

////////// PIŁY TARCZOWE //

Uniwersalna ostrzarka do pił tarczowych z w glików
spiekanych o rednicach do 840 lub 1300mm

CHC 840 oraz CHC 1300



ELASTYCZNOŚĆ NOWEJ GENERACJI

/// REDNICA OBRABIANEGO ELEMENTU DO
840 LUB 1300mm.

/// CZTERY OSIE STEROWANE NUMERYCZNIE
DLA PRECYZYJNEGO OSTRZENIA WSZELKICH
GEOMETRII ZŁAZA W JEDNYM CYKLU.

/// PRZYJAZNY SYSTEM OPERACYJNY Z NOWYM,
WIELOFUNKCYJNYM POKRYCIEM.

/// PRZEMYŚLANA KONCEPCJA URZĄDZENIA DO
EFEKTYWNEGO OSTRZENIA PIŁ DO CIENIA
ALUMINIUM, TWORZYW SZTUCZNYCH ORAZ
SZEROKIEGO ZAKRESU PIŁ DLA PRZEMYSŁU
DRZEWNEGO.

REZULTAT: PRECYZJA, PRODUKTYWNOŚĆ
ORAZ WYSOKI POZIOM FUNKCJONALNOŚCI
W OBRÓBCE PIŁ TARCZOWYCH Z WŁASNOŚCIAMI
SPIEKANYCH.

CHC 840 ORAZ CHC 1300
ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ. WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI.



WYSOKA WYDAJNOŚĆ – KOMPAKTOWA INWESTYCJA: CHC 840 i CHC 1300



Maszyna dostępna dla różnych
średnic pił: 80–840mm lub 80–1300mm

1 KOMPAKTOWY DESIGN

Zwarta konstrukcja maszyny oraz optymalna dostępność dla operatora

2 INNOWACYJNY PULPIT STERUJĄCY

10-calowy kolorowy wyświetlacz LCD oraz wielofunkcyjne pokrętki dla szybkiej i bezpiecznej obsługi

3 DOBRA WIDOCZNOŚĆ NARZĘDZI

Wewnętrzne, dwucioświatłowe drzwi dla idealnego widoku w procesie ostrzenia

4 ZAMKNIĘTA OBUDOWA

Zapewnia pełne bezpieczeństwo w miejscu pracy, ochronę przed hałasem i szkodliwymi emisjami oraz charakterystyczny wygląd

5 SOLIDNE WYKONANIE

Stabilna konstrukcja maszyny zapewnia bezwibracyjną pracę oraz wysokiej jakości ostrzenie



/// KONCEPCJA MASZYNY

Seria CHC jest idealnie przygotowana do ostrzenia pił tarczowych z w glików spiekanych. Oferuje maksymalną wszechstronność, oraz liczne dodatkowe opcje.

/// Cztery osie sterowane numerycznie dla kompletnej obróbki wszystkich aktualnie stosowanych geometrii z ba w jednym cyklu, równie uz bie grupowych i k tów osiowych

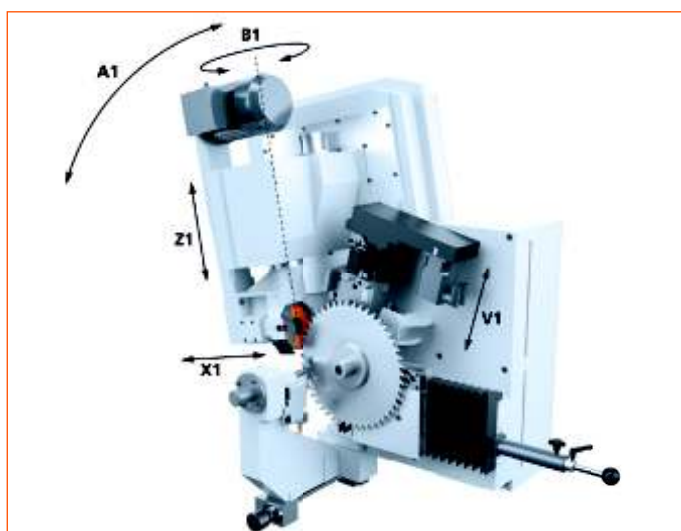
/// Ostrzenie oscylacyjne w standardzie – znaczna ilość usuwanego materiału w jednym cyklu, np. podczas obróbki naprawianych z bów

/// Automatyczne, precyzyjne ustawianie k ta natarcia i przyło enia w celu szybkiej zmiany z obróbki czoła do obróbki grzbietu z ba

/// Optymalna koordynacja kinematyki maszyny celem skrócenia czasu ostrzenia oraz redukcji przestojów

/// Bez układów hydraulicznych – niskie koszty u ytkowania

/// Automatyczny układ centralnego smarowania w wyposa eniu podstawowym



/// NAJWY SZA ELASTYCZNO
dzi ki zastosowaniu czterech CNC sterowanych osi (B1, Z1, X1, V1)



/// SZLIFOWANIE K TA NATARCIA



/// SZLIFOWANIE K TA PRZYŁO ENIA

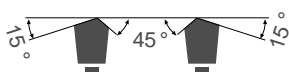
/// ZASTOSOWANIE

Szeroki zakres indywidualnych ustawień oraz funkcjonalność czyni serię CHC najlepszym wyborem dla warsztatów szlifierskich specjalizujących się w ostrzeniu pił tarczowych do obróbki aluminium, tworzyw sztucznych oraz w szczególności ci drewna. Urządzenia te mogą być uniwersalnie stosowane przez szlifiernie, małoseryjnych producentów oraz oczywiście cie tartaki. Dzięki opcjonalnemu zastosowaniu pneumatycznego popychacza bezproblemowe jest również ostrzenie segmentów podcinaczy w komplecie oraz pił ze wzmocnionym korpusem.

/// Szeroko rozwierane szczęki zaciskowe ułatwiają prace z piłami mocowanymi w specjalnych flanszach lub ze wzmocnionym korpusem

/// Opcjonalnie dostępny drugi system podawania z białą do obróbki pił o podziałce do 180mm

/// Opcjonalnie dostępna przystawka do szlifowania czoła z białą wklęsłą dla pił z zębem wklęsłym



/// K T FAZOWANIA
dobierany indywidualnie



/// UZBIENIA GRUPOWE
możliwa obróbka uzbiegniętych grupowych



/// PRĘDKOŚĆ SZLIFOWANIA
płynnie regulowana dla różnych powierzchni



/// SZLIFOWANIE OSCYLACYJNE
dla uzyskania wysokiej jakości powierzchni nawet przy dużej ilości usuwanego materiału



/// SZLIFOWANIE GRZBIETU Z BIAŁĄ
podcinaków



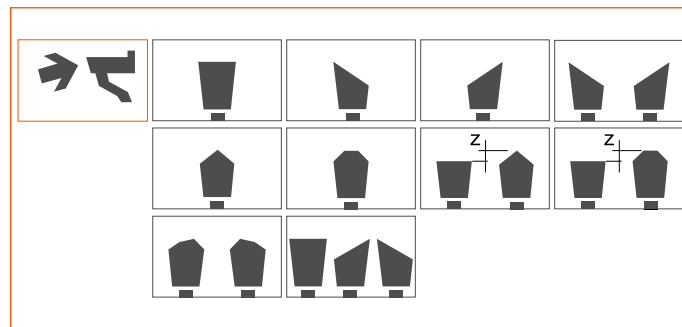
/// CZOŁO Z BIAŁĄ // PRZYKŁADY KSZTAŁTÓW Z BÓW



/// PROGRAM DLA WIELU POWIERZCHNI Z BÓW
opcjonalnie



/// SZLIFOWANIE Z BÓW WKLĘSŁYCH
dla uzyskania lepszych rezultatów w przemyśle meblarskim



/// GRZBIET Z BIAŁĄ // PRZYKŁADY KSZTAŁTÓW Z BÓW



/// KONCEPCJA OBSŁUGI

Nowoczesna koncepcja obsługi z wykorzystaniem wielofunkcyjnego pokr ła ułatwia i znacznie przyspiesza pracę. Osie s wybierane oraz sterowane za pomocą tylko jednego modułu, co praktycznie uniemo liwia wykonanie nieprawidłowych operacji. Pokr ło u ywane jest również jako potencjometr umo liwiają cy regulację pr dko ci pracy osi w trybie pracy automatycznej.

/// Zoptymalizowane czasy szlifowania oraz jako wyko czenia powierzchni dzięki zmiennym pr dko ciom szlifowania w zależności od rodzaju powierzchni.

/// Brak konieczności wprowadzania podziałki z ba dzięki zastosowaniu czujnika systemu podawania z ba

/// Automatyczne pozycjonowanie głowicy do zadanego k ta natarcia i przyłoenia eliminuje bł dy ustawień manualnych

FILOZOFIA OBSŁUGI VOLLMER – zapewnia maksymalny komfort u ytkownika



/// 1 CZYTELNE SYMBOLE VOLLMER
ułatwiają intuicyjne programowanie

/// 2 PAMI
z mo liwo ci przechowania do 4000 programów

/// 3 INTERFEJS OPARTY NA WINDOWS
z 10-calowym kolorowym wyświetlaczem LCD
oraz graficznymi wskazówkami dla u ytkownika

/// 4 PROSTA KONFIGURACJA
dzięki zastosowaniu innowacyjnego pokr ła

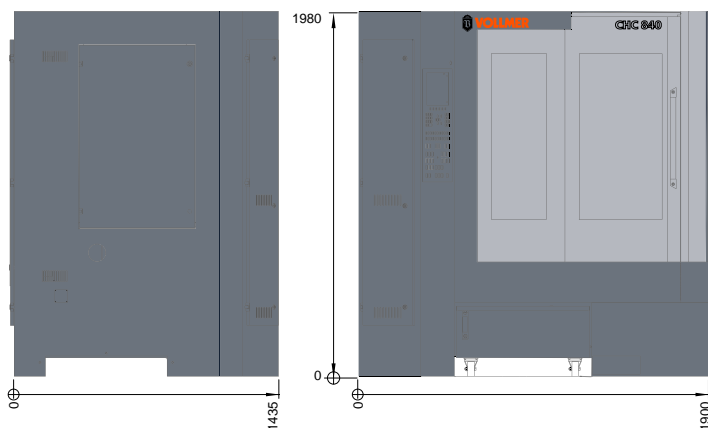
/// DANE TECHNICZNE

Piły tarczowe	CHC 840	CHC 1300	
rednica zewn trzna	80–840	80–1300	mm
rednica otworu	od 10	od 10	mm
Grubo korpusu	≤ 8	≤ 8	mm
Podziałka z ba	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	mm
Waga obrabianego elementu	max. 30	max. 80	kg
K t natarcia	-10 do +40	-10 do +40	°
K t natarcia z ba wkl słego	-10 do +30*	-10 do +30*	°
K t przyło enia	+5 do 45	+5 do 45	°
K t fazowania			
Dla grzbietu z ba	≤ 45	≤ 45	°
Dla dodatniego k ta natarcia	≤ 15	≤ 15	°

cie ki ostrzenia	CHC 840	CHC 1300	
K t natarcia	≤ 20	≤ 20	mm
K t przyło enia	≤ 24	≤ 24	mm
Z b wkl sły	≤ 15	≤ 15	mm
Moc silnika wałka szlifuj cego	0,7 (1,1*)	0,7 (1,1*)	kW
ciernice			
rednica zewn trzna	125	125	mm
rednica otworu	32	32	mm
Pr dko obwodowa	ok. 27 (zmienna*)	ok. 27 (zmienna*)	m/s
Obj to płynu chłodz cego	ok. 125	ok. 125	l
Moc przył czeniowa**	ok. 2,2	ok. 2,2	kVA
Waga	ok. 1660	ok. 1850	kg

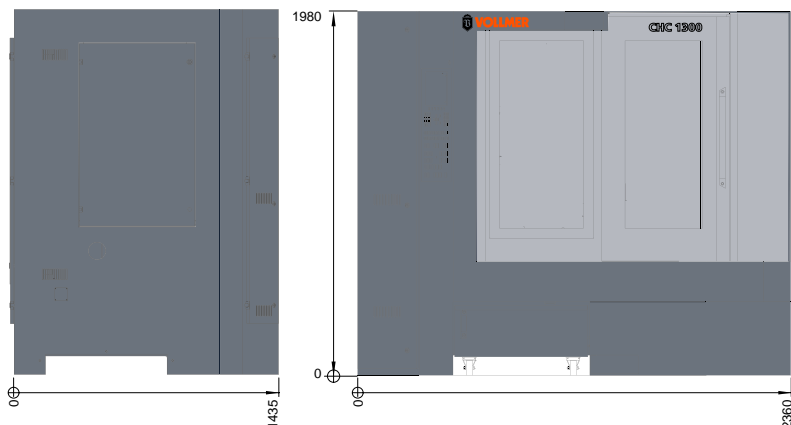
*opcjonalnie

**bez wyposa enia dodatkowego



/// WYMIARY URZ DZENIA

/// URZ DZENIE DLA DWÓCH ZAKRESÓW REDNIC:
dost pne: 80–840mm lub 80–1300mm



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia modyfikacji projektowych w ramach technicznego udoskonalania produktów.
Chronione patentem.

/// USŁUGA WYKONANA NA MIAR

VOLLMER zapewnia kompleksowe wsparcie w szerokim zakresie usług. Począwszy od profesjonalnego doradztwa oraz finansowania, do najkorzystniejszych umów serwisowych, które już na początku pozwolą zdecydować, jakie koszty serwisu ponoszone będą w przyszłości.

W skrócie: Robimy wszystko, aby umożliwić koncentrację na najważniejszym: na Waszym sukcesie.

/// Kompleksowe doradztwo i planowanie projektu

/// Finansowanie i ubezpieczenia

/// Szkolenia i pierwsze uruchomienie

/// Utrzymanie i serwis

/// Oryginalne części zamienne

/// Aktualizacje i oprogramowanie

/// Zakup i sprzedaż maszyn używanych

CHC 840 ORAZ CHC 1300 – KORZYŚCI W SKRÓCIE:

/// WIKSZA PRODUKTYWNOŚĆ

Zoptymalizowane czasy szlifowania, maksymalna precyzja obróbki, wzorowa wygoda obsługi – urządzenie spełniające potrzeby warsztatów
Korzyść pod względem efektywności i precyzji

/// REDUKCJA KOSZTÓW EKSPLOATACJI

Duża wydajność na wyjątkowo korzystnych warunkach
Przewidywalna inwestycja – wysoka rentowność

/// WIKSZA WSZECHSTRONNOŚĆ

Cztery osie CNC. Obróbka wszystkich geometrii z jednej bańki w jednym cyklu zamocowania,
co daje jeszcze więcej możliwości.



Więcej o VOLLMER