

111 Jahre



Allle Optionen



Fu|||liner

// SCHLEIFEN
// ERODIEREN
// LASERN

111. JAHRE UND
1+1+1 TECHNOLOGIEN –
VOLLMER IST JETZT FULLLINER

Maximale Schärfe für Werkzeuge in Produktion und Service – auf effiziente Weise erzielt. Das ist es, was Sie von VOLLMER erwarten – und das ist der Anspruch, für den wir bei VOLLMER seit 1909 eintreten.

Meilensteine auf dem Weg zu unserem 111jährigen Jubiläum waren 1988 die Einführung unseres Maschinenprogramms zum Erodieren von PKD-Werkzeugen sowie 2014 unsere innovativen Lösungen zum Schleifen von Hartmetallwerkzeugen.

Jetzt, 2020, setzen wir mit unserer jüngsten Innovation zum Lasern erneut Maßstäbe. Mehr noch: Mit **1+1+1 Verfahren** zum Bearbeiten von Rotationswerkzeugen wird VOLLMER **Fullliner**.

Was immer Sie schärfen, mit VOLLMER genießen Sie als Werkzeughersteller oder als Schärfdienst verfahrensunabhängige Beratung und damit sprichwörtlich **alle Optionen**.



11 AUS 111

BEST-OF VOLLMER

1909

// Gründung.
VOLLMER geht an den Start

Heinrich Vollmer entwickelt die erste Sägeschrank- und Feilmaschine. Seine Vision: maximale Schärfe für Schneidwerkzeuge und Sägeblätter. 111 Jahre später haben sich die Technologien geändert, aber nicht die Vision. Und das wird auch so bleiben.

1927

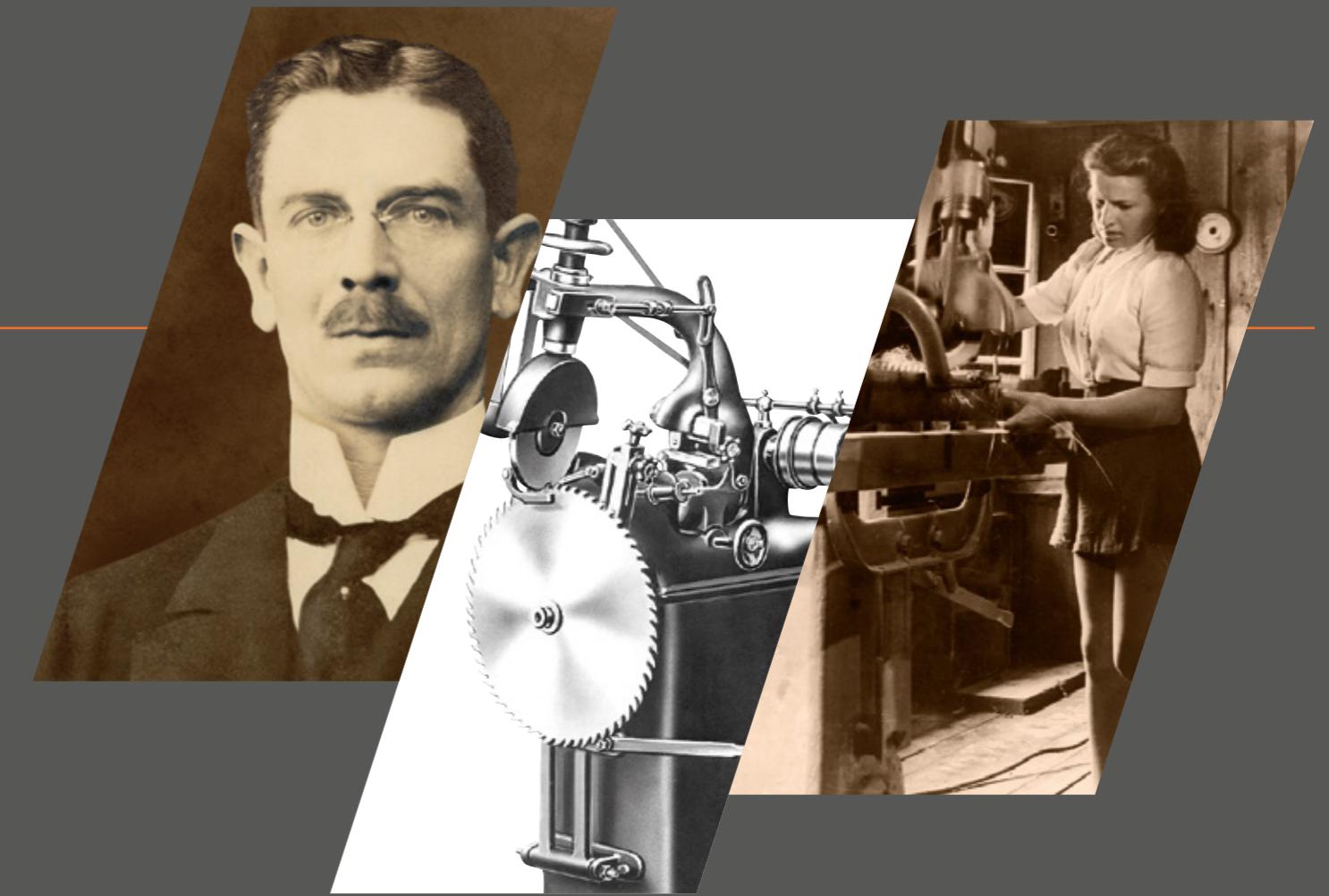
// Der Klassiker.
Die VOLLMER Typenreihe C

Für Band-, Gatter- und Kreissägeblätter entwickelt VOLLMER die mechanische Schleifmaschine Ca mit Transmissionsantrieb. 1926 folgt die VOLLMER Cn mit Elektromotor. Sie verkauft sich bis 1996 über 26.800 mal. Damit ist sie ein echter Klassiker und eines der erfolgreichsten VOLLMER Produkte überhaupt.

1952

// Unser kleines Wirtschaftswunder.
Die Cana Diamant

Mit dieser Schleifmaschine für hartmetallbestückte Kreissägeblätter betritt VOLLMER ein neues, überragend erfolgreiches Geschäftsfeld und trägt zur Wiederbelebung des Gütesiegels „Made in Germany“ bei.



1959

// Alle Neune.
Der Kegelstellautomat von VOLLMER

Kegeln ist die Freizeitbeschäftigung der Stunde. VOLLMER entwickelt dafür einen vollautomatischen Kegelstellautomat. So erfolgreich, dass VOLLMER 2004 zum Ausrüster der Sportkegel-Weltmeisterschaft in München wird. Heute ist das Geschäftsfeld eingestellt. Doch dafür unterstützt das Unternehmen den VOLLMERCup in Biberach, ein hochkarätig besetztes Turnier in der olympischen Disziplin Kugelstoßen. Und das ist nur eines unserer zahlreichen regionalen Engagements.

1985

// Rund um die Uhr. Automatisch effizienter schärfen

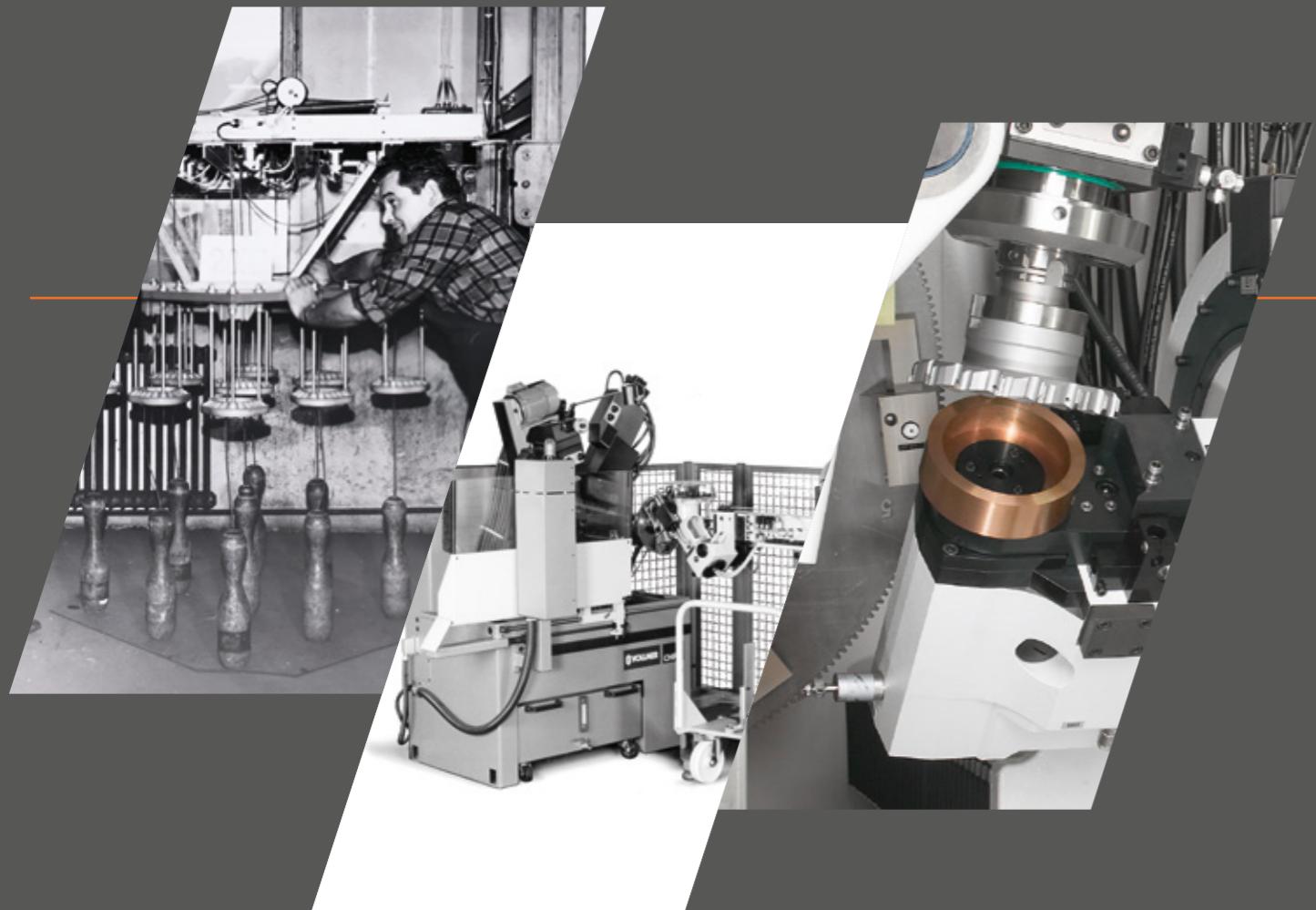
VOLLMER entwickelt das erste vollautomatische Beschickungssystem für die Typenreihe CC. Zehn Jahre später ist die Verkettung mehrerer Maschinen möglich. Heute bietet VOLLMER für alle Produktlinien Automatisierungslösungen für den mannlosen Betrieb.

1989

// Neue Ära.
Ab jetzt wird PKD erodiert

VOLLMER bringt mit seiner Q-Reihe ein neues Programm zum Erodieren von Rotationswerkzeugen auf den Markt und wird in kürzester Zeit einer der weltweit führenden Anbieter in diesem Segment.

Mehr darüber ab Seite 14.





2019

// V@dison. VOLLMER wird digital

Digital ist VOLLMER bereits seit 1983. In diesem Jahr steigt VOLLMER in die Computertechnologie ein. Eine digitale Revolution später, treibt VOLLMER die Digitalisierung mit Schärfe voran. Die Digital Solutions unter V@dison vernetzen mit V@ screen, optimieren mit V@ check, pushen mit V@ boost und schützen mit V@ guide Ihre Schärfprozesse umfassend.

2020

// Wieder ein neues Kapitel. VOLLMER wird Fullliner mit der VLaser 270

Erst Erodieren, dann Schleifen und nun Lasern. Die schönsten Geschichten sind Fortsetzungsgeschichten. Mit unserem Eintritt ins Laserverfahren schreiben wir bei VOLLMER mit unserer neuen VLaser 270 ein neues Kapitel – und sie ist erst der Anfang.

[Mehr darüber ab Seite 18](#)

2005

// Stets zu Diensten. Mit einem neuen Geschäftsfeld

Schärfen ist People Business. Dienstleistungen bietet VOLLMER bereits seit den 70er Jahren an, doch zu Beginn der 2000er werden sie zu einem eigenen Geschäftsfeld zusammengefasst, das seitdem zunehmend an Bedeutung gewinnt.

2014

// Hartmetallwerkzeuge. Von nun an schärfer mit der VGrind

VOLLMER setzt mit seiner neuen Schleifmaschine auf Anhieb einen neuen Maßstab für das Schleifen von Rotationswerkzeugen aus Hartmetall.

[Mehr darüber ab Seite 10.](#)

2016

// Weltweit präsent. Unsere internationalen Standorte

In Russland und Südkorea öffnen die bislang jüngsten VOLLMER Niederlassungen. Begonnen hat die Internationalisierung bereits 1972 mit VOLLMER USA. Heute sind wir mit über 800 Mitarbeitern weltweit an 14 Standorten präsent. Hinzukommen über 30 Vertretungen. Kurze Wege für alle, die mit einer VOLLMER schärfen.





Kraftvo||||

// SCHLEIFEN

SCHLEIFEN – UNSERE LÖSUNGEN FÜR HARTMETALLWERKZEUGE

Sie werden in zerspanenden Prozessen eingesetzt wie in spanloser Umgebung – Werkzeuge aus Hartmetall. Ein Stoff, der Härte mit hoher Zähigkeit verbindet. Für diese Hartmetallwerkzeuge sind Schleiflösungen gefragt, die in punkto Qualität, Präzision, Flexibilität oder Anwenderkomfort keine Kompromisse machen. Genau dafür haben wir sie entwickelt – unsere VGrind 360 und deren Geschwister wie die VGrind 360E und die VGrind 340S. Damit können Sie Ihre Hartmetallwerkzeuge einfach effizienter schleifen.

// EFFIZIENZ HOCH ZWEI MIT DER **VGrind** 360



Weltweit ist sie die erste Maschine mit zwei vertikal angeordneten Schleifspindeln für die Bearbeitung und Produktion von Hartmetallwerkzeugen im Durchmesser bis zu 100 mm. Dank dieser wegweisenden Mehr-Ebenen-Bearbeitung können Werkzeuge im optimalen Drehpunkt der C-Achse bearbeitet werden – hochpräzise und hocheffizient. Dahinter steht eine innovative Kinematik, ein neues Wandkonzept, eine hocheffektive Kühlung, eine perfekte 3D-Darstellung mit der bewährten NUMROTOplus® Software sowie ein modernes Bedienpultkonzept für höchste Anwenderfreundlichkeit. Für höchste Produktivität bieten wir Ihnen gerne zudem eine Automatisierungslösung für Ihre Werkzeuge an.

// WIRTSCHAFTLICH SCHLEIFEN MIT DER **VGrind** 360E

E wie Einstieg oder E wie Economic – dafür steht das E in VGrind 360E. Konzipiert für das Nachschärfen und die Kleinserien-Produktion von Hartmetallbohrern und -fräsern mit einem Durchmesserbereich bis 100 mm, zeichnet sich die kleine Schwester unserer VGrind 360 durch ihr attraktives Preis-/Leistungsverhältnis aus. Dafür bietet sie Produktivität und Genauigkeit auf hohem Level, ein benutzerfreundliches Bedienkonzept sowie eine Automatisierungslösung durch einen integrierten Pick-up-Lader für die Bearbeitung von bis zu 40 Werkzeugen. Perfekter Feinschliff in Wirtschaftlichkeit.



// ÜBERZEUGEND BIS INS KLEINSTE DETAIL – DIE **VGrind** 340S



Dort, wo Bauräume und Bauteile immer kompakter werden, sind Hartmetallwerkzeuge mit kleinsten Durchmessern von 0,3 bis 12,7 mm im Einsatz: sei es in der Automobilbranche, in der Elektroindustrie oder in der Medizintechnik. Für die Produktion und zum Nachschärfen dieser rotativen Zerspanwerkzeuge ist die VGrind 340S konzipiert. Ausgestattet ist sie mit der intuitiv bedienbaren NUMROTOplus® Software unter anderem für die dreidimensionale Simulation des Schleifvorgangs und die Kollisionsüberwachung im Vorfeld. Optional sind Automatisierungslösungen, welche die mannlose Bearbeitung von bis zu 900 Werkzeugen ermöglichen. Mit unterschiedlichen Schaftdurchmessern. Rund um die Uhr. Höchste Genauigkeit für kleinste Feinheiten.

Schne|||er

// ERODIEREN



ERODIEREN – UNSERE LÖSUNGEN FÜR PKD-WERKZEUGE

Hohe Verfügbarkeit, präzise Ergebnisse, einfache Bedienung, ein auf Ihre Bedürfnisse abgestimmter Service und deutlich mehr Produktivität bei der Fertigung Ihrer PKD-Werkzeuge – das sind nur einige der Vorteile, die Ihnen VOLLMER beim Erodieren bietet. Ob Scheibenerodieren oder Draht-erodieren, sei es für Holz, sei es für Metall schneidende PKD-bestückte Präzisionswerkzeuge. Mit der VPulse 500, der VHybrid 360 und der QXD 250 von VOLLMER sind Sie für alle Erodieraufgaben bestens ausgerüstet. Angetrieben von unserem Erodiergenerator Vpulse EDM stehen sie alle für höchste Präzision und Effizienz. Inklusive Automatisierung Ihrer Maschinen für die Rund-um-die-Uhr-Bearbeitung.

// PERFEKTES SCHEIBENERODIEREN MIT DER QXD 250

Schneller, schärfer, flexibler – die QXD 250 bietet eine unvergleichliche Schärfe für Werkzeuge bis 320 mm Durchmesser und 250 mm Länge. Möglich machen es die simultane Bahninterpolation in 6 CNC-gesteuerten Achsen, erweiterte Fahrwege und Schwenkbereiche sowie der optimierte Hauptspindelbetrieb für effizientes Schleifen. Für die einfache, intuitive Bedienung sorgt das einzigartige VOLLMER Bedienkonzept ExLevel PRO. Für mehr Vielfalt. Für mehr VOLLMER.



// GANZ SCHÖN AUF DRAHT MIT DER **VPulse** 500



Eine hochmoderne Steuerung, simultane Bahninterpolation in 5 CNC-Achsen, Vermessen und Erodieren in nur einer Aufspannung – die VPulse 500 ist der Maßstab für Fertigung und Instandsetzung leistungsstarker PKD-Werkzeuge. Die Drahterodiermaschine bietet ein Maximum an Zuverlässigkeit und Bedienkomfort sowie vielfältige Optionen zur Automation für den hocheffizienten Betrieb rund um die Uhr. Genießen Sie präzise Impulse für Ihren Erfolg.

// SCHLEIFEN UND ERODIEREN MIT DER **VHybrid** 360



Nichts müssen, alles können – mit der VHybrid 360 kein Problem. Denn die VOLLMER Maschine für die Bearbeitung von Rotationswerkzeugen kann beides: Erodieren von PKD Werkzeugen und Schleifen von Hartmetallwerkzeugen. Der Clou ist die Mehr-Ebenen-Bearbeitung mit zwei Spindeln und die clevere Anordnung der Schleif- und Elektrodensätze genau im Drehpunkt der C-Achse. Das Gute daran: Sie können sowohl zu 100 % Schleifen als auch zu 100 % Erodieren und bei Bedarf auch beide Prozesse kombinieren. Das ergibt 200 % VOLLMER in Effizienz und Wirtschaftlichkeit.



Vo|||| effizient

// LASERN

LASERN – UNSERE LÖSUNG MIT HOCHPRÄZISER KINEMATIK

Warum ein Laser? Warum von VOLLMER? Weil wir neben Erodieren und Schleifen mit dem Laserverfahren unser Angebot zur Bearbeitung von Rotationswerkzeugen vervollständigen. Weil wir Ihnen nicht nur ein ganz bestimmtes Verfahren bieten wollen. Sondern genau das Verfahren, das Sie brauchen. Gerade für ultraharte Werkstoffe wie PKD, CVD-D oder MKD. Dafür haben wir den VOLLMER Laser entwickelt. Mit einer innovative Kinematik, die auf Basis der C-Achse das Werkzeug stets im Mittelpunkt des Brennpunkts hält. Mit einer festen Strahlführung für die schnelle und hochpräzise Bearbeitung. Optional erhältlich mit einer integrierbaren Gegenspitze. Entstanden ist eine kompakte Maschine mit übersichtlichen Abmessungen. Eben eine echte VOLLMER.



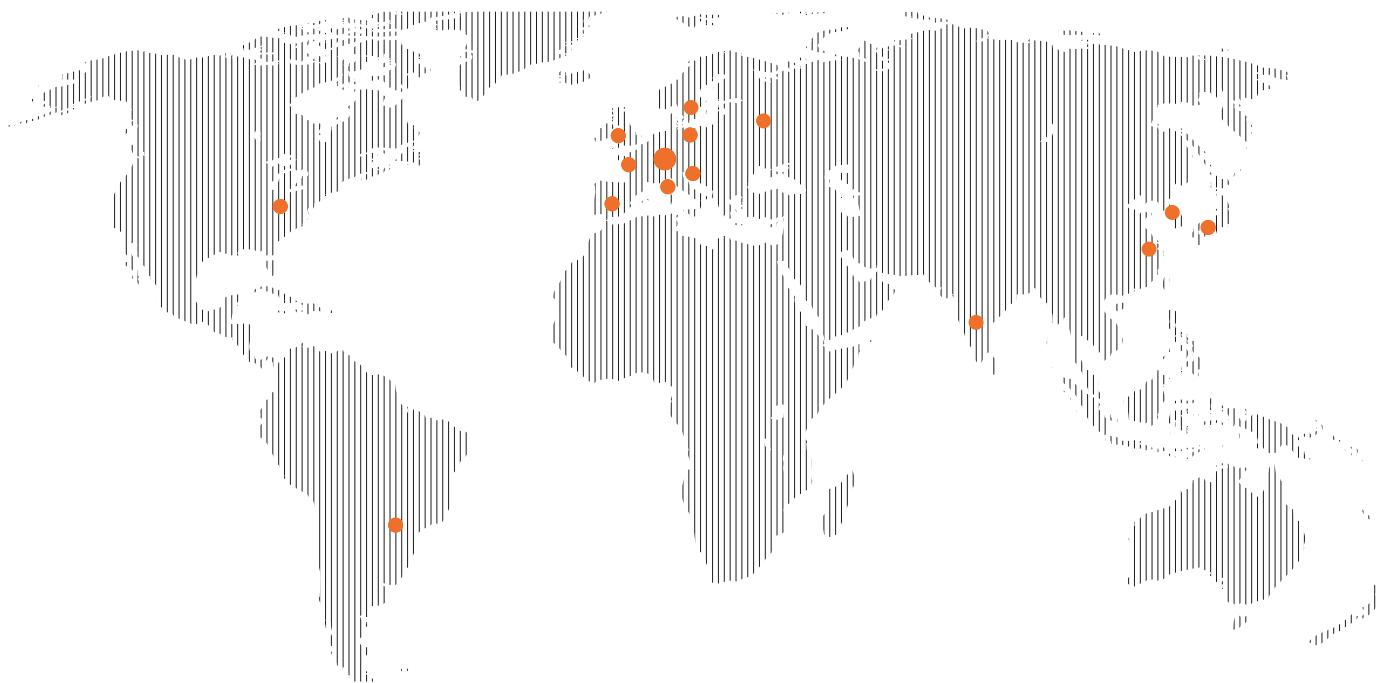
// WENN ES EIN LASER SEIN SOLL
DANN DIE **VLaser 270**

Die VLaser 270 ist sehr flexibel, hocheffizient und sorgt für eine einwandfreie Schneidkantenqualität. Sie arbeitet kontaktlos, ohne Werkzeugverschleiß und ohne signifikante thermische Beeinflussung. So trägt sie zur Standzeiterhöhung Ihrer Werkzeuge und zur nachhaltigen Optimierung Ihrer Fertigungsprozesse bei. Einsetzbar ist sie gleichermaßen zur Fertigung wie zum Schärfen Ihrer Werkzeuge. Und natürlich bieten wir Ihnen auch hier Automatisierungslösungen für die mannlose Rund-um-die-Uhr-Bearbeitung. Wie immer bei VOLLMER – für maximale Schärfe auf effiziente Weise erzielt.

Begleiten Sie unsere VLaser 270 auf ihrem Entwicklungsweg und besuchen Sie uns regelmäßig auf
www.vollmer-vlaser.com



/// VOLLMER WELTWEIT



HAUPTSITZ

// DEUTSCHLAND
VOLLMER WERKE
Maschinenfabrik GmbH
88400 Biberach an der Riß, Germany

NIEDERLASSUNGEN

// BRASILIEN
VOLLMER DO BRASIL
81750-390 Curitiba – Paraná

// ÖSTERRREICH
VOLLMER AUSTRIA GmbH
2544 Leobersdorf

// CHINA
VOLLMER TAICANG CO., LTD
215400 Taicang City

// POLEN
VOLLMER Polska Sp z o.o.
41-807 Zabrze

// FRANKREICH
VOLLMER FRANCE S.A.R.L.
22100 Dinan

// RUSSLAND
VOLLMER Rus OOO
115432 Moscow

// GROSSBRITANNIEN
VOLLMER UK LTD.
Nottingham NG10 5BP

// SCHWEDEN
VOLLMER Scandinavia AB
35231 Växjö

// INDIEN
VOLLMER TECHNOLOGIES INDIA PVT LTD.
Bangalore – 560 058

// SPANIEN
VOLLMER IBÉRICA, S.L.U.
08635 Sant Esteve Sesrovires (Barcelona)

// ITALIEN
VOLLMER ITALIA S.R.L.
37042 Caldiero (Verona)

// SÜDKOREA
VOLLMER KOREA LTD.
Gyunggi do, Korea 13595

// JAPAN
VOLLMER JAPAN CORP.
330-0856, Saitama City

// USA
VOLLMER OF AMERICA CORP.
Carnegie, PA 15106