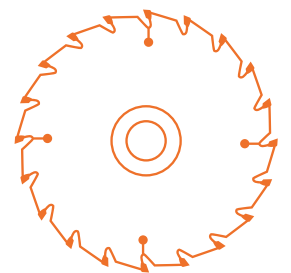


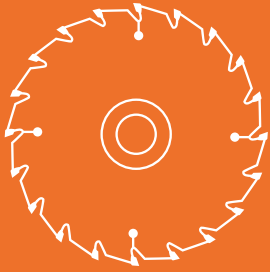


QS 860 y QSF 860

////// Hojas de sierra circulares de PCD //

Máquinas de electroerosión por disco altamente eficientes para la producción y servicio de hojas de sierra circulares de diamante policristalino (PCD).





////// HOJAS DE SIERRA CIRCULARES DE PCD

QS 860 Y QSF 860.
MÁXIMA
PRODUCTIVIDAD.
MÁXIMO
RENDIMIENTO.
SUPERFICIES
EXCELENTES

La QS 860 y la QSF 860 persiguen un único objetivo: facilitarle al máximo el afilado de las hojas de sierra circulares de PCD y ofrecerle la máxima flexibilidad para que consiga unas superficies del borde del filo excelentes con procesos óptimos. Automatización total. Gran eficiencia. Con la máxima calidad. En una gama de aplicaciones incomparable. La QS 860 y la QSF 860 ofrecen prácticamente el máximo afilado para las hojas de sierra circulares de PCD.

/// COMPLETAMENTE CONTROLADAS POR CNC

La QS 860 y la QSF 860 son dos máquinas completamente controladas por CNC con cinemáticas de 8 y 9 ejes respectivamente.

/// DIÁMETRO

Ambas máquinas están diseñadas para hojas de sierra circulares con un diámetro de 80 a 860 mm.

/// SECUENCIAS TOTALMENTE AUTOMÁTICAS

Ambas máquinas disponen de un dispositivo de medición para la configuración y procesos de trabajo totalmente automáticos, así como de unidades adicionales para aplicaciones específicas.

/// ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA

La alimentación automática de hasta tres máquinas junto con el sistema de manipulación ND de VOLLMER garantizan la máxima eficiencia.

/// PARA TODAS LAS GEOMETRÍAS DE DIENTE

Son posibles todas las superficies y combinaciones de mecanizado imaginables en una sola pasada. No puede ser más flexible.

MÁXIMA FLEXIBILIDAD.

PARA TODOS LOS ÁMBITOS.

/// Mecanizado de la madera maciza
/// Mecanizado posterior de la madera
/// Mecanizado de aluminio y plástico

/// Mecanizado de materiales compuestos
/// Mecanizado de metales
/// Mecanizado de minerales

HECHO A SU MEDIDA.

Y PARA SUS APLICACIONES.

/// PARA FABRICANTES DE HERRAMIENTAS
Para todos los que producen, equipan y suministran hojas de sierra circulares de PCD.

/// PARA SERVICIOS DE AFILADO

Para las empresas de servicios que procesan los pedidos de forma rápida y flexible.

/// PARA USUARIOS FINALES Y PROVEEDORES DE SERVICIOS

Para fabricantes de muebles, suelos, paneles o materiales de aislamiento.

// EL CONCEPTO DE MÁQUINA

La QS 860 y la QSF 860 parecen iguales, están construidas de forma casi idéntica y, sin embargo, presentan características muy diferentes. Ambas máquinas se basan en el mismo concepto cinemático.

/// ESTRUCTURA ESTABLE

La construcción monobloque compacta de hormigón polímero garantiza la máxima estabilidad, estática y dinámica. Máxima precisión de proceso garantizada.

/// DISEÑO MODERNO

El diseño es compacto, bien concebido y ergonómico. Perfecto para el trabajo diario, el mantenimiento y la reparación.

/// ACCESIBILIDAD ÓPTIMA

El armario de distribución y la puerta del compartimento de mantenimiento son perfectamente accesibles, mientras que la puerta de funcionamiento de gran profundidad se abre de par en par. Es posible cargar la máquina con una grúa a través del techo abierto.

/// PASARELA IOT DE SERIE

Industria 4.0: nuestras máquinas se pueden comunicar. La pasarela de IoT integrada de serie le abre las puertas al mundo digital.

/// SIN DEPÓSITO DE LÍQUIDO REFRIGERANTE

Gracias a la recirculación del refrigerante, no se requiere un depósito de líquido refrigerante en el que podría acumularse la suciedad. Sin suciedad, se suprime la limpieza. Menos mantenimiento. Más tiempo para lo esencial.





/// TECNOLOGÍA DE ACCIONAMIENTO DE VANGUARDIA

Ambas máquinas están equipadas con una potente servotecnología. Ahorro de energía, ahorro de espacio y facilidad de servicio. Diseñadas para procesos complejos, para tiempos de mecanizado más cortos y para la máxima productividad.

/// MANEJO INTUITIVO

El manejo se realiza de forma táctil o mediante el teclado, así como a través de la probada interfaz de usuario orientada al taller con un diseño conocido. Cuenta con una función de cancelación con la que se puede ajustar fácilmente la velocidad de mecanizado.

/// UNIDAD DE CONTROL MANUAL

La unidad de control manual ofrece una flexibilidad adicional: permite ajustar cualquier eje deseado directamente en la caja bajo control visual, independientemente del panel de control.

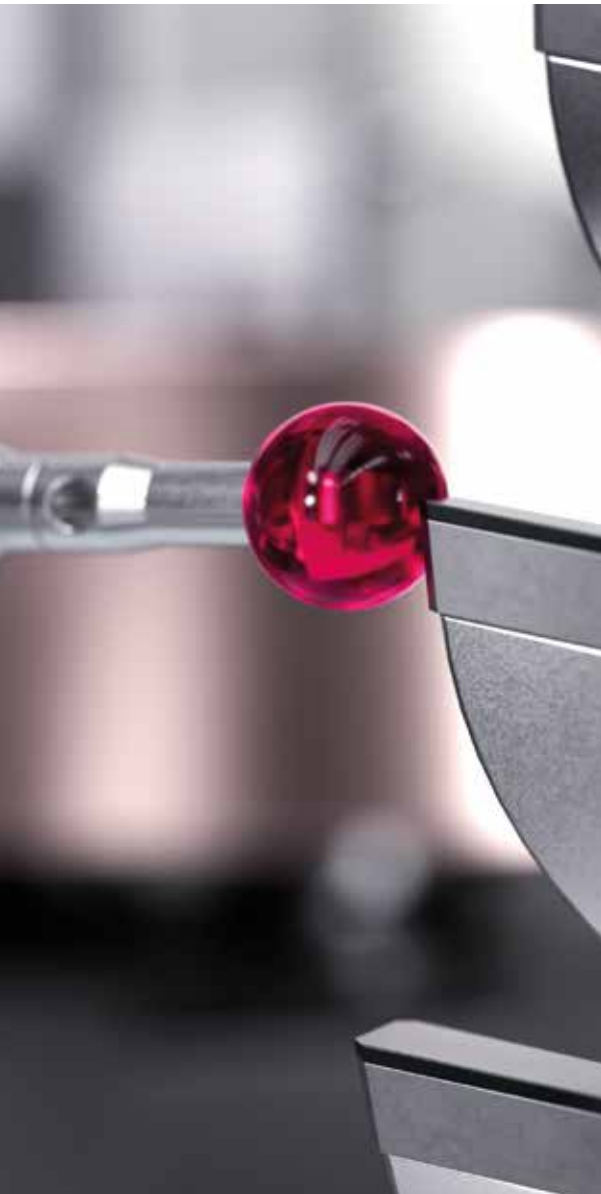
/// GENERADOR DE ELECTROEROSIÓN

El acreditado e innovador generador de electroerosión Vpulse EDM es la pieza central de ambas máquinas y garantiza una mayor flexibilidad, un mayor rendimiento y mejores superficies.

MISMA ESTRUCTURA.

MISMA CINEMÁTICA.

DIFERENCIAS DECISIVAS.



// HARDWARE

PROCESOS MUY FLEXIBLES.
MECANIZADO EXCELENTE.
AUTOMATIZACIÓN TOTAL.

Dos sistemas de medición en ambas máquinas, ciclos de rectificado adaptados a las necesidades del usuario y un recorrido de apertura ajustable de la sujeción de la hoja hacen que sus procesos sean más flexibles, aumentan la precisión y, todo esto, de forma automática.

/// PALPADOR DE MEDICIÓN

VOLLMER: precisión sin concesiones. El palpador de medición registra todos los parámetros relevantes de forma totalmente automática y ofrece una excelente precisión de medición en 3D. ¡Más preciso, imposible!

/// RECORRIDO DE APERTURA AJUSTABLE DE LA SUJECIÓN DE LA HOJA

La sujeción de la hoja se activa sin presión durante el avance de diente. Con determinadas características del cuerpo del disco de la sierra puede que sea necesaria una apertura amplia. Ajustando el recorrido de apertura, es posible aumentar la productividad.

/// SUJECIÓN CENTRAL

Con la sujeción central hidráulica, las sierras que se sujetan en dos bridas pueden mecanizarse en voladizo con alimentación manual.

Esto puede ser necesario si se desea conseguir la simetría de los dientes siguiendo la disposición axial.

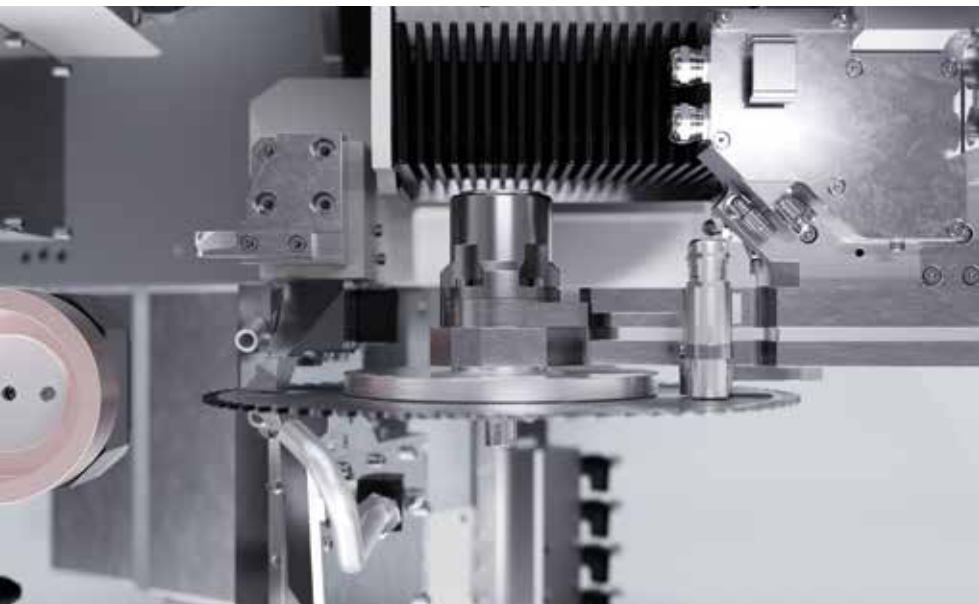
///// PALPADOR DE MEDICIÓN
ofrece una excelente precisión de medición en 3D



///// SUJECIÓN CENTRAL
para un mecanizado en voladizo



///// SIERRAS CIRCULARES // HARDWARE



////// AJUSTE TRANSVERSAL
´mecanizado automático de hojas de sierra con
refuerzo en el funcionamiento mixto

/// AJUSTE TRANSVERSAL

Permite el mecanizado automático de sierras con refuerzo en el funcionamiento mixto. El ajuste transversal controlado convierte una máquina de 8 ejes en una máquina de 9 ejes, lo que aumenta la flexibilidad.

/// FRENO CENTRAL

El freno central, junto con el trinquete de avance, garantiza el mecanizado con sujeción de la hoja abierta en el caso de las sierras recubiertas. De este modo, se garantiza la colocación perfecta.



////// FRENO CENTRAL
para hojas de sierra con recubrimiento

// GENERADOR DE ELECTROEROSIÓN

Vpulse EDM

La pieza central de ambas máquinas es el acreditado e innovador generador de electroerosión **Vpulse EDM**. Es perfecto para el mecanizado de materiales de corte ultraduros como el PCD. Para conseguir la máxima eficiencia o los mejores resultados, en función de las necesidades.

Y eso no es todo: el banco de datos tecnológicos integrado facilita el manejo mediante parámetros preconfigurados y aumenta la usabilidad gracias a la selección rápida del programa de mecanizado adecuado de forma específica a cada material. Además, la base de datos tecnológica puede personalizarse según los requisitos del cliente.



////// CARACTERÍSTICAS DEL GENERADOR



////// SIERRAS CIRCULARES // SOFTWARE

// SOFTWARE

PROCESOS MUY FLEXIBLES.
MECANIZADO EXCELENTE.
AUTOMATIZACIÓN TOTAL.

Un concepto de avanzado e inteligente de la máquina necesita un diseño de software que esté a la altura. La QS 860 y la QSF 860 le facilitan las tareas, ya que incluyen muchos programas y geometrías.

/// DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE LOS DIENTES REPARADOS

El sistema de sensores detecta automáticamente los nuevos dientes de sierra insertados y los afila a medida. Esto significa que las hojas de sierra con dientes recién insertados también se pueden mecanizar en una sola operación de sujeción.

/// DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE LOS DIENTES QUEBRADOS

El trinquete de avance registra los dientes quebrados; de este modo, se evitan colisiones durante el mecanizado.

/// DETECCIÓN AUTOMÁTICA DEL PASO DE DIENTE

El trinquete de avance detecta automáticamente el paso de diente. No es necesario introducir o ajustar los parámetros manualmente, por lo que no es posible un funcionamiento incorrecto. El dentado en grupo también se puede configurar y mecanizar fácilmente.

/// PROGRAMAS DE MEDICIÓN INTELIGENTES

Los programas de medición específicos miden opcionalmente un diente, varios dientes o todos los dientes después del mecanizado y emiten los datos digitalmente. Esto garantiza un control de calidad total.

/// PROGRAMA DE SUPERFICIES MÚLTIPLES AMPLIADO

Gracias al programa de superficies múltiples ampliado se pueden mecanizar hasta 90 superficies, opcionalmente en un solo diente o repartido en hasta 30 dientes. Esto le confiere una flexibilidad máxima.

// OPERATIVA

La QS 860 y la QSF 860 son fáciles de usar. Todos los datos necesarios del programa se encuentran en dos ventanas de programación claramente estructuradas. Los símbolos claros y el diseño moderno proporcionan una orientación clara. La interfaz de usuario es muy intuitiva. El manejo se realiza de forma táctil o a través del teclado. Y para aplicaciones especiales y de mantenimiento —por ejemplo, al calibrar o referenciar— está disponible el práctico funcionamiento manual como opción. En resumidas cuentas: no puede ser más flexible. Cargar, seleccionar el programa y listo.

/// DISEÑO MODERNO

Símbolos claros, manejo sencillo y aspecto moderno.
En nuestra pantalla todo está dispuesto de manera intuitiva.

/// FUNCIÓN TÁCTIL Y TECLADO

Hay quien prefiere el teclado y quien, las pantallas táctiles. Incluso, algunas personas utilizan ambos. La QS 860 y la QSF 860 cuentan con ambas opciones. Esto no solo es sencillo, sino también muy práctico.

/// FUNCIÓN DE CANCELACIÓN (POTENCIÓMETRO)

La función de cancelación sirve como potenciómetro para adaptar la velocidad en el modo automático.

/// INTERFAZ DE USUARIO PROBADA

Quienes ya han trabajado con una máquina de afilado de VOLLMER están familiarizados con la interfaz de usuario orientada al taller. El manejo se realiza a través de tan solo dos ventanas de programación.

/// GESTIÓN DE LOS ELECTRODOS DE EROSIÓN

Las máquinas cuentan con una gestión idéntica de los electrodos de erosión. Es decir, no es necesario volver a medir los electrodos de electroerosión una vez cambiados. Esto facilita mucho el manejo a los usuarios.

/// SISTEMA MÉTRICO E IMPERIAL

Otros países, otras unidades de medida. Los que no miden según el sistema métrico, sino según el sistema imperial, también encontrarán todo disponible en pulgadas.

/// UNIDAD DE CONTROL MANUAL

La unidad de control manual permite manejar la máquina desde cualquier posición imaginable: ideal para aplicaciones manuales independientes del panel de control, aplicaciones especiales y tareas de mantenimiento cuando se trata de medir los ejes y la máquina.





MANEJO SENCILLO.

FUNCIONAMIENTO TÁCTIL.

FUNCIONAMIENTO CON TECLADO.

COMO USTED PREFERA.

///// PANEL DE MANDO
Pantalla LCD de gran
calidad con pantalla
táctil y unidad de
control manual

LA QS 860

UNIVERSAL PARA UNA SUPERFICIE LIBRE.

Más flexibilidad también en los procesos: Justo lo que le ofrece la QS 860, la máquina de afilado para la superficie libre de las hojas de sierra circulares de hasta 860 mm. Usted se beneficiará de una mayor flexibilidad en los programas. Incluso puede combinar diferentes procesos en varias máquinas.

/// MECANIZADO PERIMETRAL EN LA SUPERFICIE LIBRE

Mecanizado eficaz y flexible de diversas geometrías y formas de diente en la superficie libre.

/// MECANIZADO DEL CONTORNO EN LA SUPERFICIE LIBRE

La unidad de electroerosión independiente permite mecanizar un perfil en V o de radio.

/// MEDICIÓN DE ÁNGULOS OPTIMIZADA

La medición de los ángulos de incidencia y de afilado oblicuo facilita su uso, por ejemplo, al mecanizar un perfil en la superficie libre, y contribuye significativamente a la prevención de errores. No es necesaria la medición previa externa.



///// MECANIZADO DEL CONTORNO EN LA SUPERFICIE LIBRE



///// SIERRAS CIRCULARES // MECANIZADO DE SUPERFICIES LIBRES



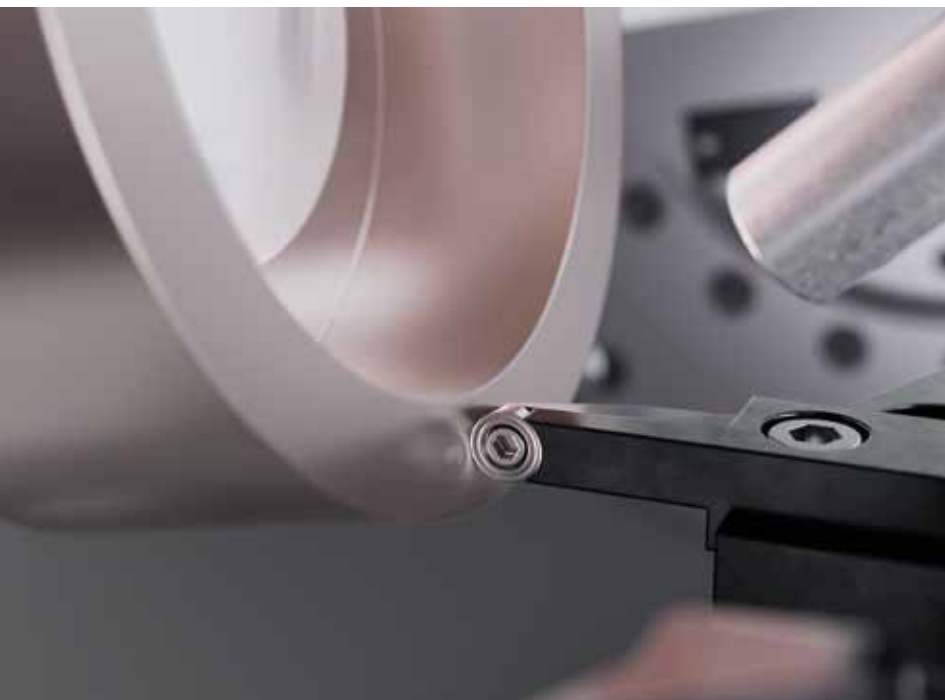
///// MECANIZADO PERIMETRAL EN LA SUPERFICIE LIBRE

/// TRINQUETE DE AVANCE MONTADO TRANSVERSALMENTE

Gracias al trinquete de avance montado transversalmente de la QS 860 y al alojamiento de la hoja de sierra asociado se pueden mecanizar fácilmente incluso sierras con un accesorio de hoja base en funcionamiento manual.

/// MEDICIÓN Y RECTIFICADO DEL ELECTRODO DE ELECTROEROSIÓN

El electrodo de electroerosión puede desgastarse durante la erosión. Por ello, es necesario rectificarlo cada cierto tiempo para que recupere sus propiedades originales. Con la QS 860, el electrodo se mide y rectifica de forma automática. Con ello se consiguen resultados de electroerosión perfectos.



////// MEDICIÓN Y RECTIFICADO AUTOMÁTICOS
DEL ELECTRODO DE ELECTROEROSIÓN

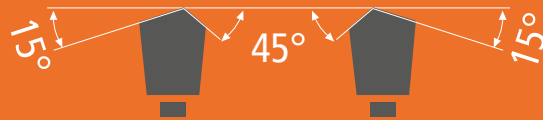


////// SIERRAS CIRCULARES // MECANIZADO DE SUPERFICIES LIBRES

// MECANIZADO DE SUPERFICIES LIBRES



//////// PROGRAMA DE SUPERFICIE MÚLTIPLE EN LA SUPERFICIE LIBRE



//////// ÁNGULOS DE AFLADO OBLICUO INDIVIDUALES



//////// EJEMPLOS DE FORMAS DE DIENTES



//////// PERFIL EN V



//////// PERFIL DE RADIO

LA QSF 860:

MÁXIMA FLEXIBILIDAD PARA EL FLANCO.

La máquina de electroerosión de flancos de ocho ejes está controlada por CNC y diseñada para el mecanizado completo de una amplia variedad de formas de dientes. Fiable, segura, perfecta. Le permite a usted y a su personal cualificado realizar sencillos ajustes de ángulos y flujos de calibración y trabajo totalmente automáticos.

/// SISTEMA DE MEDICIÓN

El palpador de medición integrado de serie registra todos los parámetros relevantes, como la anchura de corte o el espesor de la hoja base, con lo que la medición de la máquina se lleva a cabo de manera totalmente automática.

/// AJUSTES SENCILLOS DE ÁNGULOS

La calibración de diferentes tipos de sierras en diferentes ángulos radiales y tangenciales es sencilla y fiable.

/// PROGRAMA DE REPARACIÓN

El programa de reparación incrementa la flexibilidad en el servicio y también se puede utilizar en varias superficies.

/// CORRECCIÓN DE SIMETRÍA MANUAL

Los usuarios pueden intervenir manualmente en la simetría de los filos, por ejemplo, en el caso de los espesores de hojas que no son planas.



//////// MECANIZADO DE FLANCOS



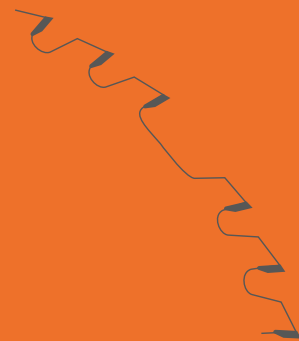
/// MEDICIÓN Y RECTIFICADO DEL ELECTRODO DE ELECTROEROSIÓN

El electrodo de electroerosión puede desgastarse durante la erosión. Por ello, es necesario rectificarlo cada cierto tiempo para que recupere sus propiedades originales. Con la QSF 860, el electrodo se mide y rectifica de forma automática. Con ello se consiguen resultados de electroerosión perfectos.



/////// MEDICIÓN Y RECTIFICADO AUTOMÁTICOS DEL ELECTRODO DE ELECTROEROSIÓN

/////// DENTADOS EN GRUPO mecanizables



/////// SUPERFICIE LIBRE DE LOS FLANCOS flancos de dientes esféricos, ángulo radial positivo/negativo (p.ej. sierras circulares incisoras)



SISTEMAS DE MANIPULACIÓN ND.

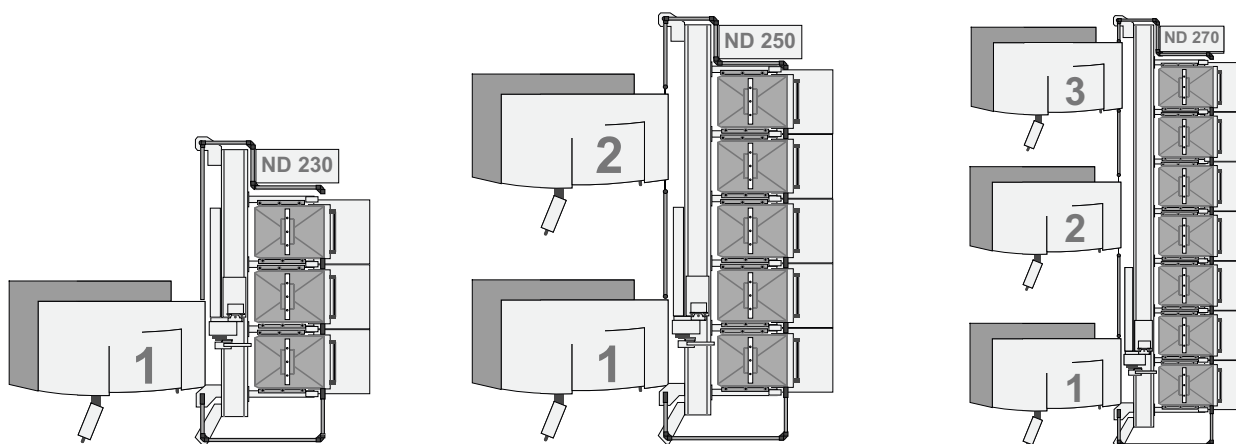
AUTOMÁTICAMENTE POTENTES.

Ya sea para el servicio técnico, para el usuario o para el fabricante... para todos los que erosionan las 24 horas del día, VOLLMER cuenta con el sistema de manipulación ND apropiado. La forma de montarlo depende totalmente de sus capacidades y de sus necesidades. Descubra todas las posibilidades.

LOS SISTEMAS DE MANIPULACIÓN ND 230 | 250 | 270 PARA HASTA 650 HOJAS DE SIERRA DE 100 A 630 MM.

Gracias a los sistemas de manipulación ND de VOLLMER, tiene todas las opciones disponibles para diseñar la carga automática de forma variable. Se pueden combinar hasta tres máquinas con hasta siete carros de carga. Cada carro de carga tiene capacidad para 50 hojas de sierra; todo el sistema de manipulación le ofrece espacio para hasta 650 hojas de sierra con 13 posiciones de carga que puede mecanizar automáticamente, las 24 horas del día.

TODAS LAS OPCIONES HASTA 630 MM DE DIÁMETRO



////// ND 230: una máquina de afilado con tres carros de carga

////// ND 250: para hasta dos máquinas de afilado con cinco carros de carga

////// ND 270: hasta tres máquinas de afilado con siete carros de carga

// DATOS TÉCNICOS

ND 230/250/270

HOJA DE SIERRA CIRCULAR:	
Diámetro exterior	
— con una pila de hojas de sierra por carro de carga	100 hasta 630 mm*
— con dos pilas de hojas de sierra por carro de carga	100 hasta 305 mm*
Diámetro de agujero	16 hasta 180 mm
Espesor de hoja	hasta 5 mm
Altura de pila	<300 mm
POTENCIA CONECTADA	aprox. 1,8 kVA
SUMINISTRO DE AIRE COMPRIMIDO	>6 bar
PESO:	
ND 230	aprox. 1400 kg
ND 250	aprox. 1500 kg
ND 270	aprox. 1850 kg

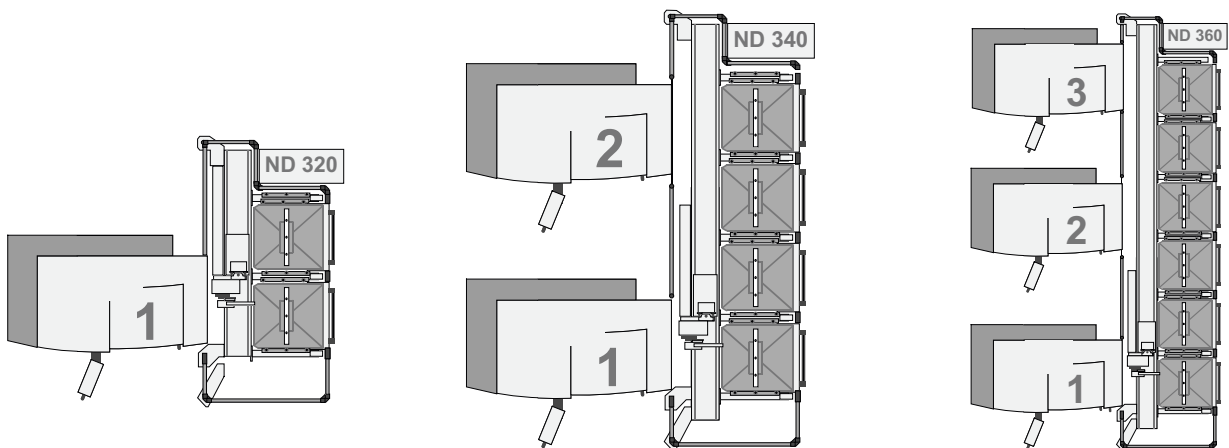
* En función de la pinza montada



**LOS SISTEMAS DE MANIPULACIÓN ND 320 | 340 | 360
PARA HASTA 550 HOJAS DE SIERRA DE 200 A 840 MM.**

Para las hojas de sierra circulares más grandes y pesadas, con un diámetro de hasta 840 mm, existen los sistemas de manipulación ND 320 | 340 | 360: aquí también se pueden combinar hasta tres máquinas en la fase de configuración completa con hasta seis carros de carga, incluyendo 550 hojas de sierra. La doble pinza especialmente robusta permite cambiar rápidamente las hojas de sierra hasta 11 kg. Con el accionamiento de pinza en una cara, es posible el procesamiento automático de hojas de sierra hasta 20 kg de peso.

TODAS LAS OPCIONES HASTA 840 MM DE DIÁMETRO



////// ND 320: una máquina de afilado con dos carros de carga

////// ND 340: para hasta dos máquinas de afilado con cuatro carros de carga

////// ND 360: para hasta tres máquinas de afilado con seis carros de carga

// DATOS TÉCNICOS

ND 320/340/360

HOJA DE SIERRA CIRCULAR:	
Diámetro exterior	
— con una pila de hojas de sierra por carro de carga	200 hasta 840 mm*
— con dos pilas de hojas de sierra por carro de carga	200 hasta 410 mm*
Diámetro de agujero	16 hasta 180 mm
Espesor de hoja	hasta 5 mm
Altura de pila	<300 mm
POTENCIA CONECTADA	aprox. 1,8 kVA
SUMINISTRO DE AIRE COMPRIMIDO	>6 bar
PESO:	
ND 320	aprox. 1400 kg
ND 340	aprox. 2000 kg
ND 360	aprox. 2600 kg

* En función de la pinza montada

SISTEMAS DE PINZA.



// DATOS TÉCNICOS

		PINZA ESTÁNDAR ND 230/250/270	PINZA ESTÁNDAR ND 320/340/360	PINZAS ESPECIALES PARA SIERRAS DE CUERPO ESCALONADO
DIÁMETRO EXTERIOR DE LA HOJA DE SIERRA CIRCULAR:				
Pila simple	ND 230 hasta 270	100 hasta 630 mm		150 hasta 630 mm
	ND 320 hasta 360		200 hasta 840 mm	150 hasta 840 mm
Pila doble	ND 230 hasta 270	100 hasta 305 mm		150 hasta 250 mm
	ND 320 hasta 360		200 hasta 410 mm	150 hasta 305 mm
PESO MÁXIMO DE LA HOJA DE SIERRA:				
Ocupación por un lado	ND 230 hasta 270	9 kg		10 kg
	ND 320 hasta 360		20 kg	10 kg
Asignación por ambos lados	ND 230 hasta 270	6 kg		6 kg
	ND 320 hasta 360		11 kg	10 kg



LA ORGANIZACIÓN DEL PROCESO.

COMPLETAMENTE AJUSTADA A SUS NECESIDADES.

Superficie libre o flanco: lo que usted mecanice y en el orden en que lo haga, solo lo decide usted. Con el concepto de automatización de VOLLMER usted decide en qué orden se realizan los pasos de mecanizado y en qué orden se procesan los carros de carga, tanto si se trata de un lote de producción o de varios. Puede modificar el diámetro, el número de dientes y las geometrías del diente según sea necesario. Esto es particularmente muy rentable para lotes de producción de pequeñas cantidades.

PROGRAMACIÓN EXTERNA. NO HAY NINGÚN PROBLEMA.

La programación y gestión de todos los encargos puede realizarse en un puesto de introducción externo a través del puesto de introducción de datos DES 400, por lo que no es necesario estar en la misma sala. Alternativamente, o si es necesario, también puede programar las pilas de hojas de sierra directamente en el sistema de carga, además del puesto de introducción de datos externo.

EL PROCESO

- /// Colocar hojas de sierra en el carro de carga
- /// Introducir los datos de las hojas de sierra en el puesto de introducción de datos
- /// Seleccionar el proceso de automatización planificado en el panel de mando
- /// Iniciar el programa automático
- /// Si es necesario, se puede sustituir el carro de transporte con las hojas de sierra mecanizadas durante el mecanizado y erosionar durante las 24 horas del día



EL CONCEPTO DE RED.

PREPARADO PARA LA INDUSTRIA 4.0.

El concepto de red de VOLLMER le ofrece una amplia gama de opciones y ventajas para que sus procesos sean aún más flexibles y eficaces. La pasarela de IoT como componente de hardware le abre las puertas al mundo digital.

/// PUESTO DE INTRODUCCIÓN DE DATOS DES 400

El DES 400 le permite preparar trabajos en una estación de trabajo externa mientras la máquina está en funcionamiento y así utilizar las máquinas de forma aún más productiva.

/// DNC

Para gestionar de forma centralizada los programas ya escritos y poder utilizarlos en todas las máquinas, hay disponible un modo de funcionamiento DNC que funciona en el propio sistema informático del cliente.

/// REGISTRO DE DATOS DE FUNCIONAMIENTO Y DE LA MÁQUINA MDA/PDA

Las funciones ya implementadas en el sistema de control para el registro de los datos de funcionamiento y de la máquina proporcionan una seguridad adicional para toda la producción. Esto permite evaluar la utilización de la máquina y la productividad, así como el almacenamiento de los datos de las herramientas.

/// PROGRAMA DE MEDICIÓN CON EXPORTACIÓN XML

Para asegurar la calidad y la documentación de las herramientas, cuenta con salida de datos de los resultados de la medición como archivo XML.

/// DIGITAL REMOTE SERVICE

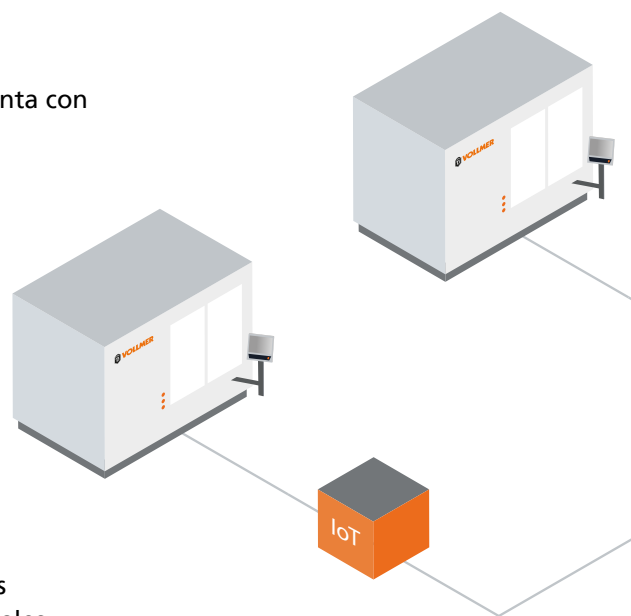
Fácil diagnóstico de errores y asistencia al usuario mediante el acceso remoto a la interfaz de la máquina.

/// VOLLMER INSTRUCT

Para poder ayudar específicamente en caso de avería o para preparar las intervenciones de servicio posteriores.

/// OPERATOR NOTIFICATIONS

Guardar las relaciones de comunicación y vincularlas a los parámetros de la máquina. Recibir notificaciones automatizadas en varios terminales y emitir valores de forma estandarizada. Utilizar procesos prefabricados o simplemente crear flujos propios con la ayuda del sistema de código abierto Node-RED.

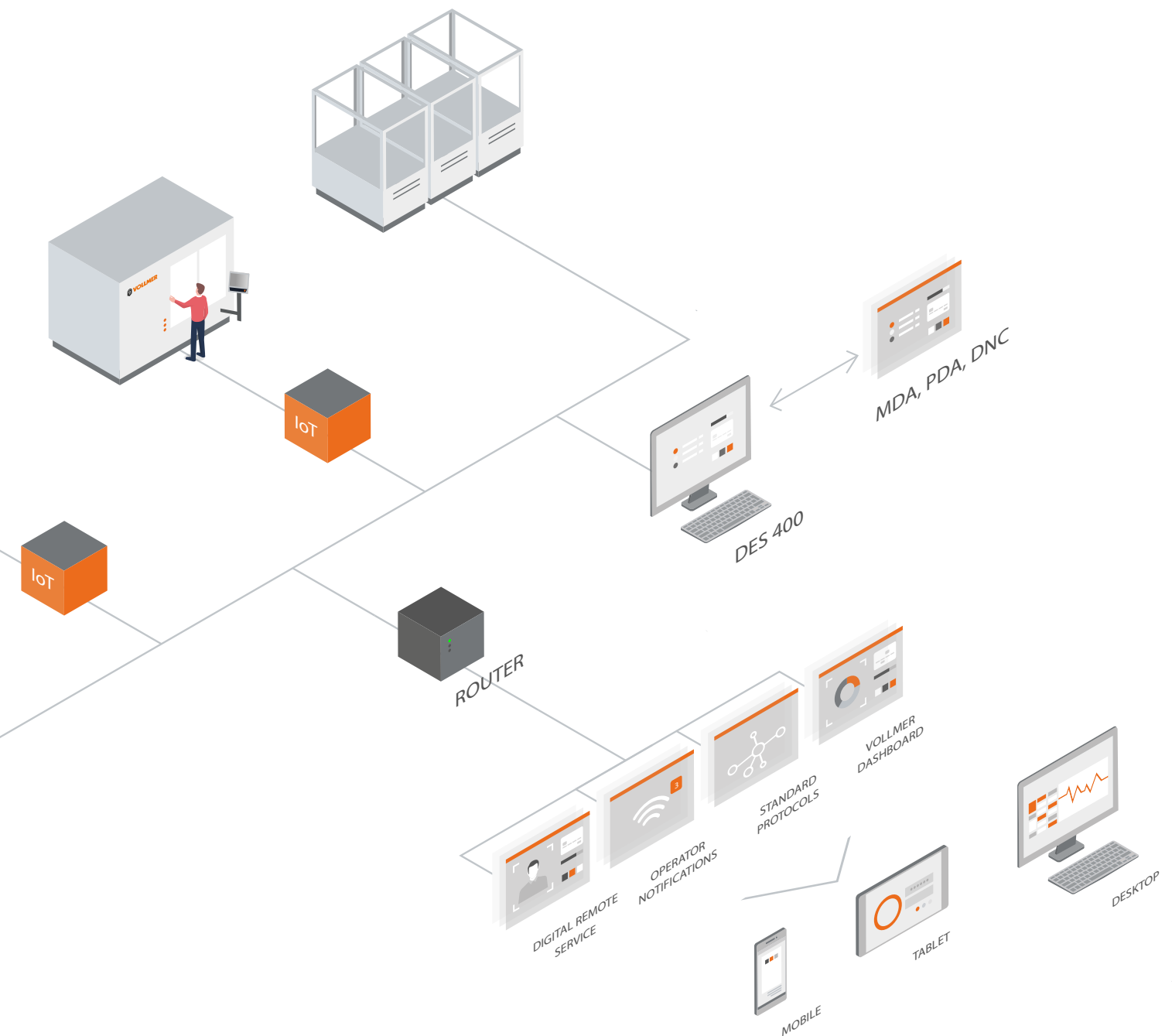


/// STANDARD PROTOCOLS

Las interfaces estandarizadas y protocolos (p.ej. OPC UA, MTConnect) permiten el intercambio de datos sin esfuerzo entre nuestras máquinas y sus aplicaciones.

/// VOLLMER DASHBOARD

VOLLMER Dashboard para la visualización de los datos de la máquina: accede a información detallada sobre el estado de la máquina en directo. En cualquier momento, con cualquier dispositivo, en todo el mundo. Tenga siempre a la vista los datos básicos de sus máquinas y de la utilización de las mismas para un nivel de transparencia máximo.



SERVICIO Y REPARACIÓN.

La QS 860 y la QSF 860 no solo son increíblemente flexibles en su uso y fáciles de manejar, sino también especialmente prácticas en cuanto a servicio, mantenimiento y reparación. Porque ya en la fase de desarrollo, en VOLLMER nos encargamos de que usted no tenga que perder mucho tiempo en esto. Todos los elementos de mantenimiento están claramente dispuestos en un solo lugar; el armario de distribución, el sistema neumático y los equipos de extinción de incendios y de refrigeración son óptimamente accesibles. Cuando haya que sustituir un componente, se puede hacer de forma rápida y sencilla.

/// SUMINISTRO DE PIEZAS DE DESGASTE Y DE REPUESTO

El uso de los componentes probados de VOLLMER garantiza un alto nivel de consistencia de la calidad y un rápido suministro de piezas de desgaste y de repuesto.

/// ACCESIBILIDAD ÓPTIMA

El armario de distribución, el sistema neumático y los equipos de extinción de incendios y de refrigeración están dispuestos de forma muy accesible para los trabajos de mantenimiento. Todos los elementos de mantenimiento están en un solo lugar.

/// LUBRICACIÓN CENTRAL AUTOMÁTICA

Para un bajo mantenimiento.

/// FUNCIONES AUXILIARES CONTROLADAS NEUMÁTICAMENTE

Sin sistema hidráulico, sin cambio de aceite, sin cambio de filtro de aceite, pero con poco mantenimiento. Esto no solo es sencillo, sino también más limpio.

/// ESTRUCTURA IDÉNTICA

Los accesos y disposiciones son idénticos en todas las máquinas. Esto simplifica la rutina de mantenimiento y reduce el esfuerzo.

/// SERVOTECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

Todas las máquinas están equipadas con la más moderna servotecnología con técnica monocable, que ahorra espacio y energía, además de ser segura y potente.

/// FÁCIL SUSTITUCIÓN DE COMPONENTES

No es necesario que los componentes del sistema de control estén preconfigurados. Esto permite un rápido suministro de piezas de repuesto y, en caso de mal funcionamiento, permite una sencilla sustitución de componentes con una rápida detección de fallos.



VFS 400

SUMINISTRO DE REFRIGERANTE CENTRAL.

El sistema de filtrado 400 de VOLLMER se ha diseñado para el filtrado ultrafino de aceite refrigerante y dieléctrico. Los sólidos se separan del líquido en una unidad de filtrado con elementos filtrantes pequeños, lo que permite mejorar la calidad de la superficie. Y lo mejor de todo: el mínimo consumo de energía del sistema no solo revierte positivamente en los costes de funcionamiento, sino que también contribuye a un filtrado sostenible y rentable. Eficacia y calidad reunidas en un espacio reducido: la solución perfecta para sus necesidades.



SIMPLE.

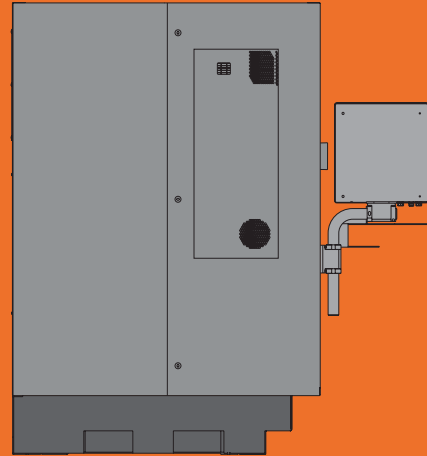
COMPACTA.

RENTABLE.

A SU MEDIDA.

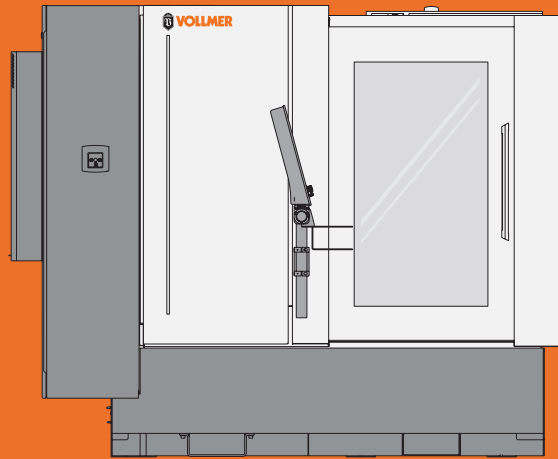
- /// Tecnología de filtrado sencilla, robusta y rentable
- /// Consumo de energía mínimo
- /// Calidad superficial mejorada
- /// Mayor vida útil del filtro gracias a los prefiltros reutilizables
- /// Tamaño muy compacto y ahorro de espacio
- /// Facilidad de acceso para el servicio, el mantenimiento y la limpieza

1442 mm 507 mm



2471 mm

2118 mm



////// DIMENSIONES DE LAS MÁQUINAS
QS 860 Y QSF 860

TODAS LAS MEDIDAS.
TODOS LOS DATOS.
DE UN VISTAZO.



// DATOS TÉCNICOS DE LA QS 860 Y LA QSF 860

DISCOS EROSIONADORES

	QS 860	QSF 860
HOJAS DE SIERRA CIRCULARES		
Diámetro exterior	80 hasta 860 mm	80 hasta 860 mm
Diámetro de agujero	a partir de 10 mm	a partir de 10 mm
Espesor de hoja	hasta 14 mm	hasta 14 mm
Paso de diente	hasta 180 mm	hasta 180 mm
VÍAS		
Longitud de aristas	hasta 15 mm	hasta 15 mm
ÁNGULO		
Ángulo de incidencia	+ 5° hasta + 45°	—
Ángulo de incidencia tangencial	—	0° hasta + 8°
Ángulo de incidencia radial	—	- 10° (-20°) hasta + 6°
AFILADO OBLICUO		
en la superficie libre	hasta 60°	—
DIFERENCIA DE ALTURA DE DIENTES	hasta 3 mm	—
	SUPERFICIE LIBRE	FLANCO
Diámetro exterior	125 hasta 127 mm	75 hasta 125 mm
Diámetro de agujero	32 mm	32 mm
Velocidad periférica	máx. 10 m/s	máx. 5 m/s
	UNIDAD ADICIONAL	
Diámetro exterior	35 mm hasta 60 mm	—
Velocidad periférica	máx. 10 m/s	—
POTENCIA CONECTADA	aprox. 5,0 kVA	aprox. 7,0 kVA
SUMINISTRO DE AIRE COMPRIMIDO	6 bar	6 bar
PESO	aprox. 2950 kg	aprox. 2850 kg



V@dison:

DIGITAL SOLUTIONS – PRECISIÓN EN LA TRANSFORMACIÓN

¿Quiere optimizar los procesos, evitar errores y reducir los tiempos de parada mediante tecnologías inteligentes? Le ofrecemos máquinas de afilado equipadas de serie con una pasarela de IoT. Diríjase a su persona de contacto en VOLLMER o infórmese previamente en:

www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation

QS 860 Y QSF 860
RESUMEN DE SUS VENTAJAS MÁS
IMPORTANTES:

/// MÁXIMA FLEXIBILIDAD

Para todas las hojas de sierra circulares de PCD de 80 a 860 mm de diámetro. Para fabricantes de herramientas, servicios de afilado y usuarios finales. Para todo lo que venga.

/// MANEJO INTUITIVO

Con teclado, funcionamiento táctil y funcionamiento manual. Directamente en la máquina, de forma centralizada o descentralizada. Facilidad y seguridad.

/// MÁXIMO RENDIMIENTO FRENTE
A LA EROSIÓN

Gracias al innovador generador de electroerosión. Mecanizado automático en una sola pasada. Las 24 horas del día.

/// RESULTADOS EXTRAORDINARIOS

Superficie perfecta para todas las geometrías de diente en las superficies libres y en los flancos. Más afilado, imposible.

746/es/200/08.24/Holzer