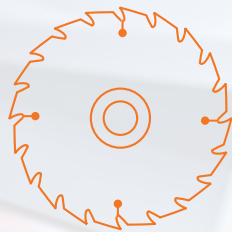




VOLLMER



CHF 840 和 CHF 1300

//// //// 圆锯 //

硬质合金圆锯片齿侧刃磨机床，
外径可达 \varnothing 840或1300 mm



未来近在眼前：CHF 840和CHF 1300

新一代产品 —— 功能丰富

5根CNC控制轴，可实现灵活而精准的齿侧加工。

利用创新的多功能手轮实现格外便捷的操作。创新的机床设计理念高效实现木材、铝、塑料和多样化的金属应用。

结论：出色的精度和卓越的生产效率完美结合，同时将加工灵活性发挥到极致。

普遍适用于硬质合金圆锯片的齿侧加工直径从80 mm至840或1300 mm

CHF 840和CHF 1300
通用机床，多效合一。



//// 1 紧凑的设计
节省空间的结构和理想的操作便利性

//// 2 创新的操作台
配有10英寸LCD彩色显示屏和多功能手轮，以实现快速、安全的操作

//// 3 大视窗
内装两段式操作防护门使磨削部位的状况一目了然

//// 4 标配全封闭式护罩
由此提供有效的作业、防噪声和排放防护，并展示出和企业地位相符的外在形象

//// 5 坚固的结构
稳固的机床构造可消除运行中的振动，从而提高成品质量



/// 机床设计理念

CHF系列是适合刃磨硬质合金圆锯片的最佳装备：该系列产品功能齐全，可满足所有加工要求。

/// 5根CNC控制轴可在仅仅一个循环内，无需液压系统，以常见的所有角度进行高效的完整加工 —— 可加工组齿

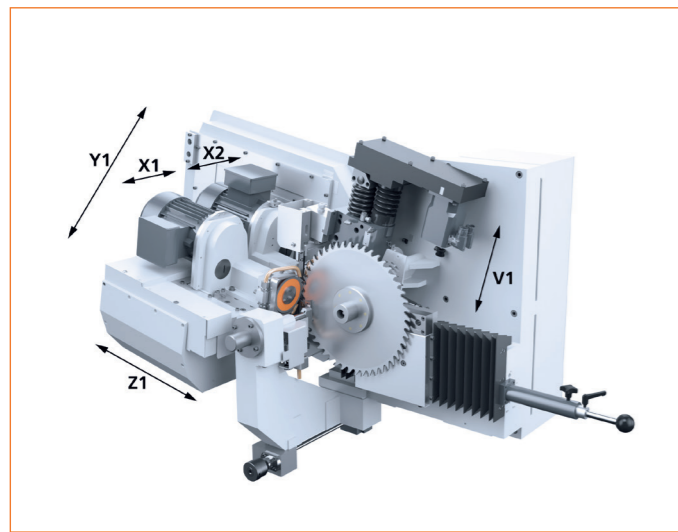
/// 往复磨削程序包含在标准配置中 —— 磨削余量比较大的情况下只需一个工作循环，比如：刃磨补齿

/// 最理想的动作协调性，既缩短磨削时间，又减少非生产时间，可调式进给曲线确保最佳的锯齿定位

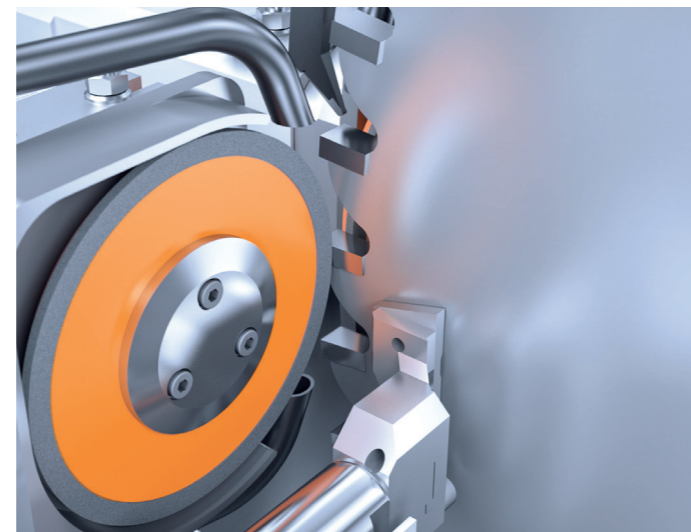
/// 广受赞誉的孚尔默驱动技术，保障动态又可靠的加工

/// 5轴运动学机构有助于达到最大的加工灵活性

/// 自动中央润滑系统，降低维护成本 —— 已包含在基本配置中



/// 出类拔萃的加工灵活性
原因在于采用了5根CNC控制轴 (V1, Z1, X1, X2, Y1)



/// 齿侧加工

/// 应用

锯木业、木材加工业以及塑料、铝和金属加工业中的锯片齿侧加工。高度的加工灵活性和强大的磨削效率，让CHF系列产品成为诸多应用领域的首选。

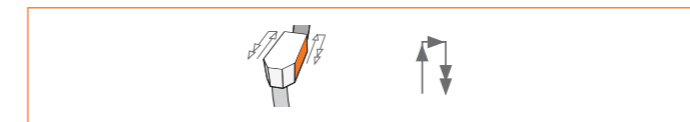
/// 针对各种常见角度进行自动调节 —— 包括前角 —— 并能自动识别齿距

/// 可选：通过选装第二进给机构，齿距最高可达180 mm，由此确保更高的加工灵活性（尤其是在应用于锯木厂时）

/// 可加工凸齿齿侧

/// 可在不调节张紧滑座的情况下更换锯片 —— 无需重新设置

/// 可选择配备更强劲的磨削电机和可变切削速度，以便在加工过程中获得最大的磨削效率和最好的加工参数



/// 磨削程序
向前磨削，退刀，快速返回



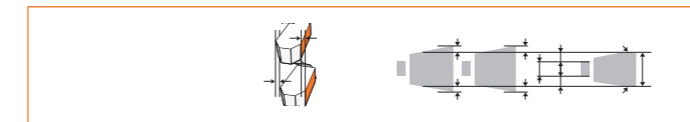
/// 磨削程序
快速向前，横向进给，磨削返回



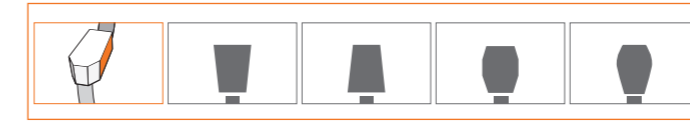
/// 磨削程序
向前磨削，退回，无退刀过程



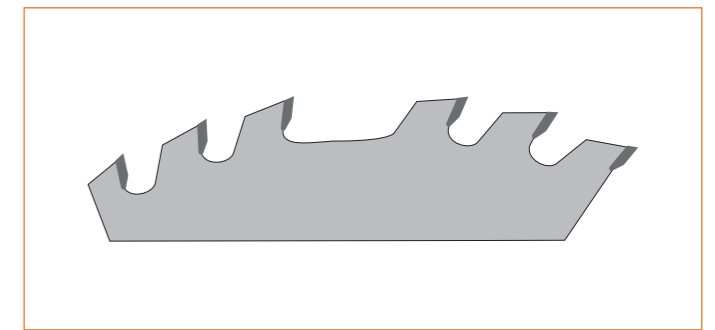
/// 往复磨削程序
根据用户设定的进刀量和磨削行程进行往复磨



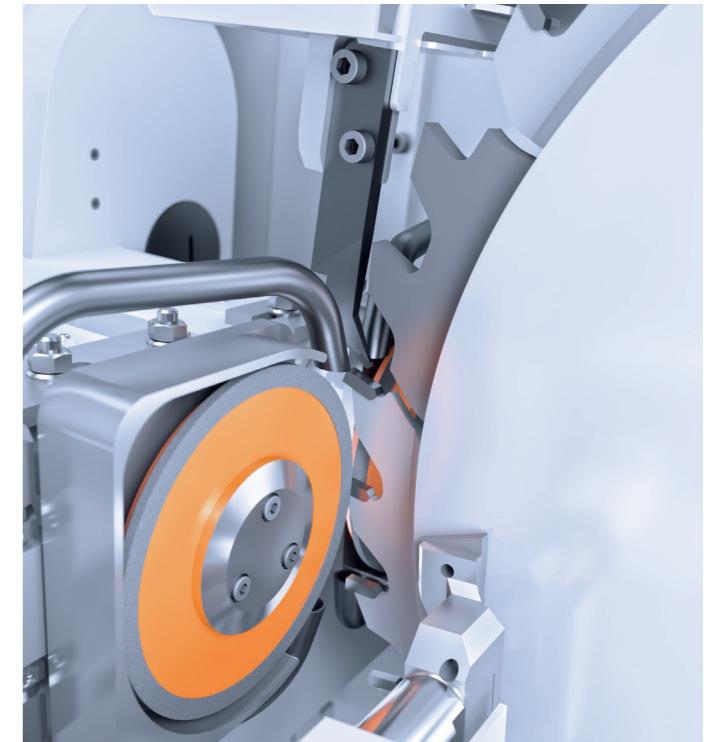
/// 刃磨带有齿侧高度差的锯片



/// 齿侧后刀面 // 可加工的齿形举例
凸齿齿侧，正/负径角（划线圆锯）



/// 组齿
可加工



/// 刃磨掉齿
针对锯木业掉齿现象



/// 操作理念

多功能手轮让工作明显变得更简单而快捷。控制轴的选择和运行只需要通过一个模块进行, 以避免可能出现的误操作。另外, 手轮可用作电位计, 以便在自动运行模式下调整速度。

/// 根据要求输入不同的磨削速度: 优化加工时间, 或提升表面质量

/// 无需手动调节径向后角和切向后角 - 避免操作失误。可作为角度或绝对值输入

/// 也可进行单侧全自动加工 (例如圆锥形划线锯片)

/// 由于采用了进给机构传感系统, 因此不需要输入齿距

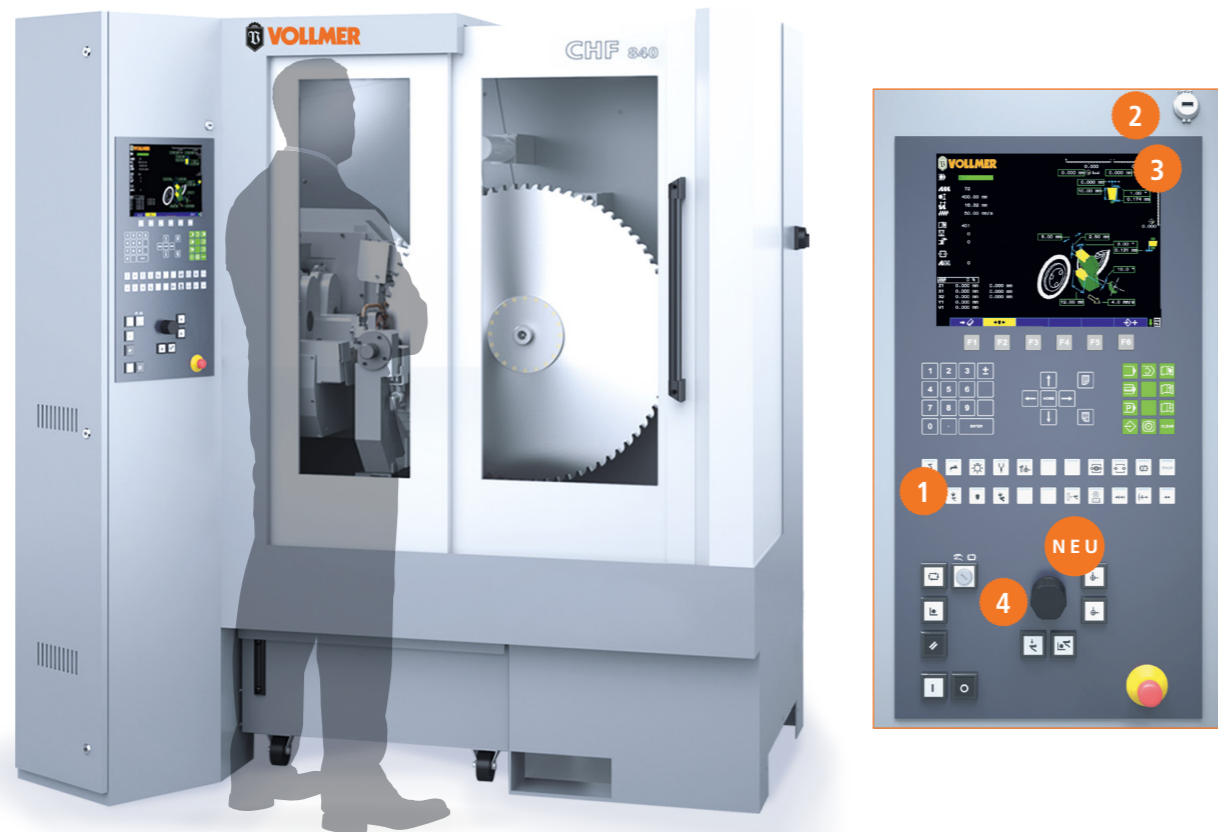
/// 在多面加工程序中, 对于带齿侧偏移的特殊齿形进行默认编程

/// 技术参数

圆锯	CHF 840	CHF 1300		磨削行程	CHF 840	CHF 1300	
外径	80-840	80-1300	mm	齿侧	≤ 20	≤ 20	mm
孔径	自10起	自10起	mm	磨削轴驱动功率	0.7 (1.1*)	0.7 (1.1*)	kW
基体厚度	≤ 8	≤ 8	mm	砂轮			
齿距	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	mm	外径	80-100	80-100	mm
工件重量	最大 30	最大 80	kg	孔径	32	32	mm
前角	-10至+30	-10至+30	°	圆周速度	约18 - 27**	约18 - 27**	m/s
切向后角	0至8	0至8	°	冷却液箱容量	约125	约125	l
径向后角	0至6	0至6	°	连接负荷 (不含附加装置)	约3.7	约3.7	kVA
	(直至-20°, 必要时进行单侧加工)			重量	约1680	约1870	kg

*可选 **无级可调

孚尔默操作理念 —— 确保了最出色的应用舒适性

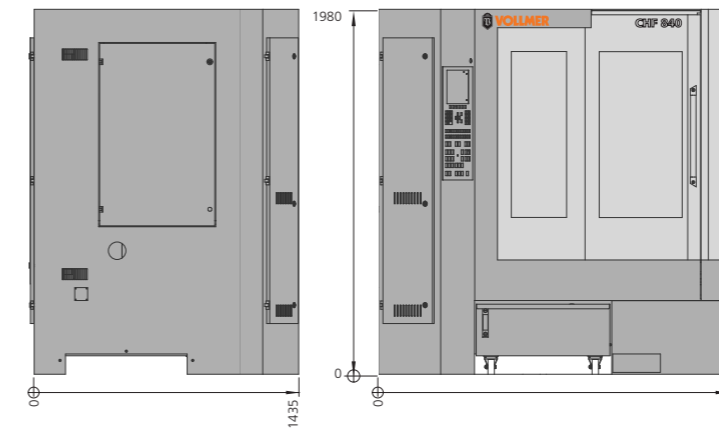


/// 1 简洁的孚尔默图标更利于直观编程

/// 2 可存储多达4000个程序

/// 3 基于WINDOWS的界面采用10英寸LCD彩色显示屏和图形化用户指引

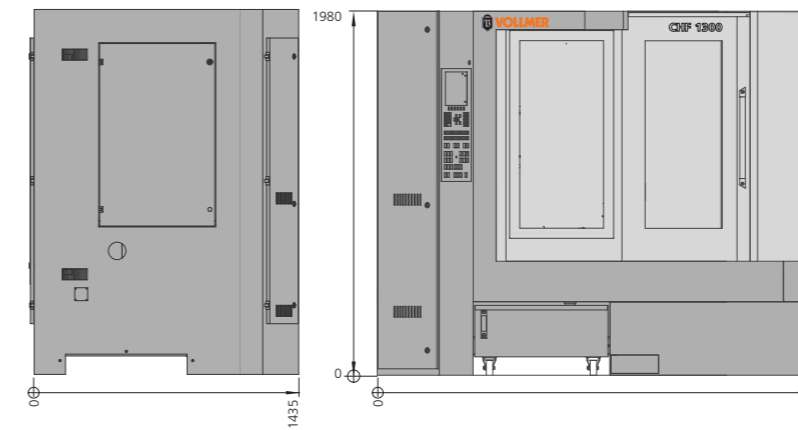
/// 4 简单的设置通过创新的多功能手轮实现



/// 机床尺寸



/// 机床适用于两种直径范围: 80 - 840 mm或80 - 1300 mm



/// 度身定制的贴心服务

孚尔默拥有一系列全面的售后服务项目，随时随地为您提供效益显著且经济实惠的支持。

从周到的最佳融资方案咨询直至优惠的售后服务合同——您甚至能提前自行决定今后将产生的服务费用。

简而言之：**我们提供可靠完善的一站式服务，您只需全身心地专注于核心要素：您的成功。**

/// 细致的咨询服务和项目规划

/// 融资和保险

/// 培训和调试

/// 保养和售后服务

/// 原厂备件

/// 更新和软件

/// 二手手机的回购和销售



CHF 840和CHF 1300 重要优势一览：

/// 更高的生产效率

经过优化的磨削时间，卓越的加工精度，堪称典范的操作舒适性

在效益和精度方面让您获益匪浅

/// 更高的经济性

以公正公平的条款，为您提供丰富的服务项目

投资透明 —— 盈利丰厚

/// 最大的加工灵活度

5根CNC控制轴。无需手动调节。可任意编程的加工流程

从而提供给您更多的可能性