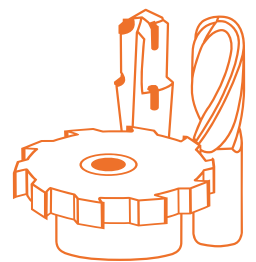
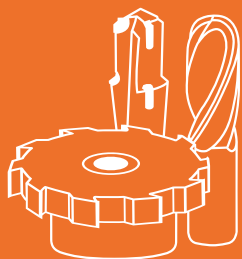


VGrind 260

////// РОТАЦИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ //

Шлифовальный станок для максимально гибкой комплексной обработки ротационного инструмента





////// РОТАЦИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ДВА ШПИНДЕЛЯ
ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ
ЭФФЕКТИВНОСТИ.

VGrind 260 оснащён всем необходимым для комплексной обработки ротационного инструмента. Идеальное решение для использования в автомобильной и авиационной промышленности, производстве инструмента, в т. ч. медицинского, приборостроении и многих других отраслях.

VGrind 260 выгодно отличается проверенной кинематикой и 2-шпиндельным исполнением. С ним вам будут гарантированы превосходные результаты высоко-точной многоуровневой обработки. И самое главное: **VGrind 260** можно конфигурировать в полном соответствии со своими потребностями.

От автоматизации и распределения охлаждающей жидкости до конфигурации шпинделей и многое другое. Укомплектуйте станок под ваши задачи. **VGrind 260** даёт вам эту возможность.



VGrind 260

- ИНДИВИДУАЛЬНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ.

1 // СОВРЕМЕННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Регулировка панели управления по высоте, сенсорный экран 19" и оптимальный обзор рабочей зоны.

2 // УНИКАЛЬНАЯ КИНЕМАТИКА СТАНКА

Очень надёжная и компактная конструкция с оптимальным доступом и удобным обзором для оператора.

3 // МНОГОУРОВНЕВАЯ ОБРАБОТКА

Два вертикально расположенных пакета шлифкругов всегда находятся в оптимальной точке вращения оси С. Это позволяет уменьшить длину хода линейных направляющих, что сокращает основное машинное время.

4 // СО ШЛЮЗОМ IOT

Наши станки подготовлены к работе с «Индустрия 4.0». Шлюз IoT, который предоставляет машинные данные станка, уже входит в базовую комплектацию.

5 // NUMROTOplus®

Проверенное, интуитивно понятное программное обеспечение с 3D-визуализацией инструмента и станка в комбинации с контролем столкновений.

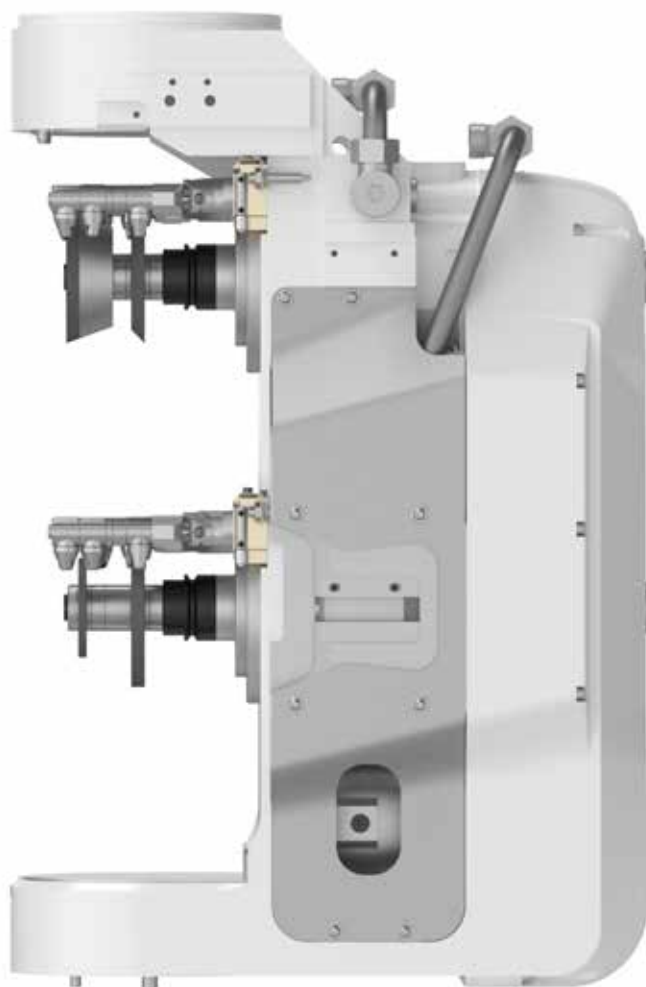
6 // УСТРОЙСТВО ЗАМЕНЫ ШЛИФКРУГОВ

Повышение гибкости производственных процессов благодаря наличию восьми пакетов шлифкругов.

7 // АВТОМАТИЗАЦИЯ

Палетный магазин VOLLMER HP160, цепной накопитель HC4 или встроенный палетный загрузчик повышают производительность и гибкость станка.

// КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА



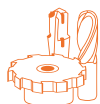
////// ПАКЕТЫ ШЛИФКРУГОВ
всегда находятся в точке вращения оси С

Точность и эффективность в квадрате. Этому принципу следует и **VGrind 260** благодаря двум вертикально расположенным шлифовальным шпинделям. Концепция охлаждения станка получила дополнительные возможности. Результат — соблюдение самых жёстких допусков наряду с максимально эффективным охлаждением.

/// 5-осевой шлифовальный станок с ЧПУ и уникальной кинематикой

/// Два расположенных друг над другом шлифовальных шпинделя со шлифкругами в точке вращения оси С обеспечивают высокую точность результатов обработки

/// Два вертикально расположенных шпинделя исключают широко известную проблему плавающего подшипника в отличие от исполнения с двумя пакетами на одном шпинделе



////// РОТАЦИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ // КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА



////// ДВА ШПИНДЕЛЯ
для высокоточной обработки

/// Уникальная кинематика станка из полимербетона отличается максимальной прочностью, что улучшает амортизационные и вибрационные характеристики

/// Пластинчатый теплообменник **VGrind 260** обеспечивает эффективное и надёжное охлаждение двигателей и шлифовальных шпинделей. И самое важное: дополнительное охлаждающее устройство не потребуется

/// Оба шлифовальных шпинделя могут оснащаться различными пакетами шлифкругов. Опция по автоматизации обеспечивает бесперебойную замену шлифкругов



// КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА

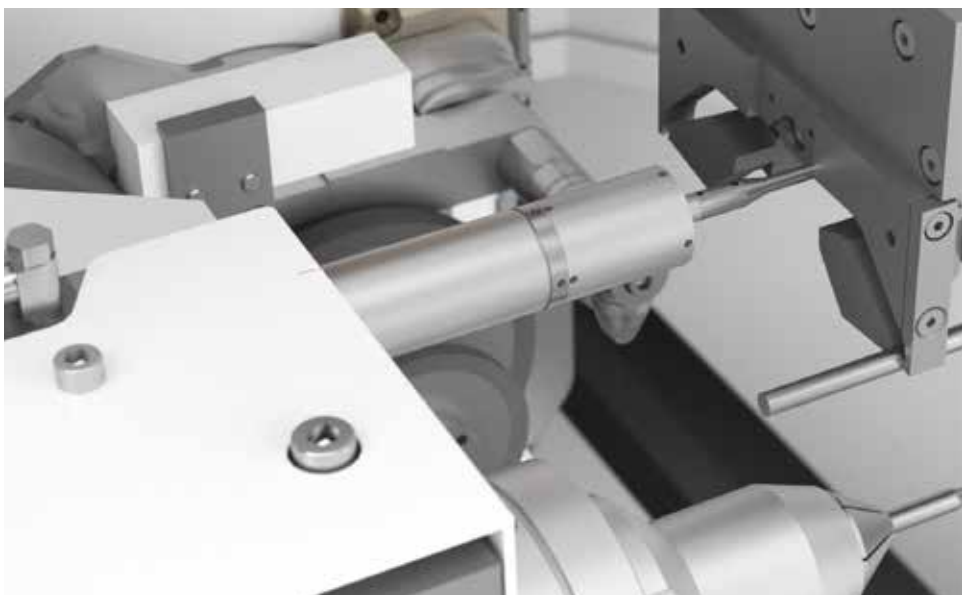
ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

/// Гибкие возможности автоматизации ротационного инструмента

/// Шлифовальные шпиндели могут оснащаться моторным или ремённым приводом

/// Автоматическая замена пакетов шлифкругов с подводом СОЖ для оптимальной производительности

///// ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ЩУП
измерение и контроль износа
шлифкругов



///// КОМПЕНСАЦИЯ ГРЕЙФЕРА
Безопасная и точная загрузка/разгрузка заготовок



///// РОТАЦИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ // КОНЦЕПЦИЯ СТАНКА



//////// УСТРОЙСТВО ОЧИСТКИ
для высвобождения алмазных частиц

/// Автоматическая компенсация загрузочного устройства во время работы обеспечивает максимальную точность при загрузке и разгрузке заготовок, инструмента и переходных втулок. Снижает износ и минимизирует радиальное биение

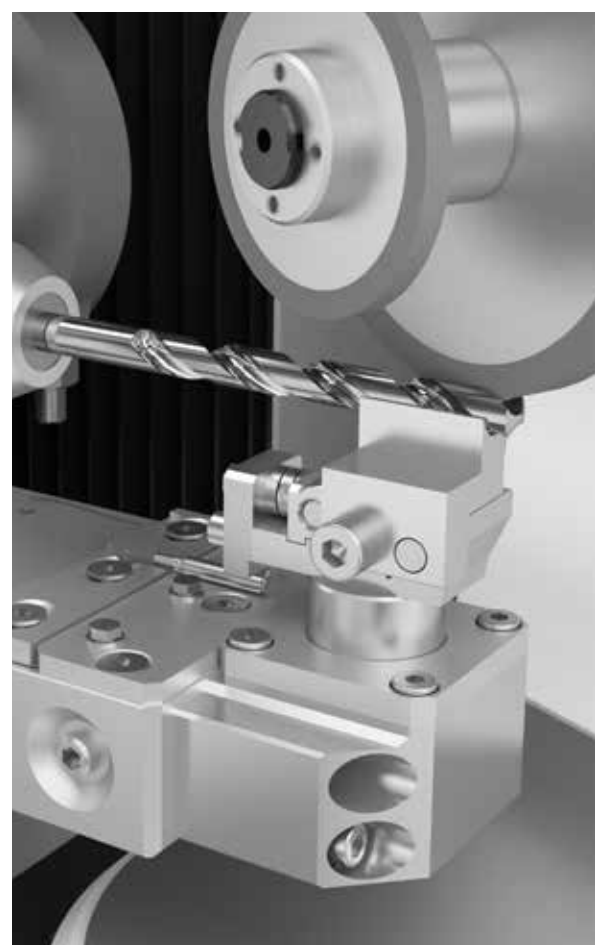
/// Измерительный щуп: измерение и контроль износа шлифкругов на станке

/// Автоматическая замена промежуточных втулок с байонетным зажимом

/// Автоматическое устройство очистки шлифовальных кругов высвобождает новые зерна в алмазном слое по ходу производственного процесса

/// Одновременная замена пакета шлифкругов и инструмента в комбинации с палетным магазином HP160 или цепным накопителем HC4 сокращает непроизводительное время при загрузке

/// Стабильный и регулируемый по всем параметрам люнет с автоматическим подъёмом обеспечивает оптимальный результат обработки



//////// ЛЮНЕТ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ПОДЪЕМОМ
обеспечивает оптимальный результат обработки
заготовок увеличенной длины

МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ

////// Для комплексной обработки инструмента.



////// РОТАЦИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ // ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

// ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

VGrind 260 разработан для эффективной обработки ротационного инструмента разного диаметра.

Высокая гибкость благодаря возможности замены обоих пакетов шлифкругов. Сокращение времени их замены и различные опции по автоматизации обеспечивают идеальные условия для эффективного и высококачественного производственного процесса.



Ø до 200 мм*

* Дополнительная информация о технических данных на стр. 15

// КОНЦЕПЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ

Благодаря простому и интуитивно понятному управлению **VGrind 260** всё будет у вас под контролем. Регулируемая по высоте панель управления с ЖК-дисплеем расположена так, чтобы обеспечить оптимальный обзор рабочей зоны. Для управления можно использовать клавиатуру, сенсорный экран или оба варианта. Как вам будет удобно.

Повышению универсальности способствует ручной пульт управления, который легко устанавливается на корпусе и служит для настройки отдельных осей независимо от панели управления.

Одним словом, управление **VGrind 260** оптимально адаптировано и интуитивно понятно для оператора. Это позволяет легко достигать превосходных результатов.



//////// ЭРГОНОМИЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Регулируемая по высоте поворотная панель управления, ручной пульт управления, оптимальный обзор рабочей зоны станка, лёгкий доступ к шлифовальным шпинделям. Удобнее не придумаешь.





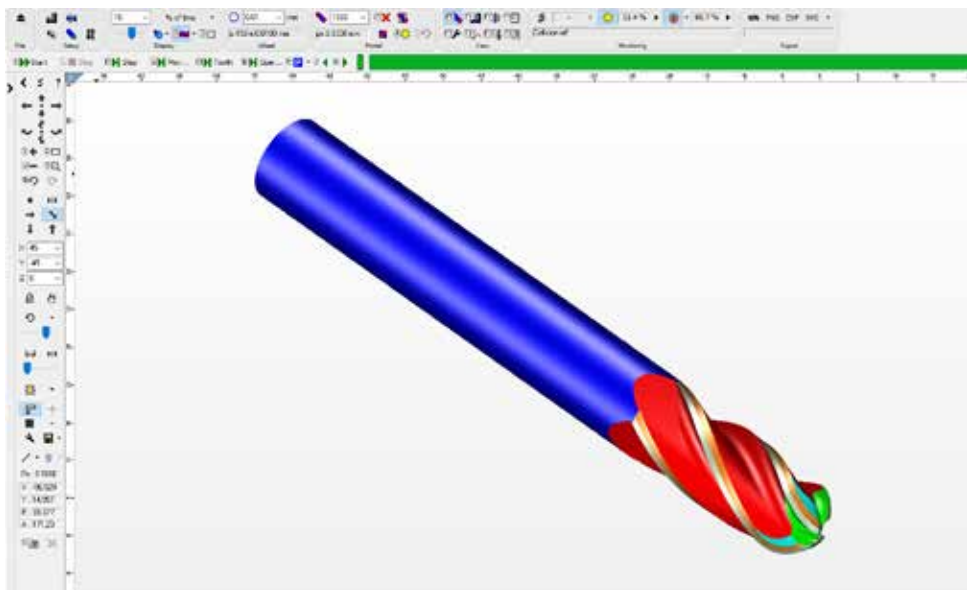
// ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ NUMROTOPLUS®

Компания VOLLMER предлагает продуманную и зарекомендовавшую себя на рынке систему. Логичная структура интерфейса гарантирует интуитивно понятное управление. Производство и сервис самого разнообразного инструмента становятся возможны благодаря проверенным системам программирования. Вы можете изменять и адаптировать для своих индивидуальных потребностей любой параметр вашего инструмента.

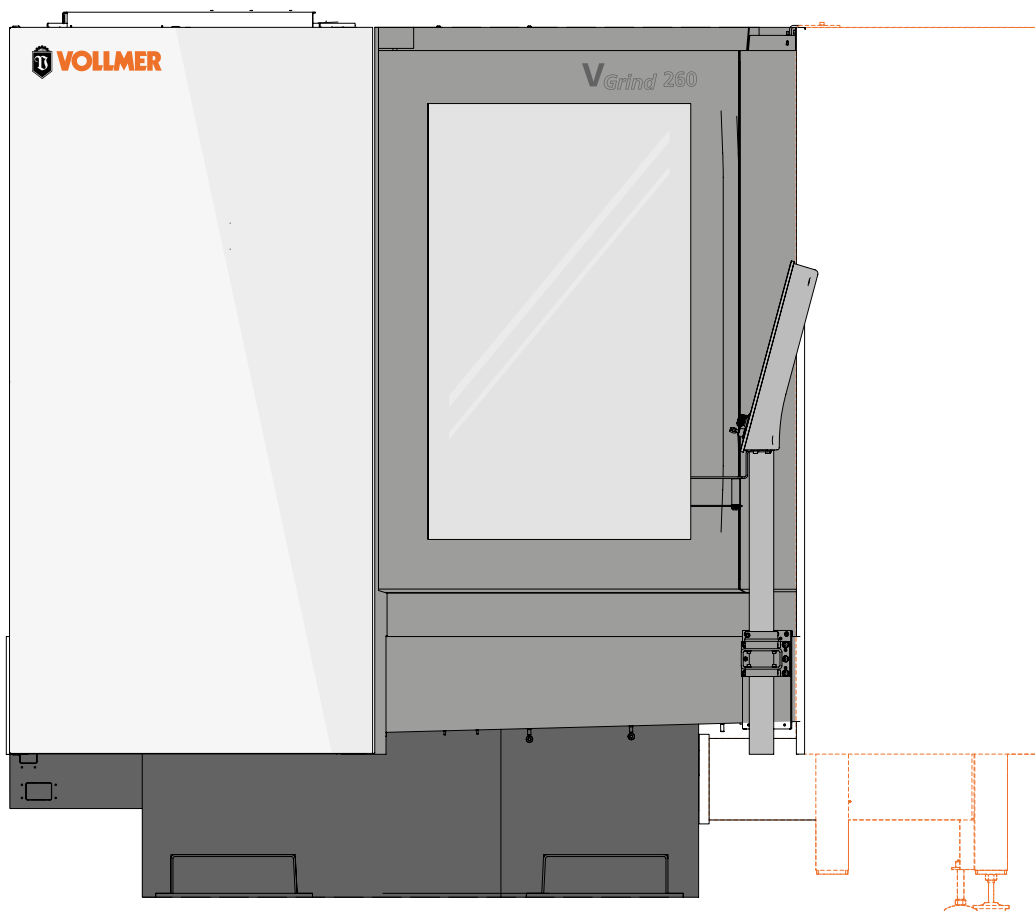
Полный контроль: благодаря превосходной 3D-визуализации инструмента и частей станка. Функция контроля столкновений — для безопасной работы в любое время.

- /// Разработка
- /// Моделирование
- /// Контроль
- /// Производство
- /// Измерение
- /// Переточка
- /// Протоколирование

//////// ПРОВЕРЕННОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
NUMROTOplus®



//////// ПРОГРАММИРОВАНИЕ
различного инструмента



//////// УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА
разные варианты автоматизации

// АВТОМАТИЗАЦИЯ

Одним из ключевых факторов в области изготовления инструмента сегодня является автоматизация рабочих процессов. С **VGrind 260** вы можете выбрать из нескольких вариантов оснащения. Это позволяет выполнять обработку инструмента различных серий намного точнее, быстрее и безопаснее.



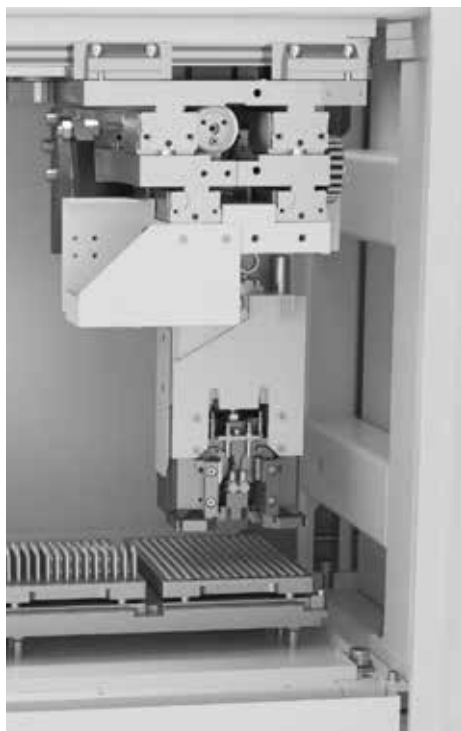
// УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА

С помощью наших опций автоматизации вы можете оптимальным образом адаптировать **VGrind 260** к своим требованиям.

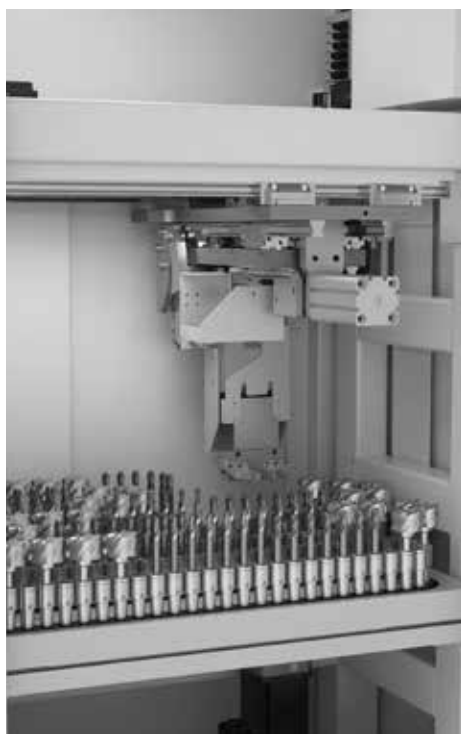
/// Палетный магазин HP 160 с компактными палетами (рассчитан на 900 позиций заготовок) и двойной грейфер для быстрой замены заготовок

/// Цепной накопитель HC4 рассчитан на 158 заготовок с хвостовиком или (в виде опции) на 39 позиций с держателем HSK-A63 компактного исполнения

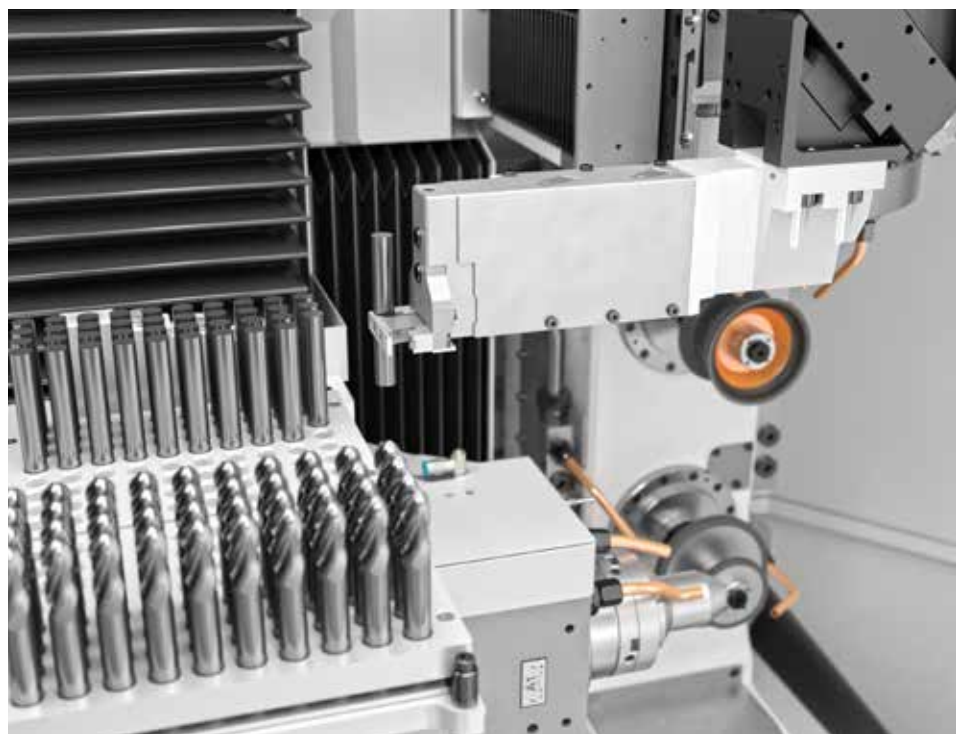
/// Станок также предлагается со встроенным палетным загрузчиком. В этом исполнении в станке предусмотрено место для двух компактных палет на 300 позиций. Кроме того, возможна и загрузка заготовок с хвостовиками разного диаметра в произвольном порядке



///// ПАЛЕТНЫЙ МАГАЗИН HP 160 для быстрой загрузки до 900 заготовок



///// ЦЕПНОЙ НАКОПИТЕЛЬ HC 4 для 158 заготовок с хвостовиком или для 39 позиций с конусом HSK-A63



///// ВСТРОЕННЫЙ ПАЛЕТНЫЙ ЗАГРУЗЧИК на 300 позиций заготовок или инструмента

// АВТОМАТИЗАЦИЯ

С 8-пакетным магазином у вас всегда будет нужный шлифовальный круг. Опционально возможно оснащение шлифпакетов взаимозаменяемыми сменными соплами для СОЖ. Это способствует повышению производительности вашего предприятия.

Индексированное позиционирование шпинделей даёт возможность замены шлифовальных пакетов в одну и ту же точку на шпинделе. Это уменьшает торцевое и радиальное биение, что повышает точность.



//////// 8-ПАКЕТНЫЙ МАГАЗИН
для быстрой замены шлифкругов и
сокращения непроизводственного времени



//////// 8-ПАКЕТНЫЙ МАГАЗИН
со сменными охлаждающими соплами

// ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ИНСТРУМЕНТ

Наружный диаметр до 200 мм*
Длина до 360 мм**

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ

Диаметр макс. 150 мм***

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ШПИНДЕЛИ

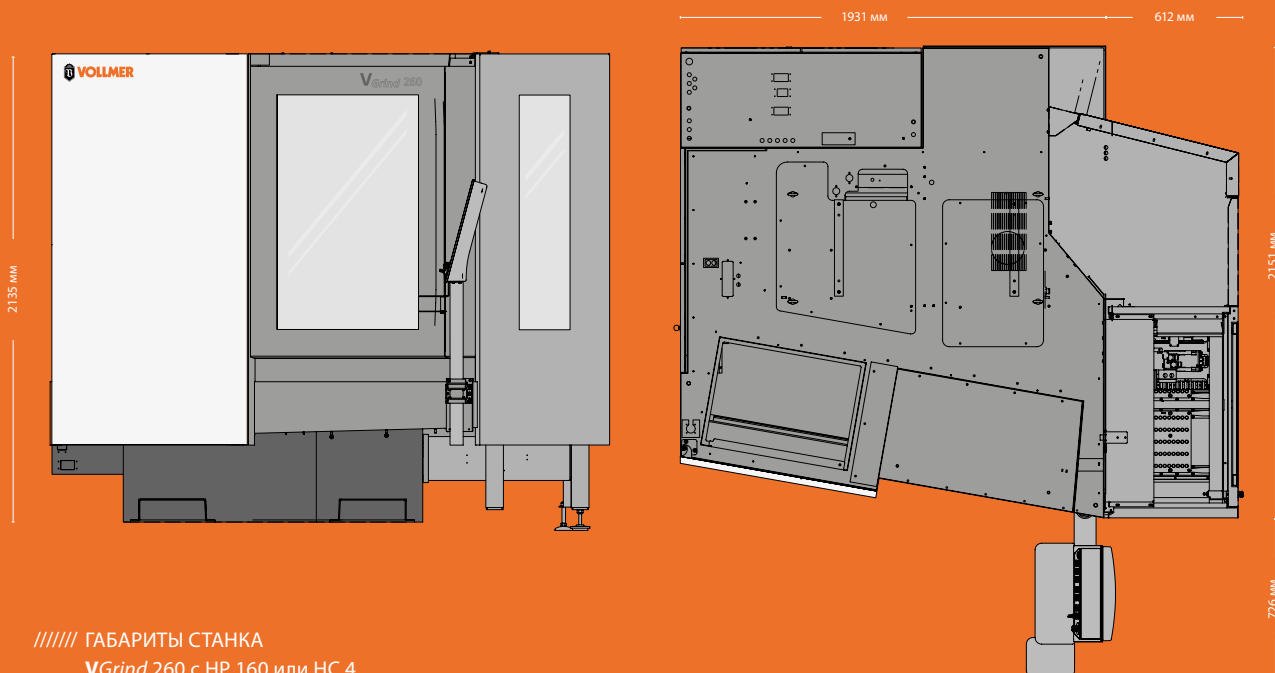
	Шпиндель с ременным приводом	Шпиндель с ременным приводом	Мотор-шпиндель
Частота вращения	10 500 об/мин	6500 об/мин	16 000 об/мин
Мощность привода 100 % ПВ	11 кВт	5 кВт	10 кВт
Пиковая мощность	23 кВт	9 кВт	20 кВт
Крутящий момент	14 Н·м	7 Н·м	9,5 Н·м
Конусы шпинделя	HSK50***	HSK50***	HSK50***

ДИАПАЗОНЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Ось X1	425 мм
Ось Y1	490 мм
Ось Z1	500 мм
Ось A1	360°, 450 об/мин опц. 1000 об/мин
Ось C1	от +15° до -200°

ПОТР. МОЩНОСТЬ ок. 18 кВА

ВЕС ок. 4900 кг нетто



/////// ГАБАРИТЫ СТАНКА
VGrind 260 с HP 160 или HC 4

Возможны изменения конструкции, обусловленные техническими усовершенствованиями. Заявлены патенты.

* Кинематика станка в зависимости от оснащения допускает обработку инструмента большего диаметра.

** От передней кромки держателя инструмента без учёта размеров канала для СОЖ.

*** Макс. 125 мм с опорным устройством.

**** До трёх шлифкругов на каждый конус шпинделя.



V@dison:

ПОВЫШЕНИЕ ТОЧНОСТИ БЛАГОДАРЯ ЦИФРОВЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ

Хотите оптимизировать производственные процессы с помощью умных технологий, избежать ошибок и сократить простои? Мы предлагаем вам шлифовальные и заточные станки со шлюзом IoT в стандартной комплектации. Обратитесь к ближайшему представителю VOLLMER или получите информацию уже сейчас на сайте www.vollmer-group.com/en/products/digitalisation

VGrind 260 — ОБЗОР ОСНОВНЫХ ПРЕИМУЩЕСТВ:

/// ПОВЫШЕНИЕ ТОЧНОСТИ

Уникальная кинематика с технологией многоуровневой обработки для максимально высоких результатов. Получайте преимущества от бескомпромиссной точности.

/// ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Сокращение непроизводительного времени благодаря гибким и продуманным решениям автоматизации. Узнайте больше о том, как можно повысить производительность.

/// ПОВЫШЕНИЕ УДОБСТВА В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Простой доступ, эргономичный и интуитивно понятный пульт управления в сочетании с надёжным программным обеспечением. Сделайте свою работу намного легче.

/// ПОВЫШЕНИЕ ГИБКОСТИ

Эффективная обработка инструмента разного диаметра. Обеспечивает точность в любом формате.

315/ru/200/04.22/Holzer