

# PRODUKTÜBERSICHT

## Bearbeitung von Bandsägeblättern

### Profilschleifen

**CA 350**  
Profilschärfmaschine mit 4 CNC-gesteuerten Achsen. Mit freier Zahnformprogrammierung.



Blattbreite: 120 bis 360 mm  
Blattlänge: ab 6 m  
Blattdicke: bis 2,8 mm  
Zahnteilung: 20 bis 80 mm  
Zahnhöhe: bis 40 mm  
Arbeitsgeschw.: 5 bis 30 Z/min

**CA 300**  
Profilschärfmaschine mit 2 CNC-gesteuerten Achsen. Für Bandsägeblätter bis 420 mm Blattbreite. Mit 30 Standardzahnformen.



Blattbreite: 100 bis 420 mm  
Blattlänge: ab 8,5 m  
Blattdicke: bis 2,8 mm  
Zahnteilung: 20 bis 120 mm  
Zahnhöhe: bis 40 mm  
Arbeitsgeschw.: 5 bis 30 Z/min

**CA 200**  
Profilschärfmaschine mit 2 CNC-gesteuerten Achsen. Für Bandsägeblätter bis 270 mm Blattbreite. Mit 30 Standardzahnformen.



Blattbreite: 70 bis 270 mm  
Blattlänge: ab 5,5 m  
Blattdicke: bis 2,8 mm  
Zahnteilung: 6 bis 120 mm  
Zahnhöhe: bis 40 mm  
Arbeitsgeschw.: 5 bis 30 Z/min

**CA 100**  
Profilschärfmaschine mit Nockensteuerung in Trocken- und Nassschliffausführung. Äußerst robust und einfach zu bedienen. Kompakte Bauweise.



**NEU**

Blattbreite: 120 bis 360 mm  
Blattlänge: ab 5,5 m  
Blattdicke: bis 2,8 mm  
Zahnteilung: 8 bis 110 mm  
Zahnhöhe: bis 40 mm  
Arbeitsgeschw.: 10, 20, 30 Z/min

**CANA E**  
Universell einsetzbare Profilschärfmaschine für Band-, Gatter- und Kreissägeblätter. Kompakte, schwere Bauweise.



Bandsägen-Blattbreite: bis 260 mm  
Zahnteilung: 10 bis 100 mm  
Zahnhöhe: bis 40 mm  
Gattersägen-Blattbreite: bis 200 mm (Option bis 220 mm)  
Kreissägeblatt-Ø: 120 bis 1.250 mm (Option bis 2.000 mm)  
Arbeitsgeschw.: 30 bis 75 Z/min

**Liliput**  
Profilschärfmaschine für schmale Bandsägeblätter zum Beispiel im Tischlereibetrieb. Kompakte Maschine mit geringem Platzbedarf.



Bandsägen-Blattbreite: 5 bis 70 mm  
Kreissägeblatt-Ø: 60 bis 650 mm  
Zahnteilung: 3 bis 35 mm (Option bis 53 mm)  
Zahnhöhe: bis 20 mm  
Arbeitsgeschw.: 48 bis 80 Z/min

**CBF 310**  
Flankenschärfmaschine mit 4 CNC-gesteuerten Achsen. Oszillationsschliff serienmäßig. Bestens geeignet für alle Bandsägeblätter einschließlich Dünnschnittsägen.



Blattbreite: 60 bis 420 mm  
Blattlänge: ab 5,5 m  
Blattdicke: 0,6 bis 3 mm  
Zahnteilung: 6 bis 120 mm  
Arbeitsgeschw.: bis 20 Z/min

**CBF 300**  
Robuste, vielfach erprobte Flankenschärfmaschine für Band-, Gatter- und Kreissägeblätter. Einfache Bedienung und hohe Schleifleistung.



Bandsägen-Blattbreite: 60 bis 420 mm  
Blattlänge: ab 5,5 m  
Blattdicke: 0,9 bis 3 mm  
Zahnteilung: 6 bis 100 mm  
Arbeitsgeschw.: bis 20 Z/min

**CAF 100**  
Flankenschärfmaschine in Trocken- oder Nassschliffausführung. Äußerst robust und einfach zu bedienen. Kompakte Bauweise.



**NEU**

Blattbreite: 120 bis 360 mm  
Blattlänge: ab 5,5 m  
Blattdicke: bis 2,8 mm  
Zahnteilung: 8 bis 110 mm  
Arbeitsgeschw.: bis 16 Z/min

**Stellitieren**  
**GPA 200**  
Neu entwickelter Stellitieraum im Plasmaschweißverfahren. Mit 2 CNC-gesteuerten Achsen. Bestens geeignet zum Stellitieren von Band-, Gatter- und Kreissägeblättern.



**NEU**

Bandsägen-Blattbreite: 120 bis 360 mm  
Blattlänge: 6 bis 18 m  
Zahnteilung: 10 bis 100 mm  
Gattersägen-Blattbreite: 80 bis 200 mm  
Kreissägeblatt-Ø: 220 bis 900 mm  
Arbeitsgeschw.: bis 10 Z/min

### Planieren, Spannen, Richten

**GWM 10U**  
Stellitieraum im Widerstandsschweißverfahren für Band-, Gatter und Kreissägeblätter.



Bandsägen-Blattbreite: 60 bis 260 mm  
Blattlänge: ab 5,5 m  
Zahnteilung: 25 bis 65 mm  
Zahnhöhe: 6 bis 30 mm  
Gattersägen-Blattbreite: 80 bis 210 mm  
Kreissägeblatt-Ø: 200 bis 1.000 mm  
Arbeitsgeschw.: ca. 4 bis 5 Z/min

**RC 100**  
Richtcenter für die vollautomatische Komplettzurichtung von Bandsägeblättern. Zum Messen, Planieren, Spannen und Richten in einer Aufspannung.



Blattbreite: 70 bis 420 mm  
Blattlänge: bis 18 m  
Blattdicke: 0,8 bis 2,8 mm  
Arbeitsgeschw.: 5 bis 27 Z/min

**MAP 200/MAP 400**  
Planiermaschine für Bandsägeblätter. Zum automatischen beidseitigen Messen, Korrigieren und Überprüfen von Unebenheiten.



Abb. MAP 400

	<b>MAP 200</b>	<b>MAP 400</b>
Blattbreite:	bis 206 mm	bis 400 mm
Blattlänge:	7 bis 10,5 m	8 bis 19 m
Blattdicke:	0,8 bis 1,47 mm	0,8 bis 1,85 mm
Arbeitsgeschw.:	ca. 15 m/min	ca. 15 m/min

**RB 200 und RW 200**  
Richtbank und Walzmaschine zur manuellen Bearbeitung von Bandsägeblättern.



**NEU**

Bandsägen-Blattbreite: bis 400 mm  
Blattlänge: 8,5 bis 11,5 m (Option: ab 5,5 bis 18 m)  
Gattersägen-Blattbreite: bis 200 mm  
Walzgeschw.: 5 bis 16 m/min

### Schweißen

**MA 311**  
Schweißmaschine für Bandsägeblätter. Zum automatischen Zusammenschweißen im MIG-Verfahren und Reparieren von Rissen.



Blattbreite: 60 bis 311 mm  
Blattdicke: 0,8 bis 2,8 mm  
Schweißgeschw.: 120 bis 540 mm/min

## Bearbeitung von Kreissägeblättern

### Brust- und Rückenschleifen

**CHD 270** mit ND-Robotersystem  
Schärfmaschine mit 8 CNC-gesteuerten Achsen und Robotersystem mit Doppelgreifer für die vollautomatische Bearbeitung und Beladung rund um die Uhr. Mit Messeinrichtung zum Messen der kompletten Zahngeometrie für höchste Präzision an der Schneide.



Kreissägeblatt-Ø: 100 bis 840 mm (je nach Ausführung)  
Blattdicke: bis 5 mm  
Zahnteilung: 6 bis 180 mm  
Arbeitsgeschw.: bis 12 Z/min

**CHD 251 R2** mit ND-Robotersystem  
Schärfmaschine mit 5 CNC-gesteuerten Achsen und Robotersystem mit Doppelgreifer. Für die vollautomatische Bearbeitung und Beladung rund um die Uhr.



Kreissägeblatt-Ø: 100 bis 840 mm (je nach Ausführung)  
Blattdicke: bis 5 mm  
Zahnteilung: 8 bis 50 mm  
Arbeitsgeschw.: bis 12 Z/min

**CX 100**  
Schärfmaschine mit 4 CNC-gesteuerten Achsen. Schleifen jeder Zahnform an Brust oder Rücken in einem Umlauf.



Kreissägeblatt-Ø: 80 bis 500 mm  
Blattdicke: bis 5 mm  
Zahnteilung: 7 bis 100 mm  
Arbeitsgeschw.: bis 18 Z/min

**CHP eco**  
Schärfmaschine mit 2 CNC-gesteuerten Achsen. Schrägschliffwinkel individuell wählbar für die Bearbeitung aller Zahngeometrien in einem Umlauf. Programme zum Schleifen neu eingelöteter Zähne und zum Überbrücken einzelner ausgebrochener Zähne serienmäßig.



Kreissägeblatt-Ø: 80 bis 810 mm  
Blattdicke: bis 8 mm  
Zahnteilung: 6 bis 120 mm  
Arbeitsgeschw.: bis 20 Z/min

**CHC eco**  
Schärfmaschine mit automatischer Schrägschliffsteuerung. Vielseitig einsetzbar, auch zum Schleifen von Zerspansegmenten. Drehrichtungswechsel der Schleifscheibe für hervorragende Schleifergebnisse.



Kreissägeblatt-Ø: 80 bis 810 mm  
Blattdicke: bis 5 mm  
Zahnteilung: 7 bis 100 mm  
Arbeitsgeschw.: bis 20 Z/min

### Flankenschleifen

**CHF 270**  
Flankenschärfmaschine mit 7 CNC-gesteuerten Achsen und Messeinrichtung. Zum beidseitigen Flankenschleifen. Hohe Schleifqualität und hohe Maßgenauigkeit durch schwingungssteifen Aufbau und optimale Kühlmittelzuführung.



Kreissägeblatt-Ø: 80 bis 840 mm  
Blattdicke: bis 14 mm  
Zahnteilung: 6 bis 180 mm  
Arbeitsgeschw.: bis 12 Z/min

**CHF eco**  
Flankenschärfmaschine mit 3 CNC-gesteuerten Achsen. Zum beidseitigen Flankenschleifen. Fünf Schleifprogramme serienmäßig.



Kreissägeblatt-Ø: 80 bis 840 mm  
Blattdicke: bis 8 mm  
Zahnteilung: 8 bis 40 mm (Option: 6 bis 120 mm)  
Arbeitsgeschw.: bis 15 (12) Z/min

### Löten, Reparieren

**LG 21H**  
Löteinrichtung zum manuellen Ab- und Auflöten von Hartmetallzähnen an Kreissägeblättern mit unterschiedlichen Durchmessern.



Kreissägeblatt-Ø: 100 bis 830 mm  
Zahnbreite: 2 bis 6 mm

**CHHF 21H**  
Schärfmaschine für die Bearbeitung neu aufgelöteter einzelner Hartmetallzähne an den Zahnflanken.



Kreissägeblatt-Ø: 80 bis 700 mm  
Zahnteilung: ab 8 mm

### Kühlmittel reinigen

**XB 600/XB 900**  
Maschine zum Reinigen von Kühlmitteln bei Schärfmaschinen für die Bearbeitung von CV-, Stellit-, HSS- und HW-bestückten Werkzeugen. Geeignet für Emulsion und Öl.



**NEU**

	<b>XB 600</b>	<b>XB 900</b>
Anzahl Bearbeitungsmaschinen:	1 bis 2	1 bis 2
Füllmenge:	max. 600 l	max. 900 l
Reinigungsleistung:	bis 120 l/min	bis 120 l/min