



Informação do produto

CM 200

Máquina para afiação de serras circulares calçadas com pastilhas de metal duro no peito e topo

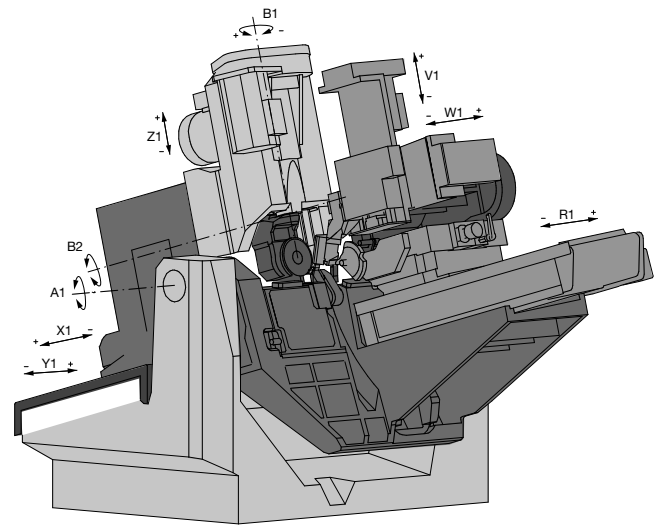
CM 200

O conceito.

Quando dizemos exatamente, queremos dizer exatamente.

Se você deseja fabricar serras de precisão para corte de metais, você não precisa seguir apenas os passos básicos, como um furo de fixação na medida exata e um sistema de fixação da serra adequado, mas também um processo de produção estável e uma máquina de afiação com alta rigidez.

Graças ao conceito único da CM200 conseguimos atingir este objetivo. Com o cabeçote de afiação fixo e uma construção extremamente rígida, alcançamos a mais alta precisão na afiação do peito e topo em serras destinadas para corte de metais. O resultado: Excelente qualidade nas superfícies que se pagam para você, afiação por afiação.



Afiação do topo.



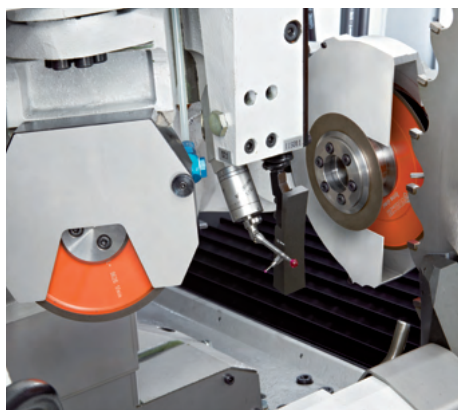
Afiação do peito com chanfro negativo.

Operação, manuseio e equipamento.

Rápido e preciso.



A conhecida IHM VOLLMER (Interface Homem-Máquina) garante a máxima facilidade de uso, treinamento rápido do usuário e operação eficiente da máquina. Diversos formatos de dente garantem um alto grau de flexibilidade na fabricação de serras circulares destinadas para corte de metais. Ao mesmo tempo haverá uma redução de tempo no setup graças à programação conveniente da máquina.



Dois eixos de afiação principais para fixação de até três rebolos diferentes e o sistema de medição no centro.



Afiação do quebra cavaco (sulco).

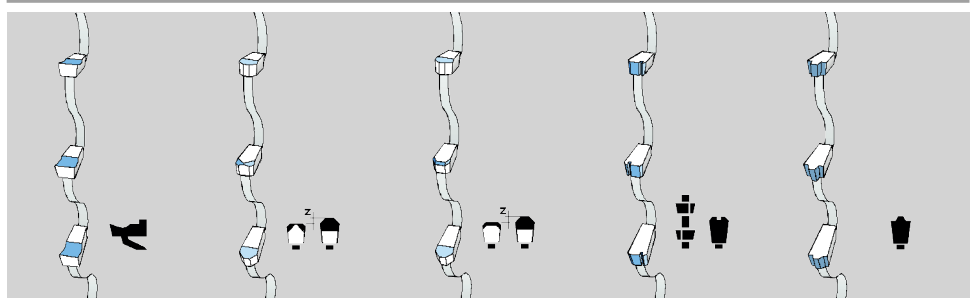


O apalpador de medição, já integrada na máquina básica, mede todos os parâmetros relevantes, como largura de corte, espessura da lâmina e ângulo de ataque.



Serra com guia cavaco (spoon face).

Exemplos de formatos de dente no peito e topo.



Todas as geometrias de dente conhecidas em serras para corte de madeira e metais são integradas como programa padrão.

CM 200

Os dados técnicos em resumo:

• Serras circulares	
Diâmetro externo	200 até 840 mm
Diâmetro do furo	16 até 200 mm
Espessura da lâmina	até 15 mm
Passo de dente	6 até 180 mm
• Curso de afiação no topo	até 40 mm
• Curso de afiação no peito	até 25 mm
• Ângulo	
Ângulo de ataque	-35° até + 20°
Ângulo de saída	0° até 25°
Ângulo oblíquo no topo	até 45°
Ângulo oblíquo no peito	até 30°
Ângulo oblíquo no peito negativo	até 30°
• Diferença de altura entre os dentes	de livre escolha
• Rebolos	
- Eixo 1	
Diâmetro externo	125 mm
Furo de fixação	32 mm
Rotação em RPM	1600 até 5500
- Eixo 2	
Diâmetro externo	80 até 200 mm
Furo de fixação	32 mm
Rotação em RPM	1600 até 5500
- Quebra cavaco	
Furo de fixação	50 mm
• Capacidade do reservatório de refrigeração	aprox. 220 L
• Carga conectada	aprox. 5,6 KVA
• Ar comprimido	6 até 10 bar
• Peso	aprox. 4700 kg

Os destaques:

- Máquina para afiação de serras com alta demanda de precisão e qualidade de corte.
- 2 eixos principais de afiação.
- Alta rigidez e precisão graças a construção especial da unidade de afiação.
- Todos os rebolos com acionamento altamente eficiente.
- Medição completa do dente.
- O gerenciamento dos rebolos permite o uso flexível dos eixos de afiação.
- Excelente qualidade de afiação com óleo como líquido de refrigeração.
- Sistema operacional baseado em Windows.
- 9 eixos CNC.

Dimensões:

