

////// KREISSÄGE //

Maschine zum Schärfen von Flankenfreiflächen an hartmetallbestückten Kreissägeblättern von 80 bis 650 mm Ø

**CPF 650**



## DIE WIRTSCHAFTLICHKEIT EINER NEUEN GENERATION: DIE **CPF 650**

5 CNC-GESTEUERTE ACHSEN FÜR DIE FLEXIBLE  
UND EXAKTE BEARBEITUNG DER ZAHNFLANKEN.

BEDIENERFREUNDLICHE STEUERUNG MIT NEU  
ENTWICKELTEM MULTIFUNKTIONS-HANDRAD.  
AUTOMATISCHE ZENTRALSCHMIERUNG  
FÜR VERRINGERTEN WARTUNGSAUFWAND  
UND EIN CLEVERES MASCHINENKONZEPT FÜR  
DEN FLEXIBLEN EINSATZ BEI VIELEN HOLZ-,  
ALUMINIUM- UND KUNSTSTOFFANWENDUNGEN.

ERGEBNIS: DIE GELUNGENE VERBINDUNG  
VON PRÄZISION UND PRODUKTIVITÄT BEI DER  
BEARBEITUNG VON HARTMETALLBESTÜCKTEN  
KREISSÄGEBLÄTTERN MIT EINEM DURCHMESSER  
VON 80 MM BIS 650 MM.

**CPF 650**  
**NEUER MASSSTAB IN PREIS-LEISTUNG**

## CPF 650 – FORTSCHRITTLICHE TECHNOLOGIE IN KONZENTRIERTER FORM



### //// 1 KOMPAKTES DESIGN

Die platzsparende Bauweise der CPF 650 ermöglicht eine effiziente Raumnutzung und sorgt für eine unkomplizierte Inbetriebnahme

### //// 2 LCD-FARBDISPLAY

Unterstützt das fortschrittliche Bedienkonzept und sorgt für optimale Benutzerführung

### //// 3 GROSSES SICHTFENSTER

Gewährt jederzeit ungehinderten Einblick auf den Schleifvorgang und in den gesamten Arbeitsraum

### //// 4 SERIENMÄSSIGE VOLLVERKLEIDUNG

Für den effektiven Lärm-, Spritz- und Emissionsschutz und einen repräsentativen Auftritt aus einem Guss

### //// 5 SOLIDE KONSTRUKTION

Der stabile Maschinenaufbau auf Frontplatte ermöglicht den erschütterungsfreien Betrieb der CPF 650 und trägt zur Ergebnisqualität bei

### //// OPTIMALE RAUMTRENNUNG

Elektro-, Maschinen- und Arbeitsraum sind konsequent voneinander getrennt: schützt Mechanik und Elektrik vor Verschmutzung, erleichtert die Wartung und erhöht die Lebensdauer



## /// DAS MASCHINENKONZEPT

Die CPF 650 ist optimal gerüstet für das Schärfen von hartmetallbestückten Kreissägeblättern: Multitalente, die keine Wünsche offenlassen.

/// 5 CNC-gesteuerte Achsen für die konsequent hydraulikfreie Komplettbearbeitung aller gängigen Winkel – auch bei Sägen mit Gruppenverzahnung

/// Oszillationsschleifen serienmäßig – für hohe Abträge in nur einem Umlauf, so wie es in der Produktion oder auch im Service beim Ersetzen eines Zahnes erforderlich ist

/// Optimale Bewegungskoordination für kurze Schleif- und reduzierte Nebenzeiten, einstellbare Vorschubkurve für beste Zahnpositionierung

/// Bewährte VOLLMER Antriebstechnik für dynamische und zuverlässige Bearbeitung

/// 5-Achs-Kinematik für maximale Flexibilität

/// Automatische Zentralschmierung für verringerten Wartungsaufwand – in der Grundausstattung enthalten



/// HÖCHSTE FLEXIBILITÄT  
dank 5 CNC-gesteuerten Achsen (V1, Z1, X1, X2, Y1)



/// FLANKENBEARBEITUNG

## /// DIE ANWENDUNG

Flankenbearbeitung von Sägen für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumverarbeitung. Dank ihrer hohen Flexibilität und starken Schleifleistung ist die CPF 650 für viele Einsatzbereiche die erste Wahl.

/// Automatisches Einstellen aller gängigen Winkel – auch des Spanwinkels – und automatische Erkennung der Zahnteilung

/// Bearbeitung von balligen Zahnflanken möglich

/// Sägenwechsel ohne Verstellen des Aufspannschlittens möglich – kein erneutes Einrichten erforderlich



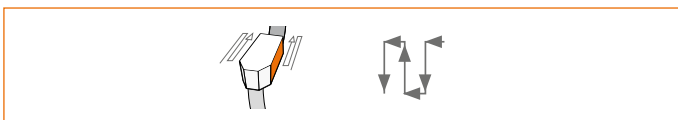
/// SCHLEIFPROGRAMM  
Schleifen nach vorne, abheben und im Eilgang zurück



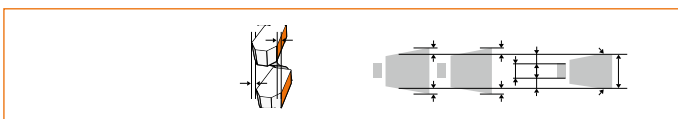
/// SCHLEIFPROGRAMM  
im Eilgang nach vorne, zustellen und im Schleifgang zurück



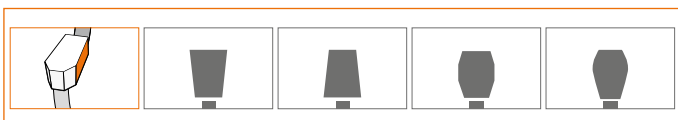
/// SCHLEIFPROGRAMM  
Schleifen nach vorne und zurück ohne Abheben



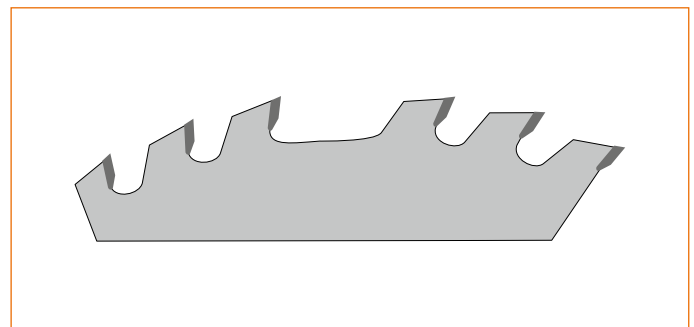
/// OSZILLATIONSSCHLEIFEN  
mit Wahl der Zustellung und Anzahl der Hübe



/// FLANKENDIFFERENZ  
bei Kreissägeblättern ist bearbeitbar



/// FLANKENFREIFLÄCHE // BEARBEITBARE ZAHNFORMBEISPIELE  
ballige Zahnflanken, positive/negative Radialwinkel (z. B. Vorritz-Kreissägen)



/// GRUPPENVERZÄHNUNGEN  
sind bearbeitbar



/// FLANKENBEARBEITUNG



## /// DAS BEDIENKONZEPT

Das neue Multifunktions-Handrad gestaltet die Arbeit deutlich einfacher und schneller. Die Anwahl und das Verfahren der Achsen erfolgen nur noch über ein Modul, um mögliche Fehlbedienungen zu vermeiden. Zusätzlich dient das Handrad als Override-Potentiometer für Geschwindigkeitsanpassungen im Automatikbetrieb.

/// Eingabe unterschiedlicher Schleifgeschwindigkeiten je nach Anforderung: optimierte Bearbeitungszeit oder maximale Oberflächengüte

/// Kein manuelles Einstellen von Radial- sowie Tangentialfreiwinkel – keine Bedienfehler. Eingabe als Winkel oder Absolutwert

/// Auch einseitig vollautomatische Bearbeitung möglich (z. B. für konische Vorritzersägen)

/// Keine Eingabe der Zahnteilung erforderlich durch Sensorik der Vorschubklinke

/// Standardmäßige Programmierung von Sondergeometrien mit Flankenversatz im Mehrflächenprogramm

VOLLMER BEDIENPHILOSOPHIE – sorgt für höchsten Anwendungskomfort



/// 1 PRÄGNANTE VOLLMER SYMBOLE  
erleichtern die intuitive Programmierung

/// 2 SPEICHERUNG  
von bis zu 4.000 Programmen möglich

/// 3 WINDOWS-BASIERTE OBERFLÄCHE  
mit 10 Zoll LCD-Farbdisplay und grafischer Nutzerführung

/// 4 EINFACHES EINRICHTEN  
durch innovatives Multifunktions-Handrad

## /// DIE TECHNISCHEN DATEN

### Kreissägen

Außendurchmesser	80–650 mm
Bohrungsdurchmesser	ab 10 mm
Stammblattdicke	≤ 5 mm
Zahnteilung	≤ 100 mm
Spanwinkel	–10° bis +30°
Tangentialfreiwinkel	0° bis 8°
Radialfreiwinkel	0° bis 6° (bis -20° evtl. einseitige Bearbeitung notwendig)

### Schleifwege

Flanke	≤ 20 mm
Antriebsleistung Schleifwelle	0,7 kW

### Schleifscheiben

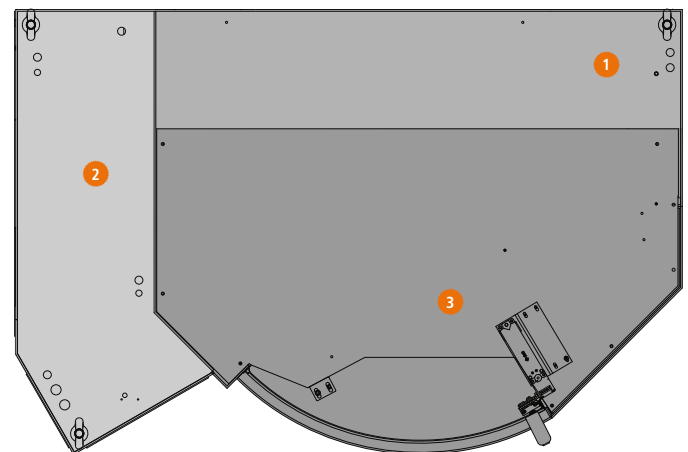
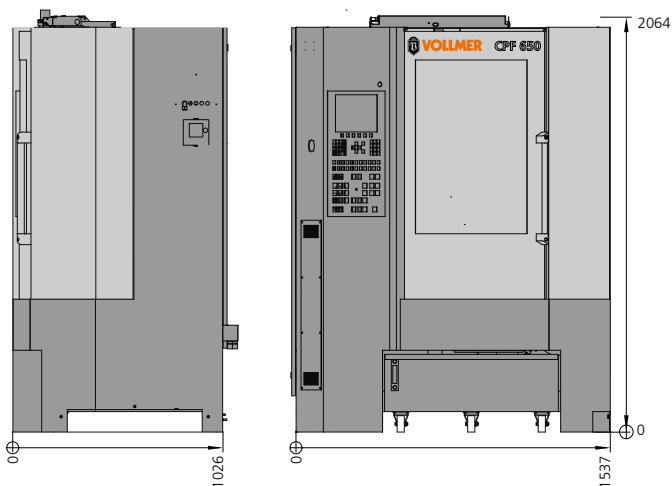
Außendurchmesser	80–100 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Umfangsgeschwindigkeit	ca. 18–27 m/s*

Inhalt Kühlmittelbehälter	ca. 125 l
---------------------------	-----------

Anschlusswert (ohne Zusatzeinrichtungen)	ca. 3,7 kVA
--	-------------

Gewicht	ca. 900 kg
---------	------------

\*variabel optional



### /// MASCHINENABMESSUNGEN

### /// INNENRÄUME

- 1 Maschinenraum
- 2 Elektroraum
- 3 Arbeitsraum

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.  
Patente angemeldet.



## /// SERVICE NACH MASS

VOLLMER unterstützt Sie mit einem umfassenden Programm an hilfreichen und wirtschaftlichen Dienstleistungen. Von der kompetenten Beratung über die für Sie optimale Finanzierung bis hin zum vorteilhaften Servicevertrag – mit dem Sie schon heute selbst bestimmen können, welche Servicekosten morgen auf Sie zukommen.

**Kurz:** Wir tun alles, damit Sie sich voll und ganz auf das Wesentliche konzentrieren können – Ihren Erfolg.

/// Ausführliche Beratung und Projektierung

/// Finanzierung und Versicherung

/// Schulung und Inbetriebnahme

/// Wartung und Service

/// Original-Ersatzteile

/// Upgrade und Software

/// An- und Verkauf von Gebrauchtmachines

### CPF 650 – IHRE WICHTIGSTEN VORTEILE AUF EINEN BLICK:

#### /// MEHR PRODUKTIVITÄT

Optimierte Schleifzeiten, höchste Bearbeitungspräzision, vorbildlicher Bedienkomfort.

Ihr Plus an Effizienz und Genauigkeit.

#### /// MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT

Viel Leistung zu äußerst fairen Konditionen.

Überschaubare Investition – hohe Rentabilität.

#### /// MAXIMALE FLEXIBILITÄT

5 CNC-Achsen. Keine manuellen Einstellungen. Frei programmierbarer Bearbeitungsablauf.

Damit haben Sie noch mehr Möglichkeiten.



Mehr über VOLLMER