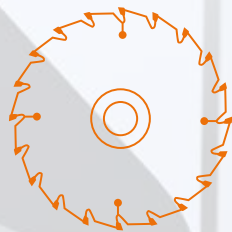




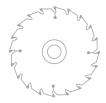
VOLLMER



CHC 840 und CHC 1300

//// //// KREISSÄGE //

Flexible Schärfmaschine für hartmetallbestückte
Kreissägeblätter bis 840 oder 1.300 mm Ø



GROSSE LEISTUNG – KOMPAKTER INVEST: CHC 840 und CHC 1300

DIE FLEXIBILITÄT EINER NEUEN GENERATION

EIN WERKSTÜCKDURCHMESSER BIS 840 ODER 1.300 MM. 4 CNC-GESTEUERTE AXEN FÜR EXAKTES SCHLEIFEN NAHEZU ALLER ZAHNGEOMETRIEN IN EINEM UMLAUF. EINE BEDIENERFREUNDLICHE STEUERUNG MIT INNOVATIVEM MULTIFUNKTIONSHANDRAD. UND EIN CLEVERES MASCHINENKONZEPT FÜR DEN EFFIZIENTEN EINSATZ BEI ALUMINIUM-, KUNSTSTOFF- UND VIELFÄLTIGEN HOLZ-ANWENDUNGEN.

ERGEBNIS: PRÄZISION UND PRODUKTIVITÄT IN KOMBINATION MIT EINEM HOHEN MASS AN FLEXIBILITÄT FÜR DIE BEARBEITUNG VON HARTMETALLBESTÜCKTEN KREISSÄGEBLÄTTERN.

CHC 840 und CHC 1300
MEHR EFFIZIENZ. MEHR MÖGLICHKEITEN.



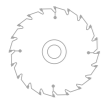
1 KOMPAKTES DESIGN
Platzsparende Bauweise und optimale Zugänglichkeit für die Bediener

4 SERIENMÄSSIGE VOLLVERKLEIDUNG
Für den effektiven Arbeits-, Lärm- und Emissionsschutz sowie einen repräsentativen Auftritt

2 INNOVATIVES BEDIENPULT
Mit 10 Zoll LCD-Farbdisplay und Multifunktions-Handrad für schnelle und sichere Bedienung

5 SOLIDE KONSTRUKTION
Stabiler Maschinenaufbau für den erschütterungsfreien Betrieb mit hoher Ergebnisqualität

3 GROSSES SICHTFENSTER
Innenliegende, zweiteilige Bedientür für perfekte Einsicht an die Schleifstelle



/// DAS MASCHINENKONZEPT

Die CHC-Reihe ist optimal gerüstet für das Schärfen von hartmetallbestückten Kreissägeblättern. Multitalente, die keine Wünsche offenlassen – aber jede Menge Möglichkeiten.

/// 4 CNC-gesteuerte Achsen für die komplette Bearbeitung aller gängigen Zahngeometrien in nur einem Umlauf – auch für Sägen mit Achswinkel und Gruppenverzahnung

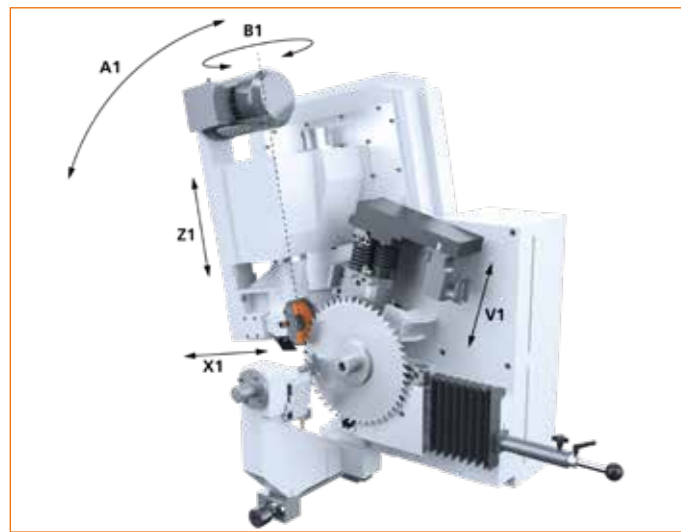
/// Oszillationsschleifen serienmäßig – für hohe Abträge in nur einem Umlauf z. B. bei Bearbeitung von Reparaturzähnen

/// Motorisierte Span-Freiwinkelverstellung für schnelle Umstellung von Span- auf Freifläche

/// Optimale Bewegungskoordination für kurze Schleif- und reduzierte Nebenzeiten

/// Konsequenter hydraulikfrei – sehr wartungsarm

/// Automatische Zentralschmierung für verringerten Wartungsaufwand in der Grundausstattung enthalten



/// HÖCHSTE FLEXIBILITÄT
dank 4 CNC-gesteuerten Achsen (B1, Z1, X1, V1)



/// SPANFLÄCHENBEARBEITUNG



/// FREIFLÄCHENBEARBEITUNG

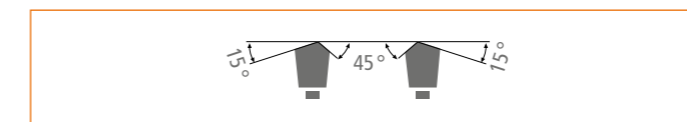
/// DIE ANWENDUNG

Die hohe Variabilität und Funktionalität macht die CHC Reihe zur jeweils ersten Wahl für das werkstatororientierte Schärfen von Kreissägeblättern in der Aluminium-, Kunststoff- und speziell der Holzverarbeitung. Flexibel einsetzbar für Schärfdienste, Hersteller von Kleinserien und natürlich Sägewerke. Dank der quer eingebauten Vorschubklinke mit pneumatischer Aushebung sind auch Spanersegmente kein Problem. Auch wenn diese mit oder ohne Verstärkungsring auf die eigens dafür gefertigten Schärfvorrichtungen aufgeschraubt werden, oftmals auch mit Füllstücken um die Lücken im Stammkörper aufzufüllen.

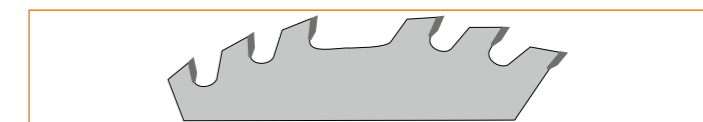
/// Serienmäßig weit öffnende Blattklemmung für Sägen mit Bund oder Verstärkungsring

/// Optionale zweite Vorschubklinke zur Bearbeitung von Zahnteilungen bis 180 mm

/// Optionales Hohlbrustschleifgerät für die Bearbeitung von Hohlbrustsägen



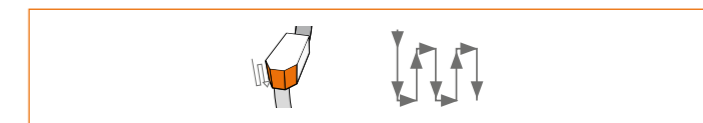
/// SCHRÄGSCHLIFFWINKEL
sind individuell wählbar



/// GRUPPENVERZAHNUNGEN
sind bearbeitbar



/// SCHLEIFGESCHWINDIGKEIT
für die verschiedenen Flächen stufenlos einstellbar



/// OSZILLATIONSSCHLEIFVERFAHREN
für hervorragende Oberflächengüten auch bei hohen Abtragsleistungen



/// FREIFLÄCHENBEARBEITUNG
an Spanersegment aus der Sägewerksindustrie



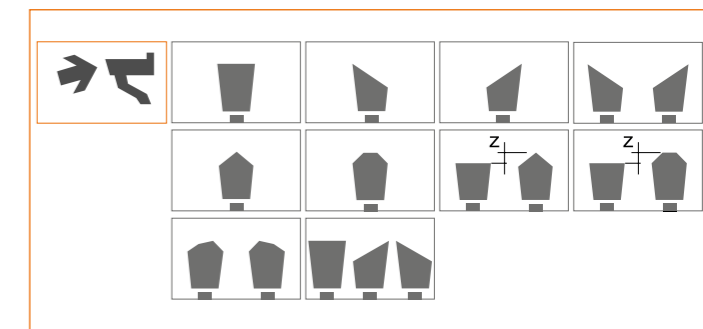
/// SPANFLÄCHE // ZAHNFORMBEISPIELE



/// MEHRFLÄCHENPROGRAMM
optional



/// HOHLBRUSTBEARBEITUNG
für beste Ergebnisse in der Möbelfertigung



/// FREIFLÄCHE // ZAHNFORMBEISPIELE



/// DAS BEDIENKONZEPT

Das moderne Bedienkonzept mit Multifunktions-Handrad gestaltet die Arbeit deutlich einfacher und schneller. Die Anwahl und das Verfahren der Achsen erfolgen nur noch über ein Modul – sehr hilfreich, um eine mögliche Fehlbedienung zu vermeiden. Zusätzlich dient das Handrad als Potentiometer, um im Automatikbetrieb Geschwindigkeitsanpassungen durchführen zu können.

/// Optimierte Bearbeitungszeiten und Oberflächengüten durch variable Eingabe der Schleifgeschwindigkeiten der verschiedenen Flächen

/// Keine Eingabe der Zahnteilung erforderlich dank der Sensorik der Vorschubklinke

/// Automatische Einstellung der Span- und Freiwinkel durch digitale Erfassung vermeidet Einstellfehler

/// DIE TECHNISCHEN DATEN

Kreissägen	CHC 840	CHC 1300		Schleifwege	CHC 840	CHC 1300	
Außendurchmesser	80–840	80–1.300	mm	Spanfläche	≤ 20	≤ 20	mm
Bohrungsdurchmesser	ab 10	ab 10	mm	Freifläche	≤ 24	≤ 24	mm
Stammblattdicke	≤ 8	≤ 8	mm	Hohlbrust	≤ 15	≤ 15	mm
Zahnteilung	≤ 100 (≤ 180*)	≤ 100 (≤ 180*)	mm	Antriebsleistung Schleifwelle	0,7 (1,1*)	0,7 (1,1*)	kW
Schnittbreite	bis 12	bis 12	mm	Schleifscheiben			
Werkstückgewicht	max. 30	max. 80	kg	Außendurchmesser	125	125	mm
Spanwinkel	-10 bis +40	-10 bis +40	°	Bohrungsdurchmesser	32	32	mm
Spanwinkel Hohlbrust	-10 bis +30*	-10 bis +30*	°	Umfangsgeschwindigkeit	ca. 27 (variabel*)	ca. 27 (variabel*)	m/s
Freiwinkel	+5 bis 45	+5 bis 45	°	Inhalt Kühlmittelbehälter	ca. 125	ca. 125	l
Schrägschliff				Anschlusswert (ohne Zusatzeinrichtungen)			ca. 2,2 kVA
an der Freifläche	≤ 45	≤ 45	°	Gewicht			ca. 1.660 kg
an der positiven Spanfläche	≤ 15	≤ 15	°				

*optional

VOLLMER BEDIENPHILOSOPHIE – sorgt für höchsten Anwendungskomfort

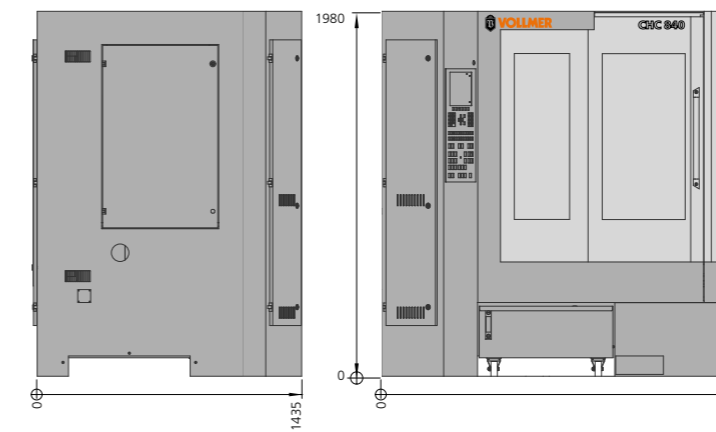


/// 1 PRÄGNANTE VOLLMER SYMBOLE
erleichtern die intuitive Programmierung

/// 2 SPEICHERUNG
von bis zu 4.000 Programmen möglich

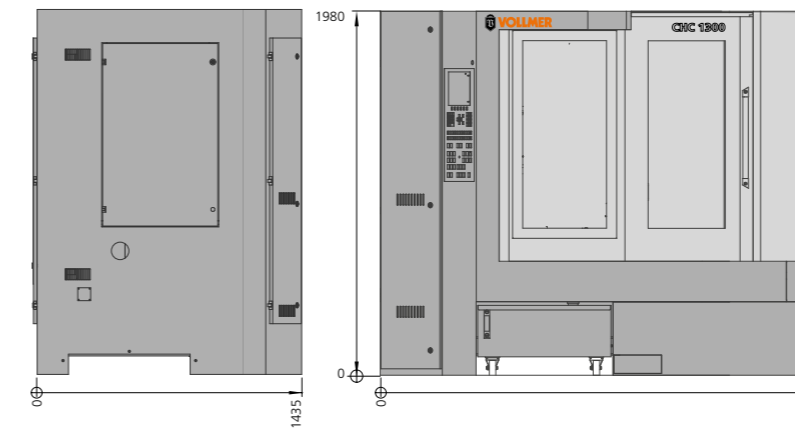
/// 3 WINDOWS-BASIERTE OBERFLÄCHE
mit 10 Zoll LCD-Farbdisplay und grafischer Nutzerführung

/// 4 EINFACHES EINRICHTEN
durch innovatives Multifunktions-Handrad



/// MASCHINENABMESSUNGEN

/// MASCHINE FÜR ZWEI DURCHMESSERBEREICHE:
80–840 mm oder 80–1.300 mm erhältlich



/// SERVICE NACH MASS

VOLLMER unterstützt Sie mit einem umfassenden Programm an hilfreichen und wirtschaftlichen Dienstleistungen. Von der kompetenten Beratung über die für Sie optimale Finanzierung bis hin zum vorteilhaften Servicevertrag – mit dem Sie schon heute selbst bestimmen können, welche Servicekosten morgen auf Sie zukommen.

Kurz: Wir tun alles, damit Sie sich voll und ganz auf das Wesentliche konzentrieren können: Ihren Erfolg.

/// Ausführliche Beratung und Projektierung

/// Finanzierung und Versicherung

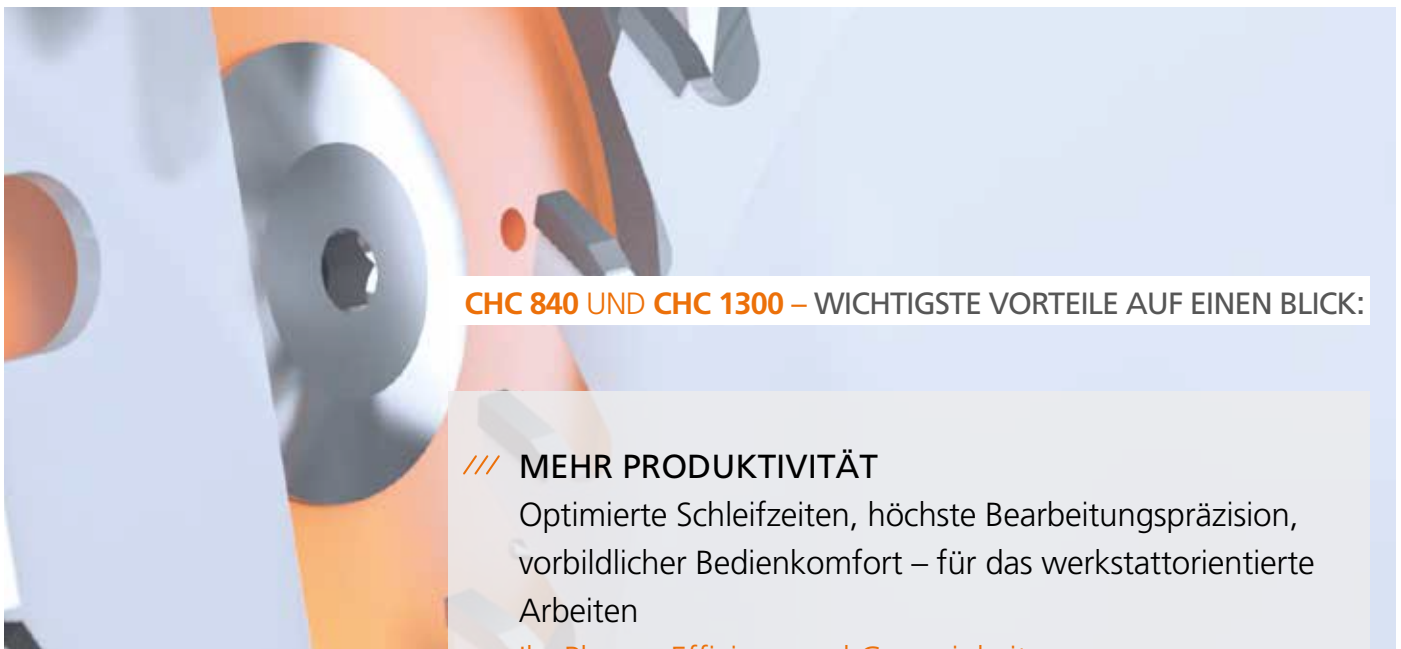
/// Schulung und Inbetriebnahme

/// Wartung und Service

/// Original-Ersatzteile

/// Upgrade und Software

/// An- und Verkauf von Gebrauchtmachines



CHC 840 UND CHC 1300 – WICHTIGSTE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

/// MEHR PRODUKTIVITÄT

Optimierte Schleifzeiten, höchste Bearbeitungspräzision, vorbildlicher Bedienkomfort – für das werkstatorientierte Arbeiten

Ihr Plus an Effizienz und Genauigkeit

/// MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT

Viel Leistung zu äußerst fairen Konditionen

Überschaubare Investition – hohe Rentabilität

/// MEHR FLEXIBILITÄT

4 CNC-Achsen. Alle Zahngeometrien in einem Umlauf bearbeiten

Damit haben Sie noch mehr Möglichkeiten