



## CC 355

//// //// 圆锯 //

用于磨削齿面/齿顶和齿侧的  
全自动生产设备



//// 圆锯 // 齿面 / 齿顶和齿侧 //////////////////////////////////////

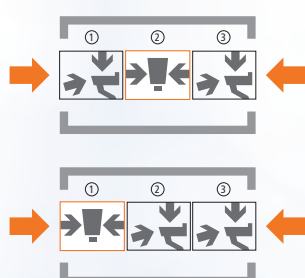
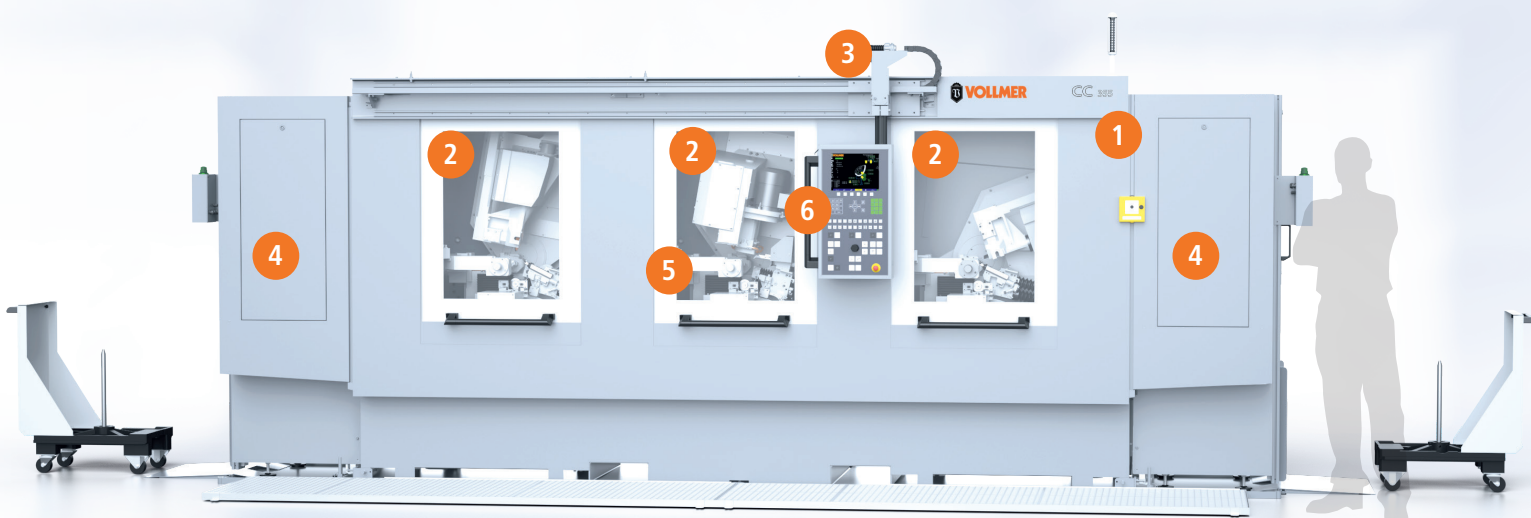
在大批量生产硬质合金圆锯时确保  
出色的灵活性和卓越的生产效率：

新款孚尔默生产设备  
**CC 355**让您获益匪浅。

3个加工工位，17根CNC数控轴，  
每小时加工量高达800齿：  
这些数据代表了一个不言而喻的事实 ——  
最佳质量。  
真正的孚尔默带来真正的优势！

品质一流的机器为您的大批量生产保驾护航：  
孚尔默**CC 355**

## CC 355 —— 从容应对各种挑战



灵活的加工方向  
可从两侧装载和加工工件。  
配备了两个用于齿面和齿顶刃磨的工位  
以及一个用于齿侧加工的工位。  
齿侧加工可选择在工位1或工位2进行。

//// 1 紧凑的结构  
与同类生产设备相比，CC 355占地更小

//// 2 三个加工工位  
齿面/齿顶和齿侧 —— 加工顺序灵活多变

//// 3 全新的操作理念  
移动式操作台实现在单个工位上的最佳操作

//// 4 外部操作系统  
实现完美装载

//// 5 内部操作系统  
借助4个夹具，自动传输圆锯片

//// 6 操作舒适  
简洁的图标和图形，保证了最优化的用户体验，  
使您方便高效地实现目标



## /// 整体性机床理念

新款孚尔默CC 355智能连接三个加工工位，能快速、灵活地大批量制造木材加工刀具。

/// 带3个加工工位的生产设备：  
齿面/齿顶和齿侧

/// 机器结构和加工顺序灵活可变

/// 总共17根CNC数控轴，可在一个循环内加工所有常见齿形

/// 借助内部操作系统，能可靠、快速地传输工件

/// 可任意选择毛坯件堆垛的布局（左侧或右侧）和机器运行的方向



/// 齿面加工



/// 齿侧加工



/// 齿顶加工

## /// 智能化操作理念

您有多灵活，它就有多灵活：孚尔默CC 355新开发的操作理念可确保在任一加工工位上都能一览全局，实现最佳操作。

/// 移动式操作台可跟随用户从一个工位到另一个工位

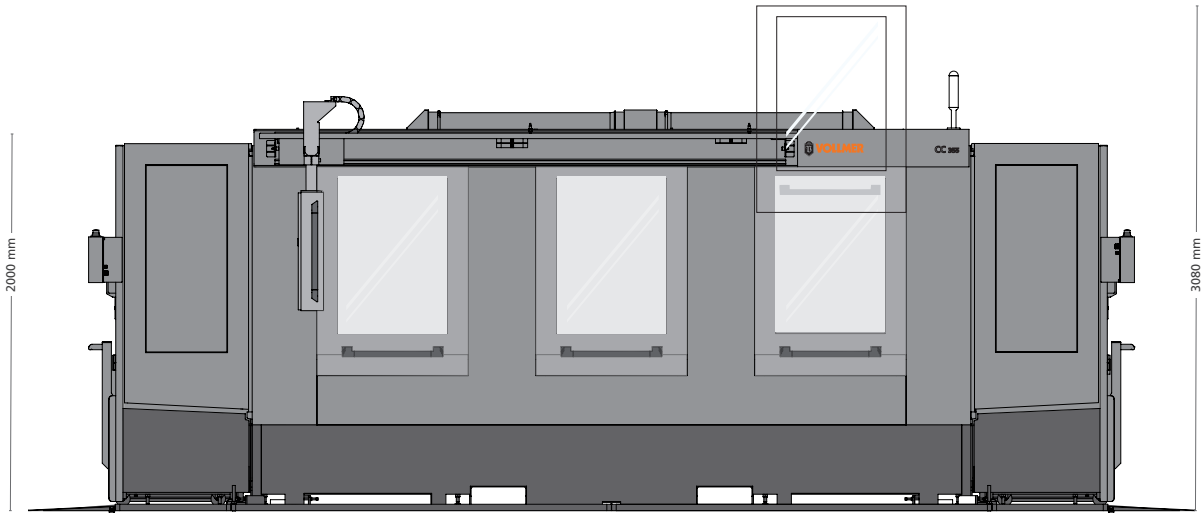
/// 卡入新的加工位置后，自动切换到当前操作过程

/// 可通过紧凑的外部操作系统进行装载

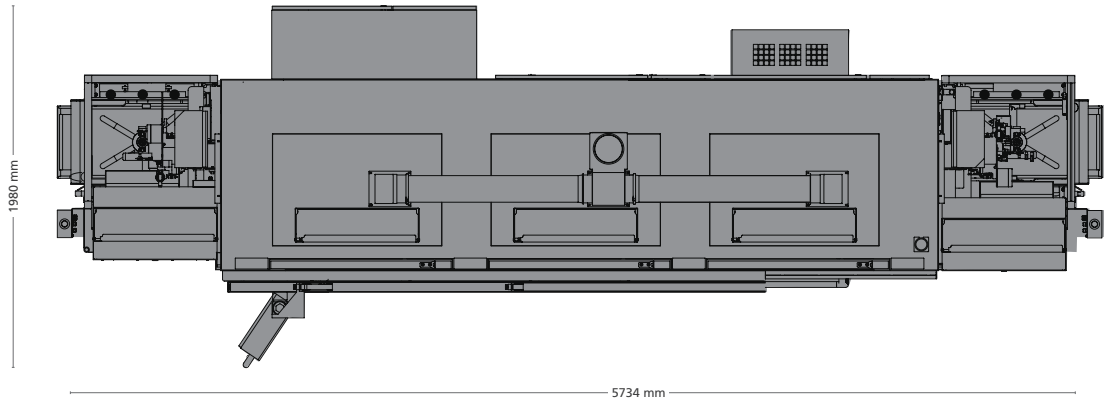
/// 基于windows界面的孚尔默操作系统一如既往的简单、直观

/// 技术参数

圆锯			
外径	150至355 mm	锯重量	最大3.5 kg
孔径	10至50 mm	堆垛高度	约300 mm
锯片厚度	≤ 3.5 mm	17根CNC数控轴	
齿距	≤ 100 mm	冷却液	
前角	- 10°至+ 25°	可以连接外部冷却液供应系统	
后角	8°至25°		
齿顶斜磨	≤ 45°	连接负荷	9.4 kVA
齿面斜磨	≤ 15°	重量	约5650 kg
径向角	≤ 6°		
正切角	≤ 8°		



/// 机床尺寸



保留因技术进步而变更设计的权利。已申请专利。

## /// 度身定制的贴心服务

孚尔默拥有一系列全面的售后服务项目，随时随地为您提供效益显著且经济实惠的支持。从专业咨询、最佳融资方案直至完全为您度身定制的各种服务合同，一应俱全。

我们非常乐意向您介绍孚尔默的各项服务——当然还有新款孚尔默CC 355。敬请通过电话或电子邮件联系您的一对一联系人。

/// 细致的咨询服务和项目规划

/// 融资和保险

/// 培训和调试

/// 保养和售后服务

/// 原厂备件

/// 更新和软件

/// 二手手机的回购和销售

### CC 355 —— 关键优势一览：

#### /// 更高的生产效率

大批量生产的最佳选择 —— 保障出类拔萃的加工质量。  
让您不断取得成功！

#### /// 更好的加工舒适性

新型移动式操作单元在每个工位上都符合人体工程学原理。  
高效作业，尽享愉悦！

#### /// 更高的灵活性

在一个循环内完成所有常见齿形：  
加工顺序和方向任意可选。  
让您做好万全准备。