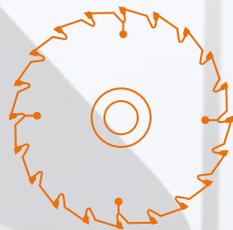




VOLLMER



CHC 840 e CHC 1300

//////// SERRA CIRCULAR //

Máquina flexível para afiar serras circulares
calçadas com insertos de metal duro de até
840 ou 1.300 mm Ø



////// SERRA CIRCULAR // SUPERFÍCIE DO PEITO E SUPERFÍCIE DO TOPO //////////////////////////////////////

A FLEXIBILIDADE DE UMA NOVA GERAÇÃO

UM DIÂMETRO DE SERRA PARA TRABALHOS DE ATÉ 840 OU 1.300 MM. 4 EIXOS CONTROLADOS POR CNC PARA AFIAÇÃO PRECISA DE QUASE TODAS AS GEOMETRIAS DO DENTE EM UM CICLO. UM PAINEL DE CONTROLE DE FÁCIL MANUSEIO COM INOVADOR BOTÃO MULTIFUNCIONAL. E UM INTELIGENTE CONCEITO DE MÁQUINA PARA USO EFICIENTE EM ALUMÍNIO, PLÁSTICO E VÁRIAS APLICAÇÕES EM MADEIRA.

RESULTADO: PRECISÃO E PRODUTIVIDADE COMBINADAS COM UM ALTO NÍVEL DE FLEXIBILIDADE PARA A AFIAÇÃO DE LÂMINAS DE SERRAS CIRCULARES COM INSERTO DE METAL DURO.

CHC 840 e CHC 1300
MAIS EFICIÊNCIA. MAIS POSSIBILIDADES.



GRANDE DESEMPENHO – INVESTIMENTO COMPACTO: CHC 840 e CHC 1300



//// 1 DESIGN COMPACTO

Design que economiza espaço e ótima acessibilidade para os operadores

//// 4 CARENAGEM PADRÃO COMPLETA

Para segurança efetiva no trabalho, proteção contra ruídos e emissões, bem como uma aparência característica

//// 2 PAINEL DE CONTROLE INOVADOR

Com visor LCD colorido de 10 polegadas e botão multifuncional para uma operação ágil e segura

//// 5 CONSTRUÇÃO SÓLIDA

Construção robusta da máquina para operação livre de vibrações e resultados de afiação de alta qualidade

//// 3 AMPLA JANELA DE CONTROLE VISUAL

Porta de operação interna bipartida para visibilidade perfeita do ponto de afiação



/// O CONCEITO DE MÁQUINA

A série CHC é equipada para a afiação de serras circulares com insertos de metal duro. A multi-talento que não deixa a desejar, abre espaço para inúmeras possibilidades.

/// 4 eixos controlados por CNC para um processamento completo de todas as geometrias de dente existentes em apenas um ciclo – também para serras com ângulo axial e dentes agrupados

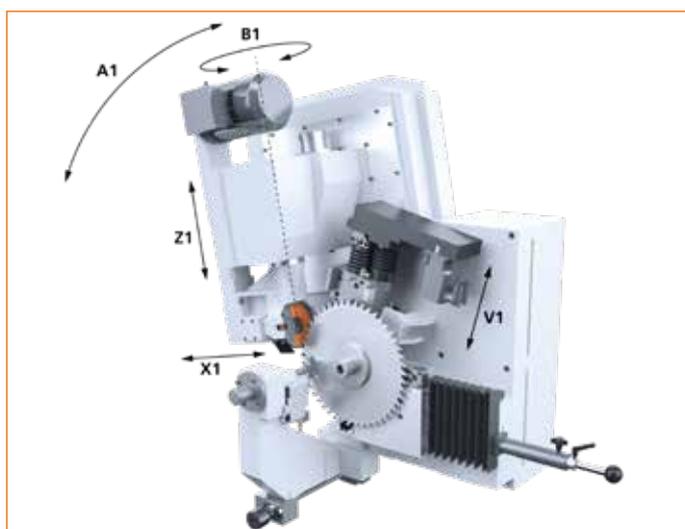
/// Afiação oscilante de série – para alto desbaste em apenas um ciclo, p. ex., na afiação de dentes de reparo

/// Ajuste de ângulo de corte do peito motorizado para uma mudança rápida da superfície do peito e da superfície do topo

/// Otimização da coordenação do movimento curto de afiação e tempos de inatividade reduzidos

/// Conceito de máquina livre de hidráulica – sem necessidade de muita manutenção

/// Sistema de lubrificação central automático para reduzir custos de manutenção incluso no equipamento standard



/// ALTA FLEXIBILIDADE

graças aos 4 eixos controlados por CNC (B1, Z1, X1, V1)
Eixo A1 com ajuste automático dos ângulos



/// PROCESSAMENTO DA SUPERFÍCIE DO PEITO



/// PROCESSAMENTO DA SUPERFÍCIE DO TOPO

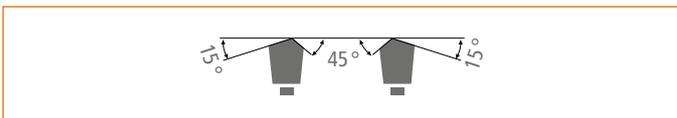
/// A APLICAÇÃO

A alta variabilidade e funcionalidade fazem com que a série CHC seja a primeira escolha para a afiação de serras circulares em oficinas, para processamento estacionário em alumínio, plástico e, especialmente, madeira. Utilização flexível para postos de afiação, fabricação de pequenas séries e serrarias. O dedo de avanço, montado transversalmente com elevação pneumática, também permite afiação de segmentos de trituradores. Mesmo que estes sejam aparafusados com ou sem anel de reforço nos dispositivos de afiação especialmente fabricados, muitas vezes também com peça de enchimento para preencher as lacunas no corpo da haste.

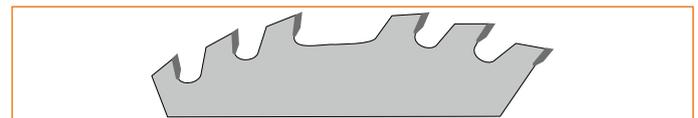
/// Fixação da lâmina com abertura larga de série para serras com flange ou anel de reforço

/// Segundo dedo de avanço opcional para afiação de passos do dente até 180 mm

/// Opcional, dispositivo para afiar serras com dentes côncavo.



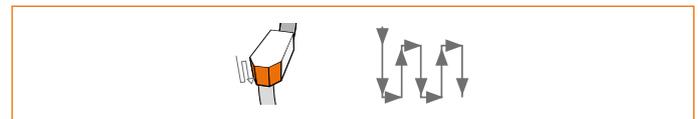
/// **ÂNGULO OBLÍQUO DE AFIÇÃO**
escolhidos de forma individual



/// **DENTES AGRUPADOS**
podem ser afiados



/// **VELOCIDADE DE AFIÇÃO**
ajustável para diferentes superfícies



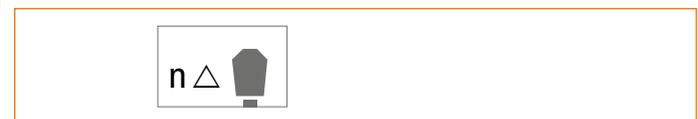
/// **PROCESSO DE AFIÇÃO OSCILANTE** para excelente qualidade das superfícies mesmo em caso de alta potência de desbaste



/// **PROCESSAMENTO DA SUPERFÍCIE DO TOPO**
em segmentos da indústria de serralherias



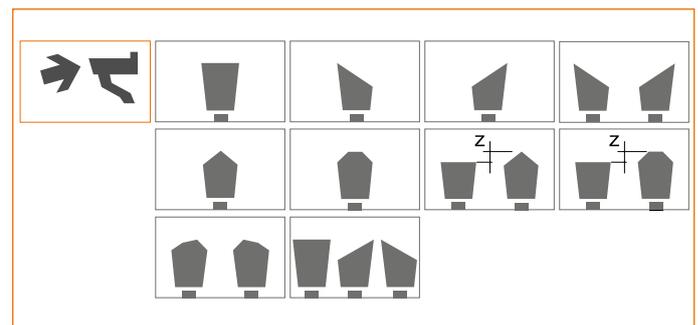
/// **SUPERFÍCIE DO PEITO** // EXEMPLO DE FORMA DE DENTE



/// **PROGRAMA DE MÚLTIPLAS SUPERFÍCIES**
opcional



/// **AFIÇÃO DE DENTE CÔNCAVO**
para melhores resultados na fabricação de móveis



/// **SUPERFÍCIE DO TOPO** // EXEMPLO DE FORMA DE DENTE



SERRA CIRCULAR // SUPERFÍCIE DO PEITO E SUPERFÍCIE DO TOPO

/// CONCEITO OPERACIONAL

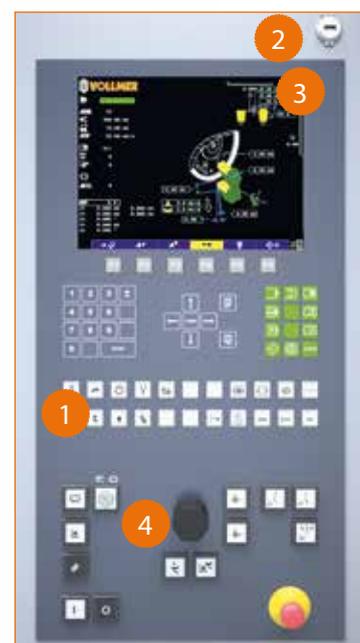
O conceito operacional moderno, com botão multifuncional, torna o trabalho muito mais fácil e rápido. A seleção e o deslocamento dos eixos podem ser feitos de uma maneira muito fácil para evitar uma eventual operação indevida. Além disso, o botão exerce a função de potenciômetro para permitir realizar adaptações de velocidade na operação automática.

/// Tempo de afiação reduzido e acabamento otimizado através de entradas variáveis das velocidades de afiação de diversas superfícies

/// Nenhum valor de passo do dente será necessário graças ao sensor no dedo de avanço

/// Os ajustes automáticos dos ângulos de corte e ângulos livres são captados digitalmente, evitando erro de configuração

FILOSOFIA OPERACIONAL DA VOLLMER – garante maior conforto na aplicação



/// 1 SÍMBOLOS RESUMIDOS DA VOLLMER
facilita a programação intuitiva

/// 2 ARMAZENAMENTO
de até 4.000 programas

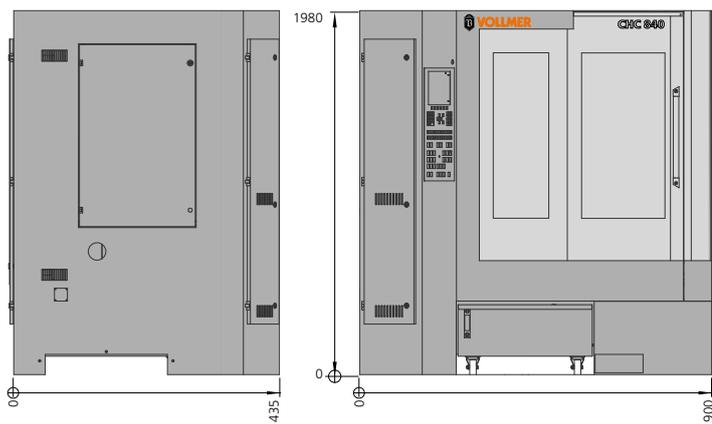
/// 3 INTERFACE COM BASE EM WINDOWS
com visor LCD de 10 polegadas colorido e orientação gráfica de usuário

/// 4 FÁCIL AJUSTE
através do botão multifuncional

/// DADOS TÉCNICOS

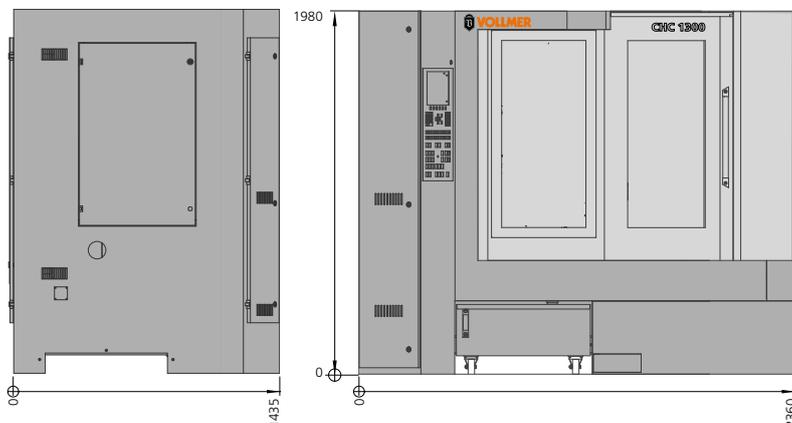
Serras circulares	CHC 840	CHC 1300		Cursos de afiação	CHC 840	CHC 1300	
Diâmetro externo	80–840	80–1.300	mm	Superfície do peito	≤ 20	≤ 20	mm
Diâmetro do furo	a partir de 10	a partir de 10	mm	Superfície do topo	≤ 24	≤ 24	mm
Espessura do disco da serra	≤ 8	≤ 8	mm	Dente côncavo	≤ 15	≤ 15	mm
Passo do dente	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	mm	Potência de funcionamento do eixo do rebolo	0,7 (1,1*)	0,7 (1,1*)	kW
Largura de corte	até 12	até 12	mm	Rebolos			
Peso da peça a ser trabalhada	máx. 30	máx. 80	kg	Diâmetro externo	125	125	mm
Ângulo de corte	-10 a +40	-10 a +40	°	Diâmetro do furo	32	32	mm
Ângulo de corte – dente côncavo	-10 a +30*	-10 a +30*	°	Velocidade periférica	aprox. 27 (variável*)	aprox. 27 (variável*)	m/s
Ângulo livre	+5 a 45	+5 a 45	°	Conteúdo reservatório de refrigerante	aprox. 125	aprox. 125	l
Afiação oblíqua				Consumo de energia (sem acessórios)	aprox. 2,2	aprox. 2,2	kVA
na superfície do topo	≤ 45	≤ 45	°	Peso	aprox. 1.660	aprox. 1.850	kg
na superfície do peito positiva	≤ 15	≤ 15	°				

*opcional



/// DIMENSÕES DA MÁQUINA

/// MÁQUINA DISPONÍVEL PARA DUAS ÁREAS DE DIÂMETRO:
80–840 mm ou 80–1.300 mm



/// SERVIÇO SOBRE MEDIDA

A VOLLMER fornece um programa abrangente de serviços úteis e econômicos. Desde o aconselhamento competente sobre o financiamento ideal para você, até ao contrato de serviço vantajoso – com o qual já pode determinar hoje quais os custos de serviços que serão cobrados amanhã.

Resumindo: fazemos tudo para que você se concentre totalmente no essencial: seu sucesso.

/// Consulta detalhada e planejamento do projeto

/// Treinamento e instalação

/// Manutenção e serviço

/// Peças de reposição originais

/// Atualização de software



CHC 840 E CHC 1300 – VANTAGENS MAIS IMPORTANTES NUM RELANCE:

/// MAIS PRODUTIVIDADE

Tempos de afiação otimizados, alta precisão de afiação, conforto operacional exemplar – para trabalho em oficina
Seu trunfo na eficiência e precisão

/// MAIS ECONOMIA

Mais potência por preços justos
Investimento gerenciável – alta rentabilidade

/// MAIS FLEXIBILIDADE

4 eixos CNC. Afia todas as geometrias do dente em um ciclo
Assim, você tem ainda mais possibilidades