterowane za pomocą tylko jednego modułu, co praktycznie uniemożliwia wykonanie nieprawidłowych operacji. Pokrętło używane jest również jako potencjometr umożliwiający regulację prędkości pracy osi w trybie pracy automatycznej.

/// Zoptymalizowane czasy szlifowania oraz jakość wykończenia powierzchni dzięki zmiennym prędkościom szlifowania w zależności od rodzaju powierzchni.

/// Brak konieczności wprowadzania podziałki zęba dzięki zastosowaniu czujnika systemu podawania zęba

/// Automatyczne pozycjonowanie głowicy do zadanego kąta natarcia i przyłożenia eliminuje błędy ustawień manualnych

FILOZOFIA OBSŁUGI VOLLMER – zapewnia maksymalny komfort użytkownika



//// **1** CZYTELNE SYMBOLE VOLLMER
ułatwiają intuicyjne programowanie

//// **2** PAMIĘĆ
z możliwością przechowania do
4000 programów

//// **3** INTERFEJS OPARTY NA WINDOWS
z 10-calowym kolorowym wyświetlaczem LCD
oraz graficznymi wskazówkami dla użytkownika

//// **4** PROSTA KONFIGURACJA
dzięki zastosowaniu innowacyjnego pokrętki

/// DANE TECHNICZNE

Piły tarczowe

Średnica zewnętrzna	80–650mm
Średnica otworu	od 10mm
Grubość korpusu	≤ 5mm
Podziałka zęba	≤ 100mm
Kąt natarcia	–10° to +30°
Kąt przyłożenia	+5° to 45°

Kąt fazowania

dla grzbietu zęba	≤ 45°
dla dodatkiego kąta natarcia	≤ 15°

Ścieżki ostrzenia

Kąt natarcia	≤ 20mm
Kąt przyłożenia	≤ 24mm
Moc silnika wałka szlifującego	0.7kW

Ściernice

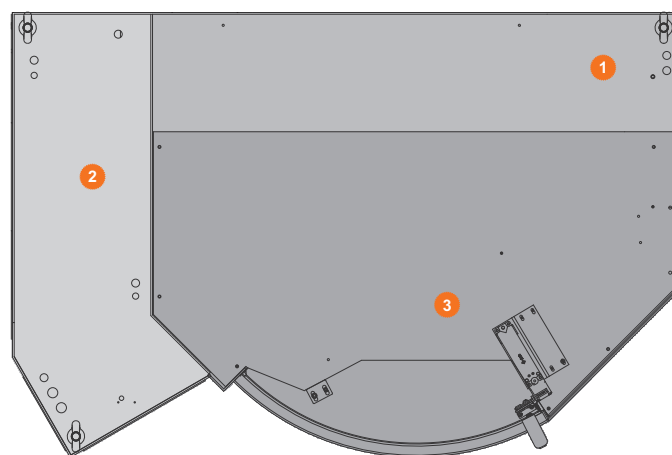
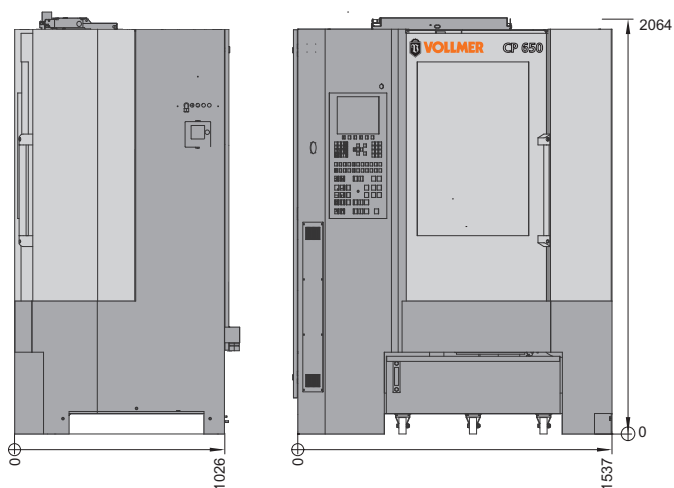
Średnica zewnętrzna	125mm
Średnica otworu	32mm
Prędkość obwodowa	ok. 27m/s

Objętość płynu chłodzącego	ok. 125l
----------------------------	----------

Moc przyłączeniowa*	ok. 2.2kVA
----------------------------	------------

Waga	ok. 900kg
-------------	-----------

*bez wyposażenia dodatkowego



/// WYMIARY URZĄDZENIA

/// PODZIAŁ WNĘTRZA

- 1 Część mechaniczna
- 2 Część elektryczna
- 3 Obszar roboczy

/// USŁUGA WYKONANA NA MIARĘ

VOLLMER zapewnia kompleksowe wsparcie w szerokim zakresie usług. Począwszy od profesjonalnego doradztwa oraz finansowania, do najkorzystniejszych umów serwisowych, które już na początku pozwolą zdecydować jakie koszty serwisu ponoszone będą w przyszłości.

W skrócie: Robimy wszystko, abyś Ty mógł skupić się na najważniejszym: na swoim sukcesie.

/// Kompleksowe doradztwo i planowanie projektu

/// Finansowanie i ubezpieczenia

/// Szkolenia i pierwsze uruchomienie

/// Utrzymanie i serwis

/// Oryginalne części zamienne

/// Aktualizacje i oprogramowanie

/// Zakup i sprzedaż maszyn używanych



CP 650 – KORZYŚCI W SKRÓCIE:

- /// **WIĘKSZA PRODUKTYWNOŚĆ**
Zoptymalizowane czasy szlifowania, maksymalna precyzja obróbki, wzorowa wygoda obsługi – urządzenie spełniające potrzeby warsztatów
Korzyść pod względem efektywności i precyzji
- /// **REDUKCJA KOSZTÓW EKSPLOATACJI**
Duża wydajność na wyjątkowo korzystnych warunkach
Przewidywalna inwestycja – wysoka rentowność
- /// **WIĘKSZA WSZECHSTRONNOŚĆ**
Cztery osie CNC. Obróbka wszystkich geometrii zęba w jednym cyklu zamocowania,
co daje jeszcze więcej możliwości.



Więcej o VOLLMER