

CHMF 400

**Höchste Präzision beim Schleifen der Zahnflanken.
Die schwere Klasse. Für große Durchmesser.**

CNC gesteuert



Präzision bei größten Durchmessern.

Die neue Flankenschleifmaschine CHMF 400 ist einmalig in ihrer Art. Sie ist ausgelegt, um die seitlichen Zahnflanken von HM-Kreissägeblättern bis 2200 mm Durchmesser im Stirnschliff sehr präzise zu bearbeiten.

Fünf CNC-Achsen steuern die Schleifscheibenzustellung, den Schleifhub, die Höhenverstellung vom Schleifaggregat und den Sägeneinfahrslitten. Eine weitere Achse steuert die Zahnpositionierung.

Die Vollmer PMC-Multiprozessorsteuerung schafft alle Voraussetzungen für optimale Einsatzbedingungen.

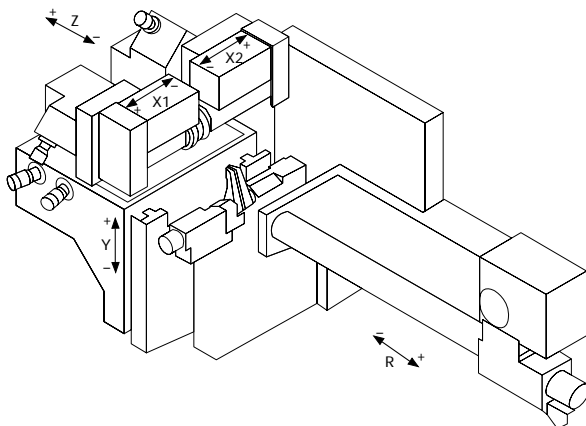
Besonders einfach und leicht haben wir die Bedienung gemacht. Der Bediener muss sich nur noch auf das Wesentliche konzentrieren. Auf dem Bedienpult mit LCD-Farbdisplay sind nur wenige Daten einzugeben. Die einfache Bedienung wird am Bildschirm durch Grafiken unterstützt.

Mit der serienmäßigen Teilverkleidung neben dem unverwechselbaren Design erfüllen wir die Anforderungen an Sicherheit, Lärm- und Emissionsschutz. Die Schleifmaschine CHMF 400 erzielt sowohl mit wässrigem Kühlmittel als auch mit Öl hervorragende Schleifleistungen. Diese Maschinenkonzeption entspricht höchstem technischen Stand.

Auf dem Farbdisplay erhalten Sie außerdem wichtige Informationen zum aktuellen Betriebs- und Funktionszustand.



Das Bedienpult mit LCD-Farbdisplay und einfacher Bedienung. Nur wenige Daten müssen eingegeben werden.

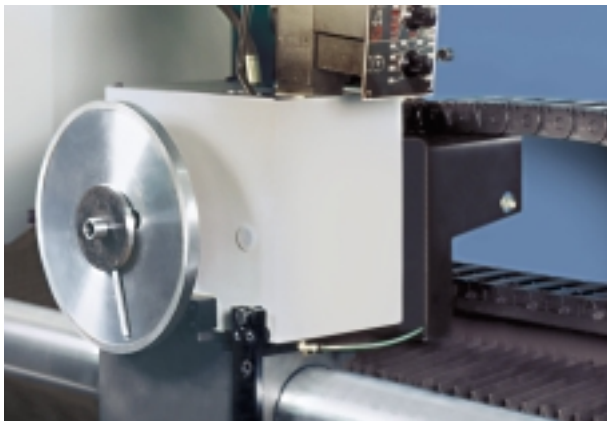


Fünf gesteuerte Achsen schaffen die Voraussetzung für viele Einsatzmöglichkeiten.



Diese moderne Maschinenkonzeption gibt Ihnen die Sicherheit für eine schnelle und wirtschaftliche Bearbeitung der Zahnflanken unterschiedlichster Sägeblätter. Die Schleifprogramme sind bereits integriert und am Bedienpult abrufbar.





Der hydraulisch gesteuerte Zentrumsantrieb transportiert das Blatt von Zahn zu Zahn aus dem Mittelpunkt heraus und bringt den zu schleifenden Zahn mit der Positionier-einrichtung in die genaue Schleifstellung.



Die stabile Blattklemmung lässt sich weit nach vorne öffnen und erleichtert den Sägeblattwechsel.

Die technischen Daten der CHMF 400 auf einen Blick:

Kreissägen

Außendurchmesser	600 bis 2200 mm
Bohrungsdurchmesser	ab 25 mm
Blattdicke	bis 20 mm
Zahnteilung	ab 12 mm
Schleifwege (Hartmetalllängen)	20 mm
Spanwinkel	von -40° bis +40°
Radialfreiwinkel	von -2° bis 6°
Tangentialfreiwinkel	von -2° bis 6°

Schleifscheiben

Außendurchmesser	125 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	26 m/s
Luftverbrauch	ca. 20 l/min
Arbeitsgeschwindigkeit	bis 12 Zähne/min
Schleifgeschwindigkeit	0,5 bis 20 mm/s
Förderleistung Kühlmittelpumpe	84 l/min
Inhalt Kühlmittelbehälter	300 l
Gesamtanschlusswert	8,5 KVA / 6,8 kW
Gewicht	ca. 3400 kg

Abmessungen

