

VPulse 500

////////// NARZĘDZIA ROTACYJNE //

Wysokowydajna elektrodrążarka drutowa
do produkcji i serwisu narzędzi PCD



ELEKTRODRAŻARKI DRUTOWE TYPOSZEREGU QWD
UCHODZĄ ZA STANDARD W ZAKRESIE PRODUKCJI
I REGENERACJI WYSOKOWYDAJNYCH NARZĘDZI PCD.

ICH WYSOKA PRECYZJA ORAZ EFEKTYWNOŚĆ ZOSTAŁA
TERAZ OKREŚLONA POD NAZWĄ **VPulse** 500 I WZNIE-
SIONA NA NOWY POZIOM: JESZCZE WIĘCEJ MOŻLIWO-
ŚCI DZIĘKI NOWEMU GENERATOROWI ERODOWEMU,
MAKSIMUM NIEZAWODNOŚCI I KOMFORT OBSŁUGI
A TAKŻE RÓŻNORODNE OPCJE AUTOMATYZACJI PO
WYSOCE EFEKTYWNAŁ PRACĘ W TRYBIE NON-STOP!

**PRECYZYJNE IMPULSY
DLA TWOJEGO SUKCESU:
REWELACYJNA VPulse 500**

SPRAWDZONA TECHNOLOGIA – NOWE MOCNE STRONY: **V**Pulse 500



//// 1 PRZEMYŚLANA KONSTRUKCJA

Sprawdzona kinematyka dla doskonałej przejrzystości, wzorowa amortyzacja dzięki łożu maszyny w betonie polimerowym

//// 2 **v**pulse EDM

Nowy generator erodowy zapewniający maksymalną wydajność i najwyższą jakość powierzchni podczas produkcji narzędzi PCD

//// 3 NOWOCZESNA KONCEPCJA OBSŁUGI

Obrotowy panel sterowania z regulacją wysokości i ekranem dotykowym 19", optymalny wgląd w maszynę

//// 4 OPROGRAMOWANIE

Sprawdzony system programowania ExProg i nowo zaprojektowane rozwiązanie VOLLMER do prostej obróbki konturów

//// 5 ZEWNĘTRZNE FILTROWANIE/CHŁODZENIE

Możliwość podłączenia do zewnętrznej instalacji chłodzącej i czyszczącej oraz optymalnego zarządzania temperaturą

//// 6 ELASTYCZNA AUTOMATYZACJA

Różnorodne opcje w zakresie automatyzacji obrabianych przedmiotów



/// KONCEPCJA MASZYNY

Nowa maszyna **V**Pulse 500 dysponuje seryjnie wszystkim, co jest dzisiaj potrzebne do produkcji lub regeneracji narzędzi PCD i dostosowuje się elastycznie do indywidualnych wymagań.

/// Ultranowoczesny system sterowania do optymalnej wydajności obróbki

/// Symultaniczna interpolacja toru w 5 osiach CNC

/// Pomiar i obróbka elektroerozyjna w jednym mocowaniu

/// Obróbka w przelotowym mocowaniu, opcjonalnie jednostka przeciwkońcówkowa do obróbki między końcówkami

/// Różne złącza do elastycznej obróbki różnych detali

/// Różne opcje do zautomatyzowanej obróbki detali

/// **V**pulse EDM, optymalna technologia dla każdego celu obróbki



////// **KINEMATYKA MASZYNY**
dla maksymalnej elastyczności



////// **POMIAR OSTRZY**
do precyzyjnej obróbki



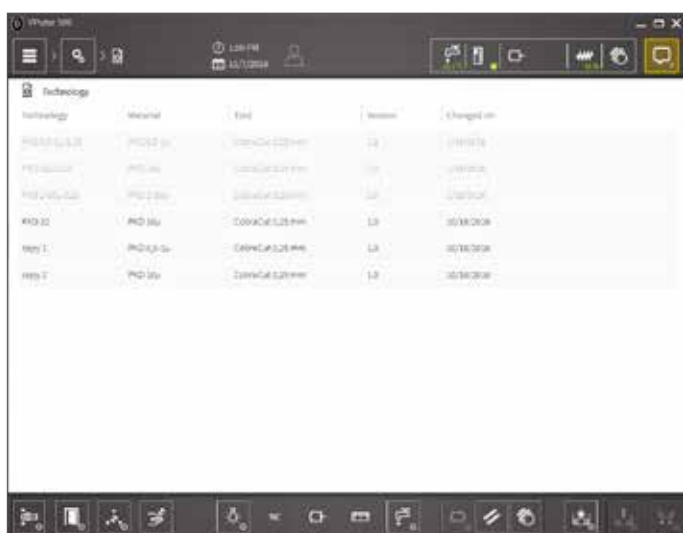
////// **OBRÓBKA MIĘDZY KOŃCÓWKAMI**

/// GENERATOR ERODOWY **Vpulse** EDM

Generator to klucz do wydajnej obróbki elektroerozyjnej narzędzi PCD.

Doskonałym przykładem tego jest generator erodowy VOLLMER **Vpulse** EDM. Po raz pierwszy w użyciu w przypadku elektrodrążenia drutowego – dzięki VPulse 500. Dzięki wyższej efektywności usuwania materiału lub zoptymalizowanej jakości powierzchni stanowi on optymalne wsparcie w osiągnięciu każdego celu obróbki. Zintegro-

wana baza danych technologicznych ułatwia posługiwanie się wstępnie skonfigurowanymi parametrami i zwiększa poziom użyteczności dzięki szybkiemu wyborowi pasującego i specyficznego dla materiału programu obróbki. Bazę danych technologicznych można indywidualnie rozszerzyć w zależności od wymogów klienta.



/// OBSZERNA BAZA DANYCH TECHNOLOGICZNYCH



/// KONCEPCJA OBSŁUGI

Łatwe osiągnięcie maksymalnych i precyzyjnych rezultatów. Niezawodność, precyzja, konsekwencja. W tym zakresie nie wystarczy zaawansowana, dopracowana koncepcja maszyny, lecz także filozofia obsługi, która czyni człowieka miarą rzeczy. Tylko w ten sposób może on wykorzystać pełny potencjał maszyny – przyczyniając się do sukcesu przedsiębiorstwa.

Począwszy od przemysłowej ergonomii pracy, poprzez logiczne i komfortowe wprowadzanie parametrów, aż po zaawansowaną interakcję człowiek-maszyna. Nowe możliwości informacji, analiza oraz dokumentacja wspomagają permanentną optymalizację procesów.



////// ERGONOMICZNA OBSŁUGA

Panel sterowania elastycznie regulowany pod względem wysokości i przechylny, optymalny wgląd w maszynę

ŁATWA PRACA PRECYZYJNA:

/// Regulowany, przechylny panel sterowania zapewniający optymalną ergonomię pracy – wyświetlacz i przestrzeń maszyny stale w zasięgu wzroku

/// Obsługa przez ekran dotykowy lub mysz

/// Nowy design zapewniający lepszy komfort obsługi

/// Przyjazne dla użytkownika menu – po krótkim przeszkoleniu realizacja nawet kompleksowych zadań

/// Łatwe, szybkie pozyskiwanie informacji o istotnych parametrach programu, względnie maszyny

/// Nowe możliwości dokumentowania i analizowania, umożliwiające szybszą optymalizację procesów



/// **NOWOCZESNY PANEL STEROWANIA**
do ergonomicznej pracy



/// OPROGRAMOWANIE

Logika: Inteligentna, zaawansowana koncepcja maszyny potrzebuje analogicznej koncepcji oprogramowania. Zintegrowany z **VPulse 500** system programowania ExProg został wszechstronnie sprawdzony w praktyce i wyróżnia się na tle poprzedniej generacji kombinacją sprawdzonych rozwiązań oraz nowych atutów:

/// Łatwe stosowanie dzięki intuicyjnemu interfejsowi użytkownika

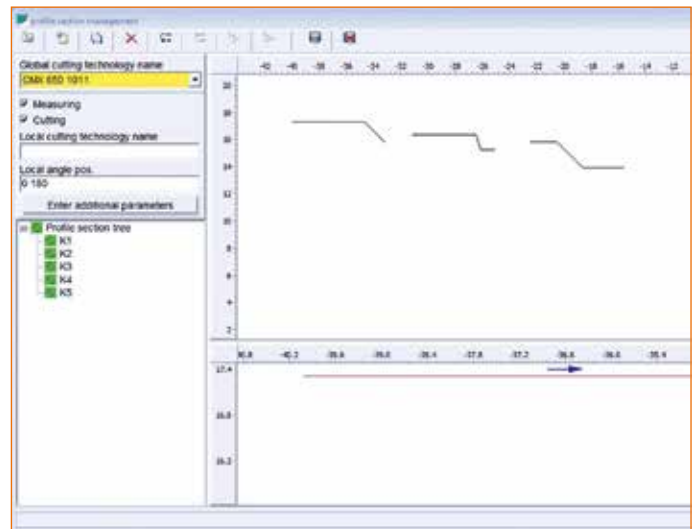
/// Podział profilu na dowolną liczbę konturów częściowych zapewniający jeszcze elastyczniejszą obróbkę

/// Przyporządkowanie indywidualnych danych do każdego elementu konturu

/// Symulacja celem sprawdzenia geometrii ostrza – oszczędza czas i eliminuje błędy

/// Zapisywanie programów obróbczych zgodnie z wyborem na dysku zewnętrznym lub wewnętrznym

/// Połączenie większej liczby maszyn poprzez bazę danych umożliwiającą łatwiejszą wymianę danych oraz szybszą zmianę programu



/// **ExProg**
Zarządzanie konturami częściowymi



/// **ExProg**
Symulacja 3D NC

/// ROZWIĄZANIE VOLLMER

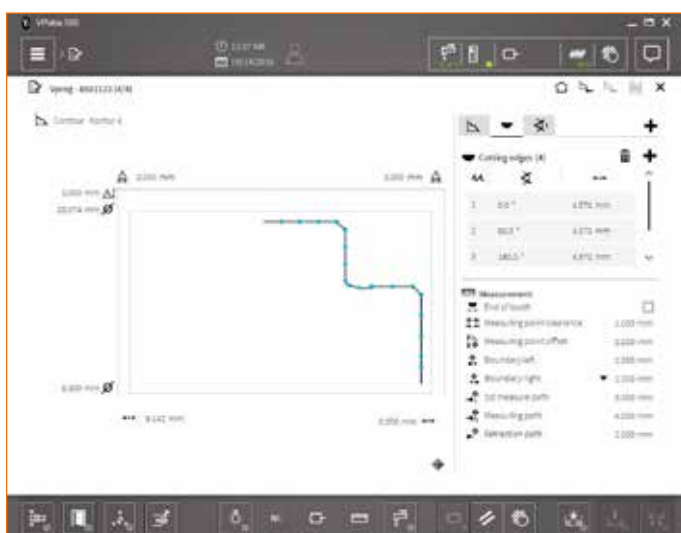
Aby sprawić, by tworzenie programów obróbczych przebiegało w sposób jeszcze prostszy i bardziej funkcjonalny, opracowaliśmy w VOLLMER dodatkowe rozwiązanie w zakresie oprogramowania – jako pełnowartościowy ekwiwalent programu 4-torowego. Jako uzupełnienie oprogramowania ExProg jest ono instalowane seryjnie.

/// Nowy przejrzysty design zapewniający wyższy komfort obsługi

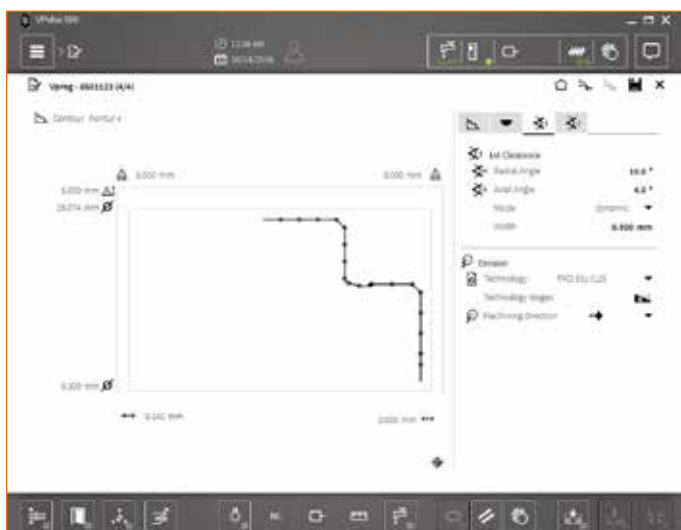
/// Prosta, intuicyjna koncepcja obsługi

/// Edytor programu do obróbki konturów z dowolną liczbą konturów oraz ostrzy

/// Wyższa funkcjonalność względem poprzedniej generacji: wybór trybów pomiarowych, wizualne przedstawienie punktów pomiarowych oraz pomiar i obróbka elektroerozyjna w jednym programie



/// WPROWADZANIE PARAMETRÓW POMIAROWYCH VOLLMER



/// WPROWADZANIE PARAMETRÓW ERODOWYCH VOLLMER



/// ZASTOSOWANIE

Niezależnie od tego, czy jest to produkcja, czy regeneracja: Tam, gdzie potrzebna jest bezkompromisowa precyzja i wyjątkowa elastyczność, tam elektrodrążarka drutowa VOLLMER **VPulse 500** jest pierwszym wyborem w zakresie obróbki narzędzi z węglików spiekanych z ostrzami z PCD.

Precyzyjne kontury, ekstremalnie ostre krawędzie skrawające, osiągnięte w najefektywniejszy ekonomicznie sposób i z najwyższą niezawodnością procesową: reprezentuje to nazwa **VPulse 500**.

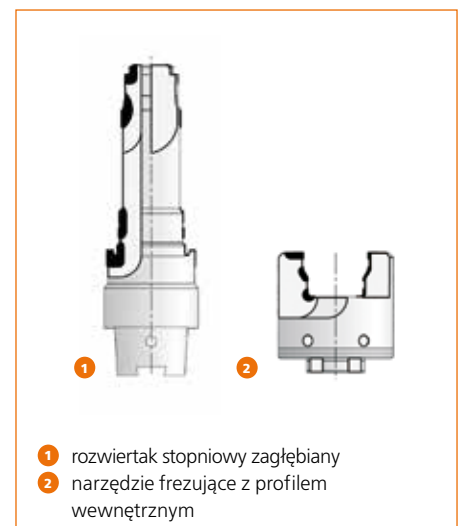
/// ZASTOSOWANIE METALU

W takich obszarach, jak motoryzacja i lotnictwo, obowiązują najwyższe wymagania – oczywiście również pod względem stosowanych tam narzędzi. Elektrodrążarka drutowa VOLLMER **VPulse 500** umożliwia produkcję i obróbkę szeregu filigranowych i kompleksowych geometrii narzędzi. Niezawodność, bezpieczeństwo i wyjątkowa efektywność.

Przykłady obróbki



////// NARZĘDZIA STOPNIOWE



////// NARZĘDZIA WIERTARSKIE

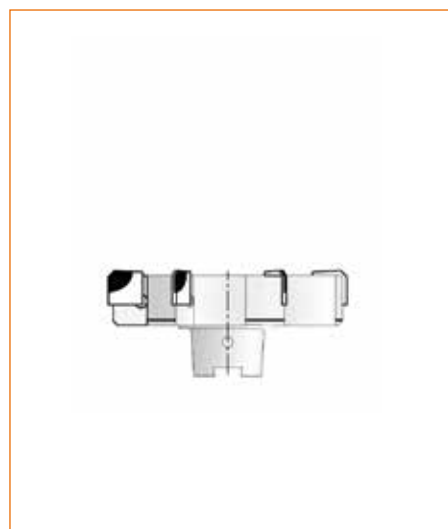
////// ROZWIERTAKI

////// NARZĘDZIA KIELICHOWE

//// ZASTOSOWANIE METALU



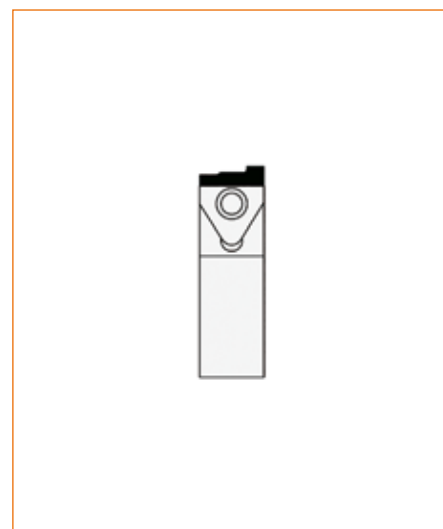
//// NARZĘDZIA FREZARSKIE



//// GŁOWICE FREZOWE



//// NARZĘDZIA Z OSTRZAMI NAKRĘCANymi



//// PŁYTKI FORMUJĄCE



/// ZASTOSOWANIE W OBRÓBCE DREWNA

Również w przypadku narzędzi, które są stosowane w przemyśle przetwarzającym drewno – przykładowo podczas obróbki laminatów – wysoka dokładność profili jest jak najbardziej pożądana. VOLLMER **VPulse 500** nie pozostawia nic do życzenia.

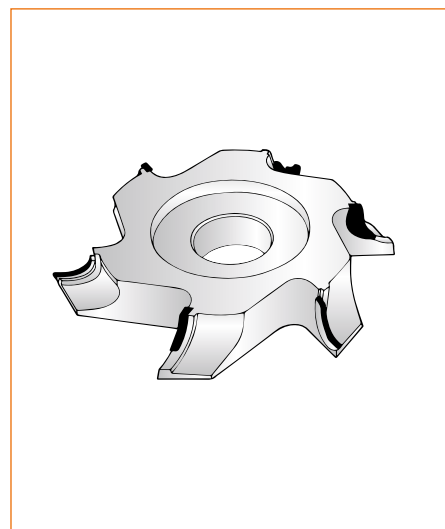
Przykłady obróbki



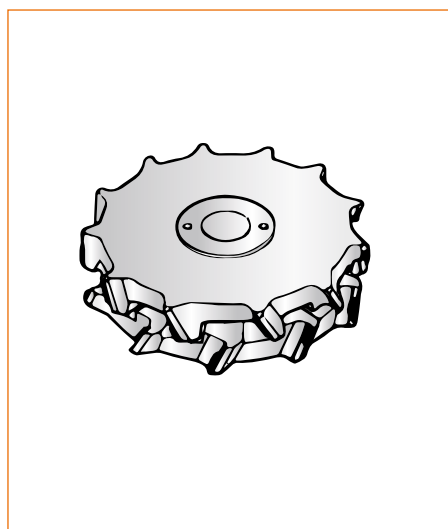
////// FREZY PROFILOWE TRZPIENIOWE



////// FREZY GÓRNOWRZECIONOWE



////// FREZY PROFILOWE



////// FREZY FUGOWE



////// NARZĘDZIA TARCZOWE

/// AUTOMATYZACJA

Wydajność można zwiększyć bez żadnych problemów: dzięki inteligentnym rozwiązaniom w zakresie automatyzacji. W ten sposób **VPulse 500** może pracować w trybie wielozmianowym, bądź też bezzałogowym w weekend. Świetnie, że nowa elektrodrążarka drutowa **VOLLMER** jest przy tym otwarta na różnorodne opcje automatyzacji. Ponieważ wymaga minimalnych czynności do, staje się integralną i efektywną częścią składową procesu.

/// AUTOMATYZACJA WEWNĘTRZNA

/// maks. ciężar detali 20 kg

/// maks. średnica detali 300 mm

/// maks. długość detali 500 mm



/// AUTOMATYZACJA WEWNĘTRZNA
automatyczny załadunek i rozładunek detali



/// AUTOMATYZACJA

/// ZEWNĘTRZNE ZASOBNIKI DETALI

Istotną częścią składową Twojej zautomatyzowanej obróbki jest dostosowany zewnętrzny zasobnik detali. VOLLMER oferuje w tym zakresie trzy sprawdzone rozwiązania: do 16, 28 oraz 64 detali.



/// ZEWNĘTRZNY ZASOBNIK DETALI
HR

HR

	Maks.	
Pojemność	16	Szt.
DETALE		
Średnica	300	mm
Długość	500	mm
Ciężar	20	kg
Maksymalny załadunek	400	kg



/// ZEWNĘTRZNY ZASOBNIK DETALI
HC 5

HC

	HC 5 Maks.	HC 11 Maks.	
Pojemność	28	64	Szt.
DETALE			
Średnica	300	300	mm
Długość	500	500	mm
Ciężar	20	20	kg
Maksymalny załadunek	700	1600	kg

/// DANE TECHNICZNE

Detal

Średnica zewnętrzna	do 320 mm*
Długość detalu	do 500 mm**
Ciężar	do 25 kg***
System mocowania	SK50

Narzędzie

Średnica drutu	0,1 – 0,25 mm
----------------	---------------

Zakresy przemieszczania

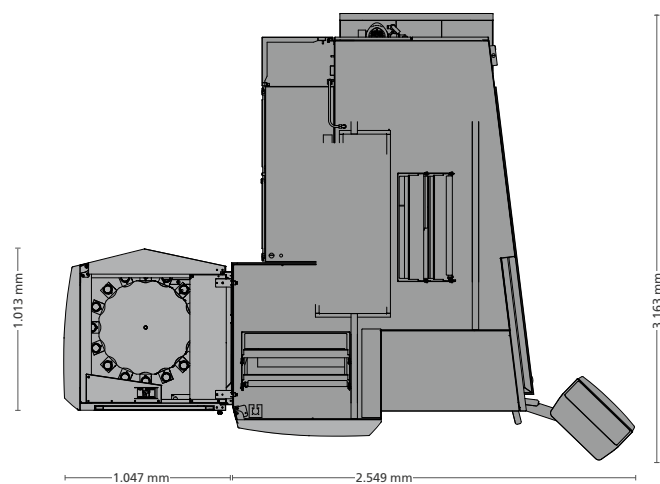
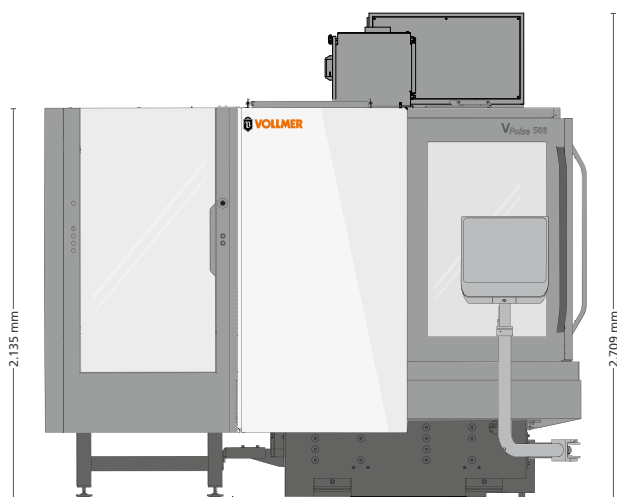
Oś X1	535 mm	85 mm/s
Oś Y1	300 mm	85 mm/s
Oś Z1	195 mm	85 mm/s
Oś A1	360°	90°/s – 15 U/min
Oś C1	180°	40°/s

Moc przyłączowa 5 kVA

Ciężar ok. 4100 kg netto

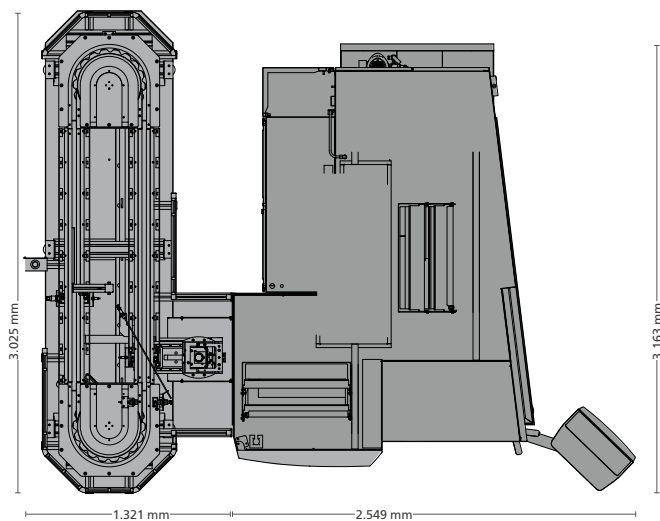
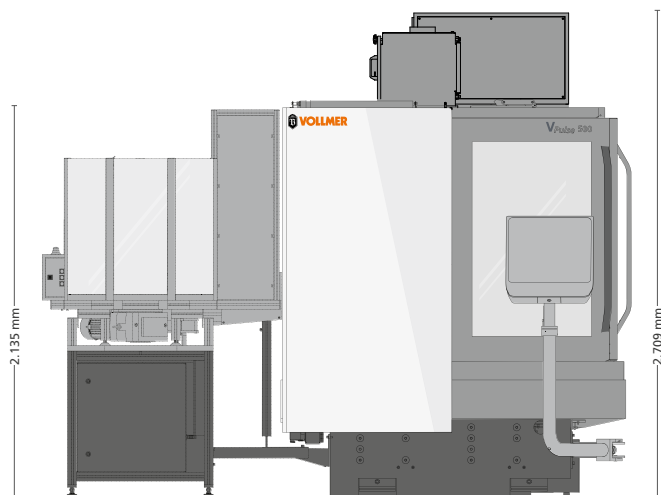
*automatyzacja do 300 mm // **w przypadku obróbki między końcówkami do 420 mm //

***automatyzacja do 20 kg



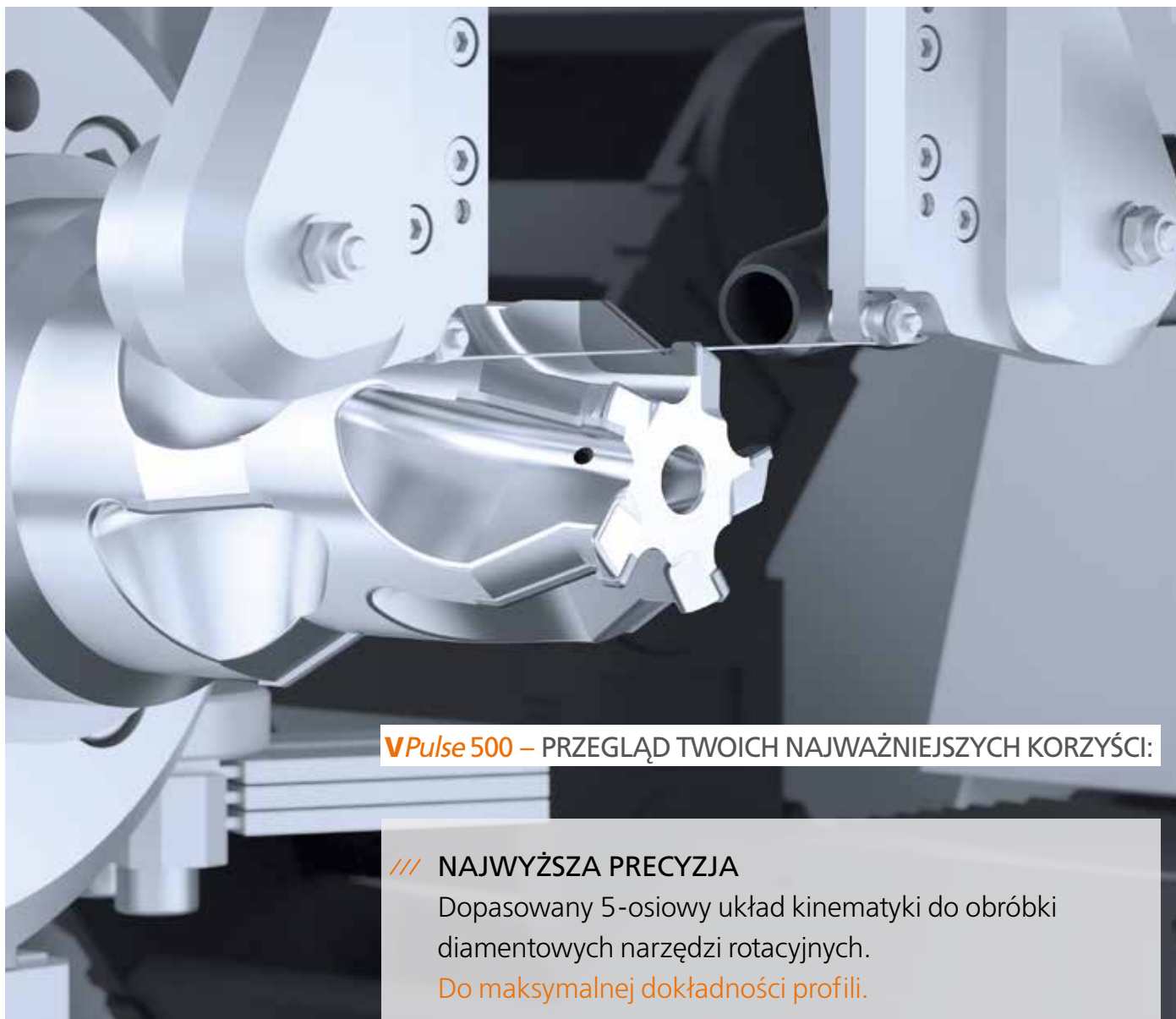
/// WYMIARY MASZYNY

VPulse 500 z HR



/// WYMIARY MASZYNY

VPulse 500 z HC 5



VPulse 500 – PRZEGLĄD TWOICH NAJWAŻNIEJSZYCH KORZYŚCI:

/// NAJWYŻSZA PRECYZJA

Dopasowany 5-osiowy układ kinematyki do obróbki diamentowych narzędzi rotacyjnych.

Do maksymalnej dokładności profili.

/// WIĘKSZA EFEKTYWNOŚĆ

Wydajne sterowanie połączone z nowym generatorem erodowym **VPulse EDM**.

Gwarancja redukcji kosztów.

/// PROSTSZA OBSŁUGA

Innowacyjna koncepcja obsługi, sprawdzone oprogramowanie, udoskonalona interakcja operatora z maszyną.

Do szybszej i bezbłędnej pracy.